



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

4878

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

25 сентября 2010 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения
Научно-технической комиссии по метрологии (№ 09-07 от 25.09.2007 г.)
утвержден тип

Дозаторы весовые непрерывного действия ДН7422...,

ОАО "Точмаш", г. Одесса, Украина (UA),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений
под номером **РБ 03 02 3515 07** и допущен к применению в Республике
Беларусь с 25 сентября 2007 г.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и
является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета



С.А. Ивлев

25 сентября 2007 г

Продлён до

" _____ 20__ г.

НТК по метрологии Госстандарта

№ 09-07

25 СЕН 2007

секретарь НТК

Подлежит опубликованию в
открытой печати



СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор

Госстандарта

М.Я. Мухаровский

09.06.2006 г.

02568182

Дозаторы весовые непрерывного дейст-
вия ДН7422...

Внесены в Государственный реестр средств
измерительной техники
Регистрационный № У2273-06
Взамен № -

Выпускаются по ГОСТ 30124-94 и ТУ У 29.2- 00226520.004:2006

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дозаторы весовые непрерывного действия ДН7422... (далее - дозаторы) предназначены для непрерывного автоматического весового дозирования сыпучих материалов в технологических линиях разных производств.

Область применения - промышленность, производство строительных материалов, химическое производство и т.п.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия дозаторов основан на преобразовании деформации чувствительного элемента весоизмерительного тензорезисторного датчика (далее - датчик), вызванной действием силы веса, созданной грузом, который транспортируется конвейерной лентой, в электрический сигнал, пропорциональный массе взвешиваемого груза, с дальнейшей обработкой этого сигнала и сигнала от датчика скорости конвейерной ленты по заданному алгоритму, индикации результатов дозирования на отсчетном устройстве и передаче этих результатов в ПЭВМ по стандартному интерфейсу, формировании управляющего воздействия для поддержания производительности дозатора на заданном уровне.

Дозаторы состоят из:

- весового транспортера с датчиками весоизмерительными тензорезисторными Z6FC3 производства фирмы HBM, Германия;
- регулируемого электропривода с мотор-редуктором производства фирмы NORD, Австрия, который имеет встроенный датчик скорости и управляется с помощью преобразователя частоты производства фирмы LENZE, Германия;
- микропроцессорного контроллера ТК7423 производства ОАО «Точмаш»;
- устройства местного управления.

В составе дозаторов могут быть использованы другие весоизмерительные устройства, внесенные в Государственный реестр Украины и имеющие подобные технические и метрологические характеристики.

Дозаторы выпускаются в 28 исполнениях, различающихся наибольшим и наименьшим пределами производительности, шириной конвейерной ленты, потребляемой мощностью электропривода, габаритными размерами и массой.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел производительности (далее – НПП) – от 1 до 630 т/ч.

Наименьший предел производительности (далее – НмПП) – 10 % от НПП.

Предел допустимой погрешности, сведенной к НПВ при дозировании материала – $\pm 0,5$ % НПП.

Рабочий диапазон температуры:

- от минус 10 до 45 °С – для весового транспортера и устройства местного управления;

- от 10 до 35 °С – для устройства дистанционного управления;

Время выхода на рабочий режим - не более 30 с.

Питание - от трехфазной сети переменного тока с номинальным напряжением 380/220 В и номинальной частотой 50 Гц.

Средняя наработка на отказ - не менее 10 000 часов.

Средний срок службы - не менее 12 лет.

Обозначение исполнений дозаторов и их технические характеристики приведены в таблице 1 приложения А.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотоспособом на фирменные таблички, закрепленные на весовом транспортере и на корпусе шкафа управления, и на эксплуатационную документацию - печатным способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки дозаторов входят:

- дозатор весовой непрерывного действия ДН7422... – 1 шт. (исполнения – в соответствии с заказом);

- запасные части – 1 комплект (согласно ведомости запасных частей);

- эксплуатационная документация – 1 комплект (согласно ведомости эксплуатационных документов).

ПОВЕРКА ИЛИ КАЛИБРОВКА

Калибровка дозаторов осуществляется по методике калибровки, изложенной в разделе "Методика калибровки" руководства по эксплуатации.

Рабочие эталоны, необходимые для калибровки дозаторов после ремонта и во время эксплуатации – весы для статического взвешивания среднего класса точности по ГОСТ 29329-92 и секундомер типа СОП-2-3 с прерываемой работой часового механизма и ценой деления секундной шкалы 0,2 с.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30124-94 «Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования».

ТУ У 29.2- 00226520.004:2006 «Дозаторы весовые непрерывного действия ДН7422... Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Дозаторы весовые непрерывного действия ДН 7422... соответствуют требованиям ГОСТ 30124-94 и ТУ У 29.2- 00226520.004:2006.

Изготовитель:

ОАО «Точмаш»
65005, Украина, г. Одесса, ул. Балковская, 130,
тел./ факс (048) 731-21-88, 732-33-33

Директор ОАО «Точмаш»



С.В. Котовский

Основные параметры, размеры и технические характеристики исполнений дозаторов
 Таблица 1 – Основные параметры, размеры и технические характеристики исполнений дозаторов

Обозначение исполнения	Обозначение спецификации	Наибольший предел производительности (НПП), т/ч	Плотность дозируемого материала, т/м³	Максимальная скорость конвейерной ленты, м/с	Дискретность показаний, кг		Максимальная масса контрольного груза, кг	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более	Потребляемая мощность, кВА, не более	Номинальная ширина конвейерной ленты, м	
					в режиме учета суммарной массы	в режиме настройки (контроля)		длина	ширина	высота				
ДН7422-1-0	ДН7422.00.00.00	1	0,5 – 3,0	0,027	1	0,5	9	2800	1150	670	630	0,5	0,5	
ДН7422-1,6-0	-01	1,6		0,044										0,7
ДН7422-2,5-0	-02	2,5		0,067										
ДН7422-4-0	-03	4		0,07										
ДН7422-6,3-1	-04	6,3	0,8 – 3,0	0,069	10	1	15,5		1250	670	810	0,9	0,65	
ДН7422-6,3-2	-05	10	0,5 – 1,4	0,112			24							
ДН7422-10-1	-06		1,25 – 3,0	0,07			11							
ДН7422-10-2	-07		0,5 – 1,4	0,174			28,5							
ДН7422-16-1	-08	16	0,8 – 3,0	0,112			14,5		1400	1000	1,5	0,8		
ДН7422-16-2	-09	0,5 – 1,7	0,179	31										
ДН7422-25-1	-10	25	1,2 – 3,0	0,116			20							
ДН7422-25-2	-11	0,5 – 1,5	0,28	52,5										
ДН7422-40-1	-12	40	1,0 – 3,0	0,141	17,5	1600	820	1250	2,1	1,0				
ДН7422-40-2	-13	0,5 – 1,6	0,281	60										
ДН7422-63-1	-14	63	1,0 – 3,0	0,22	20				1800		1500	4,0	2,9	1,2
ДН7422-63-2	-15	0,5 – 1,5	0,44	55										
ДН7422-100-1	-16	100	0,65 – 3,0	0,291	27,5	2100	1000	2200		5,2			1,4	
ДН7422-100-2	-17	0,5 – 1,2	0,48	92										
ДН7422-160-1	-18	160	1,05 – 3,0	0,296	42,5				3200	2300	2500	7,0		1,6
ДН7422-160-2	-19	0,5 – 1,5	0,623	110,5										
ДН7422-200-1	-20	200	0,85 – 3,0	0,334	43	1000	100	1000				9,2	1,6	
ДН7422-200-2	-21	0,5 – 1,35	0,57	156,5										
ДН7422-250-1	-22	250	0,7 – 3,0	0,39	88,5				2300	1000	2500	7,0		1,6
ДН7422-250-2	-23	0,5 – 1,6	0,538	158,5										
ДН7422-320-1	-24	320	0,8 – 3,0	0,423	111	1000	100	1000				7,0	1,6	
ДН7422-320-2	-25	0,5 – 1,4	0,69	152										
ДН7422-400-1	-26	400	1,0 – 3,0	0,43	101,5				190	1000	1000	7,0		1,6
ДН7422-630-1	-27	630	1,6 – 3,0	0,43	299									