



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

4778

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов государственных испытаний утвержден тип

Весы платформенные электронные ВСТ,

**РУП "2566 завод по ремонту радиоэлектронного вооружения", г. Борисов,
Республика Беларусь (BY),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 02 3463 07** и допущен к применению в Республике Беларусь с 26 июля 2007 г.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета



С.А. Ивлев

26 июля 2007 г.

НТК по метрологии Госстандарта

№

07-07

26 ИЮЛ 2007

секретарь НТК

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
для Государственного реестра средств измерений

УТВЕРЖДАЮ



Директор БелГИМ

Н.А. Жагора

09 2007

Весы платформенные электронные ВСТ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>РБ 03 02 3463 04</u>
-----------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Выпускают по ТУ ВУ 600012284.002-2007

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные ВСТ (далее- весы) предназначены для взвешивания различных грузов на промышленных и торговых предприятиях.

ОПИСАНИЕ

Весы изготавливаются в двух модификациях:

- ВСТ-150 – весы с наибольшим пределом взвешивания 150 кг;
- ВСТ-300 – весы с наибольшим пределом взвешивания 300 кг;
- ВСТ-500 – весы с наибольшим пределом взвешивания 500 кг.

Конструктивно весы состоят из грузоприемной платформы, тензометрического датчика параллелограммного типа CZL638 – 200kg (весы ВСТ-150) производства фирмы Donguan South China Sea Electronics Co.ltd; L6W-500kg (весы ВСТ-300) или L6W-635kg (весы ВСТ-500) производства фирмы “Zemic” (Китай) и электронной части.

Принцип действия весов основан на преобразовании механического воздействия силы тяжести взвешиваемого груза на тензометрический датчик в электрический сигнал, пропорциональный измеряемой массе, в электрической схеме происходит усиление и оцифровка сигнала, вырабатываемого датчиком. Далее цифровой сигнал обрабатывается и выдается информация о массе на цифровые индикаторы.

Основные функциональные возможности весов:

- запоминание текущего значения веса как массы тары;
- обнуление показаний массы.



Общий вид весов платформенных электронных ВСТ приведен на рисунке 1.

Схема пломбировки весов от несанкционированного доступа с указанием мест нанесения Государственного поверительного клейма-наклейки и оттиска Государственного поверительного клейма приведена в Приложении 1.

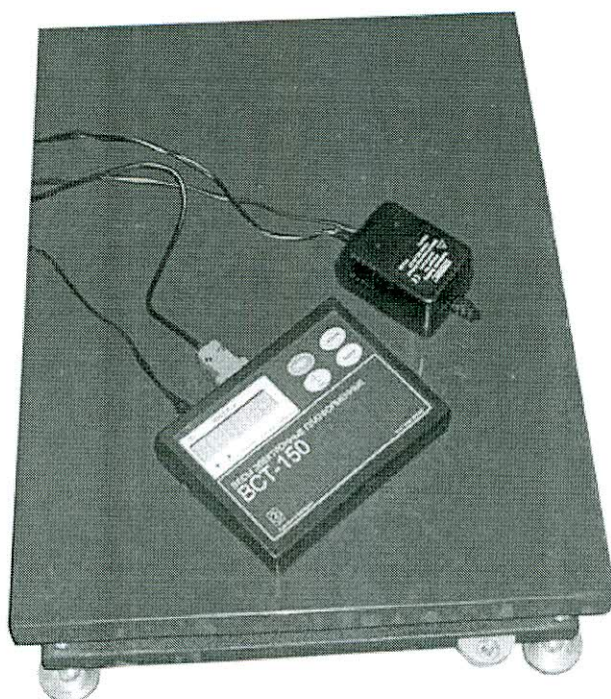


Рисунок 1 - Общий вид весов ВСТ

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование параметра	ВСТ-150	ВСТ-300	ВСТ-500
Класс точности по ГОСТ 29329-92	Средний (III)		
Класс защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	II		
Пределы взвешивания, кг - наибольший (НПВ) - наименьший (НмПВ)	150 0,4	300 1,0	500 2,0
Дискретность отсчета (d) и цена поверочного деления (e), г, в интервалах взвешивания, кг:			
от 0,400 до 60,000 вкл. св. 60,000	20 50		
от 1,000 до 150,000 вкл. св. 150,000		50 100	
от 2,000 до 300,000 вкл. св. 300,000			100 200
Диапазон выборки массы тары, кг	От НмПВ до НПВ		
Потребляемая мощность весов, В·А, не более	20		
Параметры электрического питания: - напряжение переменного тока, В - частота, Гц - номинальное напряжение постоянного тока, В	230±10% 50±1 6		
Габаритные размеры весов, мм, не более:	600x450x110	800x600x110	800x600x110
Масса весов, кг, не более:	15	20	20
Время непрерывной работы, ч, не более	16		
Время установки показаний при взвешивании, с, не более	3		
Непостоянство показаний ненагруженных весов не более	±1 e		
Порог чувствительности не менее	1,4 e		
Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254 – дискретного отсчетного устройства и зарядного устройства; – грузоприемного устройства.	IP 40 IP 55		
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 10 до плюс 40		



Пределы допускаемой погрешности весов без выборки массы тары приведены в таблице 2.

Таблица 2

Интервалы взвешивания, кг	Пределы допускаемой погрешности, кг	
	При первичной поверке на предприятиях: изготовителе и ремонтном	При эксплуатации и после ремонта на эксплуатирующем предприятии
от 0,400 до 10,000 вкл. св. 10,000 до 40,000 вкл. св. 40,000 до 60,000 вкл. св. 60,000 до 100,000 вкл. св. 100,000	ВСТ-150	
	±20	±20
	±20	±40
	±40	±60
	±50	±100
	±100	±150
от 1,000 до 25,000 вкл. св. 25,000 до 100,000 вкл. св. 100,000 до 150,000 вкл. св. 150,000 до 200,000 вкл. св. 200,000	ВСТ-300	
	±50	±50
	±50	±100
	±100	±150
	±100	±200
	±200	±300
от 2,000 до 50,000 вкл. св. 50,000 до 200,000 вкл. св. 200,000 до 300,000 вкл. св. 300,000 до 400,000 вкл. св. 400,000	ВСТ-500	
	±100	±100
	±100	±200
	±200	±300
	±200	±400
	±400	±600

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра наносят типографским способом на лицевую панель весов с последующим ламинированием согласно КД и на титульный лист руководства по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение документа	Кол.
Весы ВСТ	ВУПК.71.001.00.000	1 шт.
Руководство по эксплуатации	ВУПК.71.001.00.000 РЭ	1 экз.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ ВУ 600012284.002-2007 «Весы платформенные электронные ВСТ. Технические условия»
ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования»
ГОСТ 8.453-82 «ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки»



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы платформенные электронные ВСТ соответствуют требованиям ГОСТ 29329-92 и ТУ ВУ 600012284.002-2007.

Межповерочный интервал – 12 месяцев.

Научно-исследовательский испытательный центр БелГИМ,
г. Минск, Старовиленский тракт, 93, тел. 234-98-13
Аттестат аккредитации № ВУ 112.02.1.0.0025

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

РУП «2566 завод по ремонту радиоэлектронного вооружения»

Адрес: 222513, Республика Беларусь,

Минская обл., г. Борисов, ул. Тагарина, 54

Начальник . НИЦИСИиТ БелГИМ

С.В.Курганский

Технический директор РУП "2566 ЗРРЭВ"

Ю.С. Пилюгин



A handwritten signature in blue ink, likely belonging to the technical director mentioned in the text.

A handwritten signature in blue ink, likely belonging to the head of the center mentioned in the text.



Приложение А
(обязательное)

**Схема пломбировки весов от несанкционированного доступа с указанием места
нанесения поверительного клейма-наклейки**



Поверительное клеймо-наклейка