

Описание типа весов автомобильных DFT-U...
для Государственного реестра средств измерительной техники

Подлежит опубликованию
в открытой печати



Весы автомобильные DFT-U...	Внесены в Государственный реестр средств измерительной техники Регистрационный № <u>У 2263-09</u> Взамен № У 2263-06
------------------------------------	--

Выпускаются по ТУ У 29.2-31241103-002:2006.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные DFT-U... (далее – весы) предназначены для статического взвешивания грузов, перевозимых автомобильным транспортом.

Область применения весов – промышленные, сельскохозяйственные и другие предприятия.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании силы тяжести, создаваемой грузом, при помощи тензорезисторных весоизмерительных датчиков в электрический сигнал, пропорциональный массе груза. Далее сигнал обрабатывается микропроцессорным электронным преобразователем и передается на цифровое отсчетное устройство.

Весы состоят из железобетонной или металлической грузоприемной платформы и устройства весового тензометрического UWT, изготавливаемого фирмой „SCHENCK PROCESS GmbH“, Германия и внесенного в Государственный реестр средств измерительной техники под номером У1554-08.

Устройство весовое тензометрическое состоит из:

- датчиков весоизмерительных тензорезисторных RTN;
- электронного преобразователя DISOMAT B Plus, DISOMAT Tersus, DISOMAT Opus или DISOBOX (далее – ЭП);
- клеммной коробки DKK, VKK, FAK, DBS 101M или VBS.

Весы выполняют следующие операции: автоматическое тестирование, взвешивание груза, автоматическое “обнуление” показаний при отсутствии груза на грузоприемной платформе, выборка массы тары, индикация и регистрация результатов взвешивания, сигнализация о перегрузке и сбоях в работе.

Весы могут быть подключены к внешним электронным устройствам (например, компьютер, печатающее устройство и др.) при помощи последовательного интерфейса для дальнейшей обработки результатов взвешивания.

Весы изготавливаются в одной модификации, которая имеет типоразмеры и исполнения с условными обозначениями DFT-U-XX/YY-ZZ-Ex, где XX – символьное обозначение наибольшего предела взвешивания весов; YY – символьное обозначение дискретности отсчета и цены поверочного деления; ZZ – символьное обозначение конструктивного исполнения (A2 – наездные; E2 – врезные); Ex – символьное обозначение весов во взрывозащищенном исполнении.

Типоразмеры весов отличаются нормированными значениями метрологических характеристик, а исполнения – конструктивными особенностями.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности весов – средний по ГОСТ 29329-92.

Порог чувствительности весов – 1,4 е.

Основные метрологические характеристики указаны в таблице.

Диапазон выборки массы тары – от НмПВ до НПВ.

Электрическое питание – от сети переменного тока напряжением от 187 В до 242 В, частотой (50 ± 1) Гц.

Потребляемая мощность – не более 100 В·А.

Рабочий диапазон температуры окружающей среды:

а) для грузоприемной платформы, тензодатчиков, клеммной коробки – от минус 30 °С до плюс 40 °С;

б) для ЭП:

- DISOBX и DISOMAT Tersus – от минус 30 °С до плюс 40 °С;

- DISOMAT Opus - от минус 20 °С до плюс 40 °С;

- DISOMAT B Plus – от минус 10 °С до плюс 40 °С.

Относительная влажность окружающей среды:

а) для грузоприемной платформы, тензодатчиков, клеммной коробки – до 100 % при температуре 25 °С;

б) для ЭП:

DISOBX и DISOMAT Tersus – до 100 % при температуре 25 °С;

DISOMAT B Plus и DISOMAT Opus – до 90 % при температуре 25 °С.

Количество разрядов дисплея индикации массы – 7.

Время установления показаний весов - не более 45 с.

Время измерения массы — не более 15 с.

Таблица – Основные метрологические характеристики весов

Наименование характеристик	Нормированные значения метрологических характеристик для типоразмеров весов				
	DFT-U-50/10	DFT-U-50/20	DFT-U-60/10	DFT-U-60/20	DFT-U-80/20
Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	50	50	60	60	80
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	0,2	0,4	0,2	0,4	0,4
Дискретность отсчета (d_d) и цена поверочного деления (е), т	0,01	0,02	0,01	0,02	0,02
Количество поверочных делений (n_e)	5000	2500	6000	3000	4000

Пределы допускаемой погрешности весов при поверке перед вводом в эксплуатацию и после ремонта на ремонтном предприятии (при эксплуатации и после ремонта на предприятии, эксплуатирующем весы):

- от НмГЗ до 500 е вкл. – ± 1 е (± 1 е);

- св. 500 е до 2000 е вкл. – ± 1 е (± 2 е);

- св. 2000 е – ± 2 е (± 3 е).

Пределы допускаемой погрешности весов при взвешивании с выборкой массы тары соответствуют пределам допускаемой погрешности весов, указанным выше, для нагрузки НЕТТО.

Габаритные размеры грузоприемной платформы, не более:

- ширина – 3,0 м;

- длина от 8,0 м до 24,0 м

Масса грузоприемной платформы - не более 63 т.

Вероятность безотказной работы – не менее 0,9 в течение 2000 ч работы

Средний срок службы — не менее 10 лет.



ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на табличку, расположенную на электронном преобразователе, электрографическим способом и на эксплуатационную документацию – типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки весов включает:

- грузоприемную платформу - 1 шт. или 2 шт. (в соответствии с заказом);
- датчики весоизмерительные тензорезисторные – 4 шт., 6 шт. или 8 шт. (в соответствии с заказом);
- электронный преобразователь – 1 шт. (модификация – в соответствии с заказом);
- клеммную коробку – 1 или 2 шт. (модификация – в соответствии с заказом);
- эксплуатационную документацию – 1 экз.

ПОВЕРКА ИЛИ КАЛИБРОВКА

Поверка или калибровка весов осуществляется в соответствии с ГОСТ 8.453-82 „Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки”.

Основные рабочие эталоны, необходимые для поверки или калибровки весов перед вводом в эксплуатацию, после ремонта и во время эксплуатации – эталонные гири 4 разряда в соответствии с ДСТУ 3381 – 96 (для Республики Беларусь класса М₁ по ГОСТ 7328 – 2001).

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 “Весы для статического взвешивания. Общие технические требования” и ТУ У 29.2-31241103-002:2006 „Весы автомобильные DFT-U... Технические условия”.

ВЫВОД

Весы автомобильные DFT-U... соответствуют требованиям ГОСТ 29329-92 и ТУ У 29.2-31241103-002:2006.

Производитель: ООО „ШЕНК ПРОЦЕСС УКРАИНА”,
Украина, 03040, г. Киев, ул. Васильковская, 1.

/ Генеральный директор

ООО „ШЕНК ПРОЦЕСС УКРАИНА”

В.В.Луханин



КОПИЯ ВЕРНА

