



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

4500

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

27 марта 2012 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании
положительных результатов государственных испытаний утвержден тип

Системы динамического взвешивания и этикетирования Garvens PAS,

фирма "Garvens Automation GmbH", Германия (DE),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений
под номером **РБ 03 02 3256 07** и допущен к применению в Республике
Беларусь с 27 марта 2007 г.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и
является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета



С.А. Ивлев

27 марта 2007 г.

НТК по метрологии Госстандарта

№ 05-07

27 МАР 2007

секретарь НТК

Описание типа средства измерений для Государственного реестра средств измерений



Системы динамического взвешивания и этикетирования GARVENS PAS	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>РБ0302 325604</u>
---	---

Выпускают по технической документации фирмы “Garvens Automation GmbH”,
Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Системы динамического взвешивания и этикетирования GARVENS PAS, (далее - системы) предназначены для взвешивания в движении, этикетирования и сортировки по массе фасованной продукции.

Область применения – пищевые производства и фасовочные участки крупных супермаркетов и распределительных центров.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия систем основан на преобразовании силы тяжести груза при помощи датчика, построенного на принципе электромагнитной компенсации силы, в электрический сигнал, пропорциональный массе груза. Далее сигнал подается в блок обработки, который осуществляет его преобразование, после чего подает измерительную информацию в отсчетное, сортировочное и печатное устройство.

Система состоит из грузоприемного, грузоизмерительного блоков и терминала, на котором размещаются отсчетное устройство и клавиатура. Грузоприемный блок выполнен в виде конвейерной ленты. Система может быть укомплектована терминалами следующих исполнений: L2-PT (только L2-6 PAS), ID30 (только PAS 3008 и PAS 3012). Терминалы отличаются конструктивным исполнением вычислительных устройств и клавиатуры, программным обеспечением. Система может быть оснащена термопечатным, сортировочным или другим периферийным устройством, например, металлодетектором.

Помимо операции взвешивания, которое осуществляется как в автоматическом, так и в неавтоматическом режимах, система может выполнять функции отбора массы тары (значения массы тары может быть введено с клавиатуры или загружено из памяти системы), определения нахождения массы товаров в определенном интервале и сортировки их по массе.

Система оборудована интерфейсами RS232C, Ethernet, которые обеспечивают возможность вывода результатов взвешивания на внешние периферийные устройства и соединения нескольких систем в одну сеть.



Система имеет устройства вычисления стоимости товара и печати этикетки со штрихкодированием (только PAS), сохранения ведомостей о 25 – 2000 товаров (в зависимости от терминала), выбора времени процедуры взвешивания, графический или сенсорный (только терминалы ID30) интерфейс выбора параметров и функций, установки пароля доступа для защиты от несанкционированного доступа и др.

Схема пломбировки систем от несанкционированного доступа с указанием места нанесения поверительного клейма- наклейки приведена в Приложении 1.

Общий вид системы GARVENS PAS- 3008/12 приведен на рисунке 1.

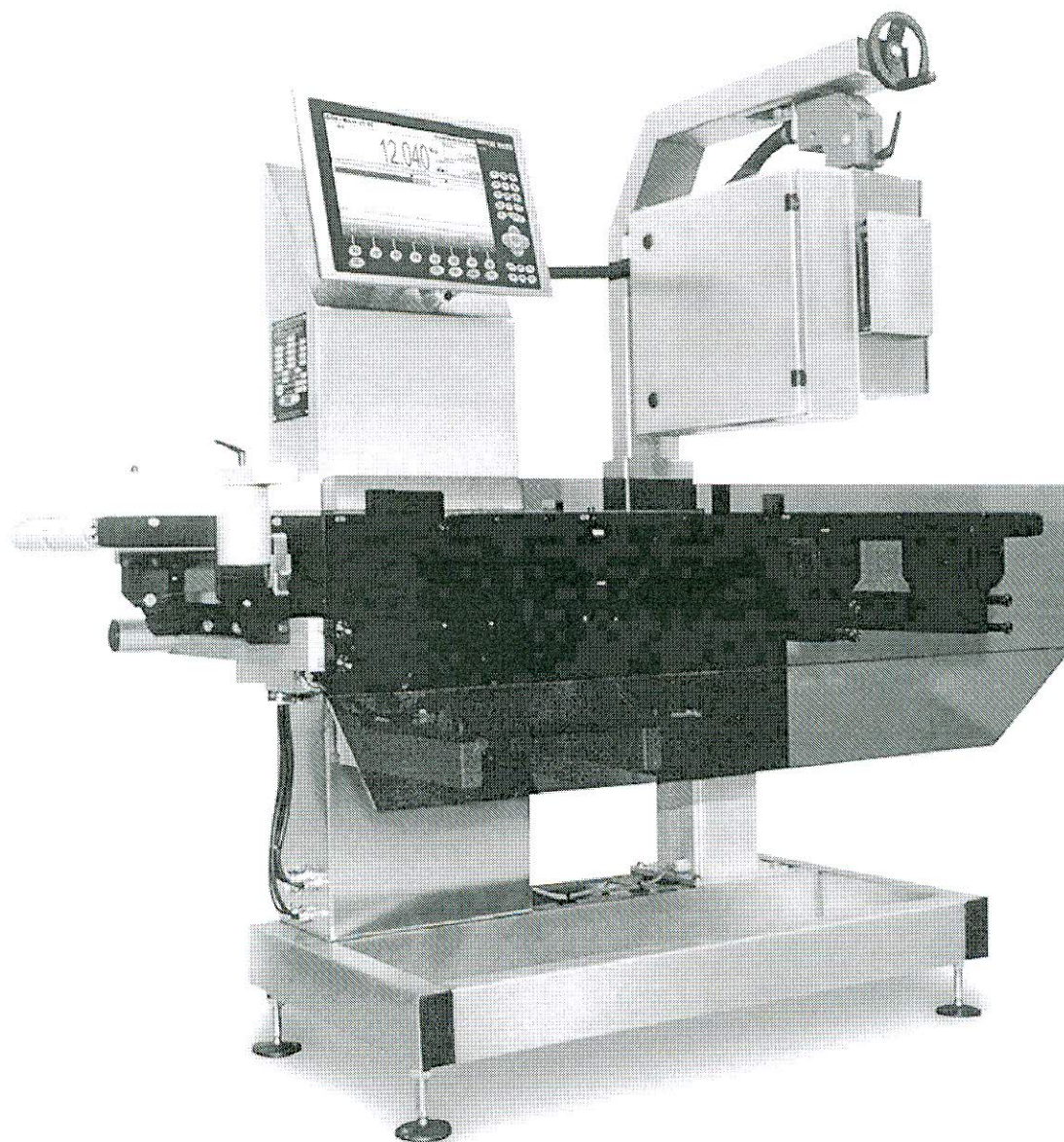


Рисунок 1



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|---|----------------|
| 1 Класс точности по МОЗМ МР № 51-1 | X(1); |
| 2 Диапазон выборки массы тары | от 0 до НПВ; |
| 3 Напряжение питания, В | от 187 до 380; |
| 4 Частота питающей сети, Гц | от 49 до 51; |
| 5 Потребляемая мощность, В·А, не более | 1500; |
| 6 Диапазон рабочих температур, °С | от 0 до 40; |
| 7 Средний срок службы, лет, не менее | 8; |
| 8 Обозначение исполнений систем, наименьший (НмПВ) и наибольший (НПВ) пределы взвешивания, дискретность отсчёта (d) и цена поверочного деления (e) приведены в таблице 1. | |

Таблица 1

Обозначение исполнений	НмПВ, кг	НПВ, кг	Дискретность отсчёта (d)*, г	Цена поверочного деления (e)*, г
L2-6 PAS	0,1	6		1, 2, 5, 10
PAS3008	0,02	6		1, 2, 5, 10
PAS3008-30	0,1	30		5, 10, 20
PAS3012-30	0,1	30		5, 10, 20
PAS3008-60	0,1	60		5, 10, 20
PAS3012-60	0,2	60		10, 20, 50
PAS3012	0,02	6		1, 2, 5, 10

Примечание. *Конкретные значения дискретности отсчета и цены поверочного деления системы указываются в эксплуатационной документации.

- 9 Пределы допускаемой систематической погрешности приведены в таблице 2.

Таблица 2

Интервалы взвешивания	при первичной поверке	в эксплуатации
До 500 е вкл.	$\pm 0,5$ е	$\pm 1,0$ е
Св. 500 е до 2000 е вкл.	$\pm 1,0$ е	$\pm 2,0$ е
Св. 2000 е	$\pm 1,5$ е	$\pm 3,0$ е

- 10 Среднее квадратическое отклонение (СКО) приведено в таблице 3

Таблица 3

Интервалы взвешивания	СКО, % от массы взвешиваемого груза	
	при первичной поверке	при периодической поверке
До 100 г вкл.	0,48	0,6
Св. 100 г до 300 г вкл.	0,24	0,3
Св. 300 г до 1 кг вкл.	0,16	0,2
Св. 1 кг до 15 кг вкл.	0,08	0,1
Св. 15 кг	0,053	0,067

- 11 Значения производительности систем приведены в таблице 4.

Таблица 4

Обозначение исполнений	НПВ, кг	Производительность*, упаковка/мин
L2-6 PAS	6	от 1 до 25 включительно
PAS3008	6	от 1 до 60 включительно
PAS3008-30	30	
PAS3008-60	60	
PAS3012	6	от 1 до 120 включительно
PAS3012-30	30	
PAS3012-60	60	

*Примечание. Конкретное значение производительности указывается в эксплуатационной документации.



12 Габаритные размеры и масса систем приведены в таблице 5.

Таблица 5

Обозначение исполнений	НПВ, кг	Габаритные размеры системы, мм, не более	Масса, кг, не более
L2-6 PAS	6	2000x700x2000	500
PAS3008	6	2420x700x2000	700
PAS3008-30	30		
PAS3008-60	60		
PAS3012	6		
PAS3012-30	30		
PAS3012-60	60		

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра наносится на титульный руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|---|-----------|
| 1 Система динамического взвешивания и
этикетирования GARVENS PAS | - 1 шт.; |
| 2 Руководство по эксплуатации | - 1 экз.; |
| 3 Методика поверки МРБ МП.1672-2007 | - 1 экз. |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "Garvens Automation GmbH", Германия.
МОЗМ Р 51-1" Автоматические весораспределяющие (весосортирующие) приборы.
МРБ МП.1672-2007 "Системы динамического взвешивания и этикетирования
GARVENS PAS Методика поверки".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Системы динамического взвешивания и этикетирования GARVENS PAS соответствуют требованиям технической документации фирмы.
Межповерочный интервал – 12 месяцев.

Научно-исследовательский испытательный центр БелГИМ,
220053, г. Минск, Старовиленский тракт, 93, тел. 234-98-13,
Аттестат аккредитации № BY 112.02.1.0.0025

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма "Garvens Automation GmbH", Германия,
B-31180 Giesen, Kampsts,7, Germany

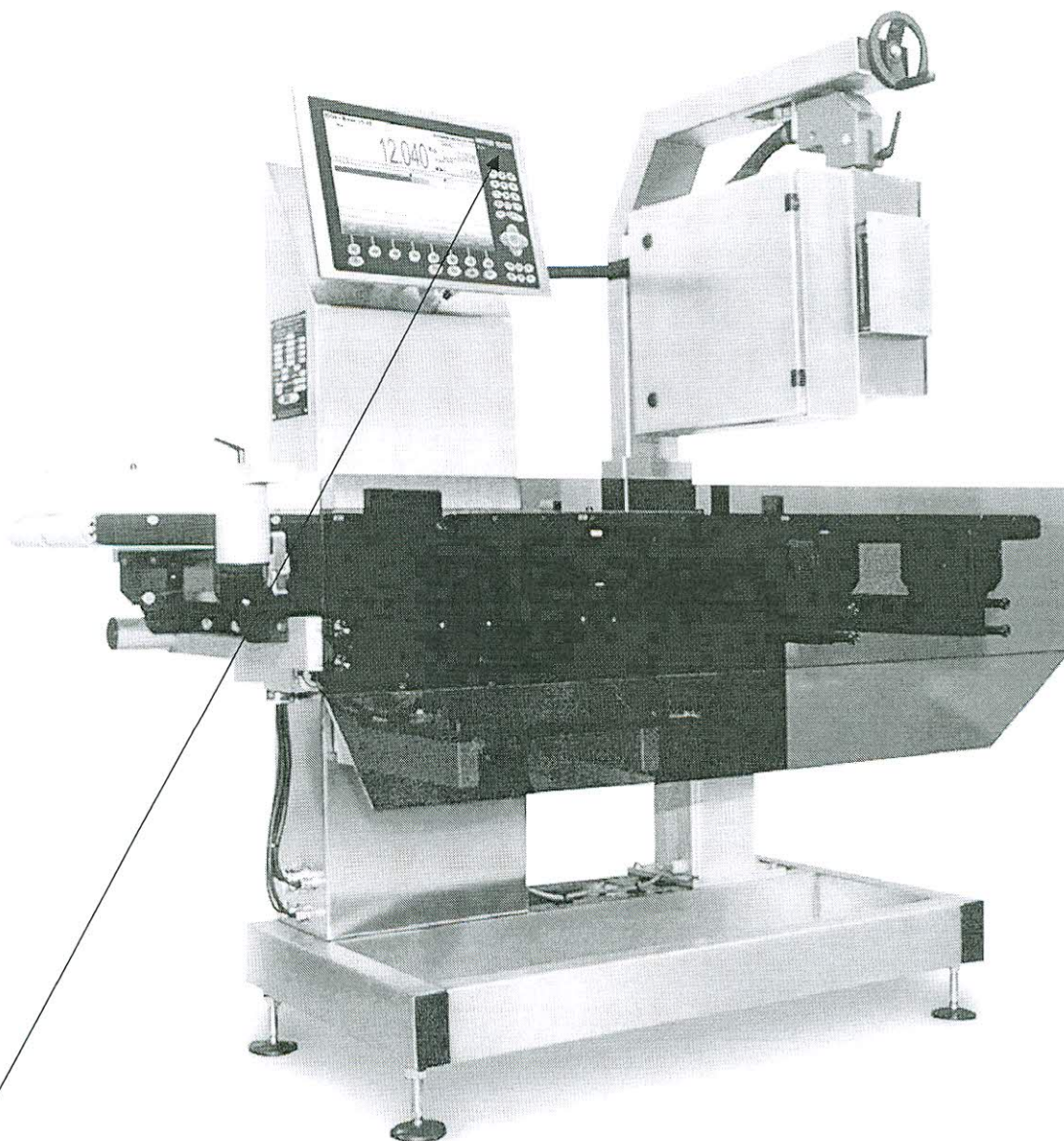
Начальник НИЦИСИиТ БелГИМ

С.В.Курганский



Приложение 1
(обязательное)

Схема пломбировки систем от несанкционированного доступа с указанием места нанесения поверительного клейма- наклейки.



Место нанесения поверительного
клейма- наклейки.

