

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

3799

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

28 февраля 2009 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 02-2006 от 28 февраля 2006 г.) утвержден тип

**весы для статического взвешивания автомобильные КОДА-А...,
УА ООО фирма "Кода", г. Харьков, Украина (UA),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 02 2842 06** и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
28 февраля 2006 г.

Продлен до "___" _____ 20__ г.

пр. 02-06 от 28.02.2006
Судачев

Подлежит публикации
в открытой печати



СОГЛАСОВАНО
И.о. директора ННЦ
"Институт метрологии"

Г.С. Сидоренко

200 г.

Весы для статического взвешивания автомобильные КОДА-А...

Внесены в Государственный реестр
средств измерительной техники
Регистрационный №
Взамен №

Выпускаются по ГОСТ 29329-92, ТУ У 33.2-19371667.002-2004

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы для статического взвешивания платформенные КОДА-А... (далее – весы) предназначены для статического взвешивания различных грузов.

Весы применяются при коммерческих, учетных и технологических операциях в различных отраслях промышленности, сельского хозяйства и т.п.

ОПИСАНИЕ

Принцип работы весов основан на преобразовании силы тяжести груза при помощи весоизмерительных тензорезисторных датчиков в электрический сигнал, который пропорционален массе груза. Далее сигнал обрабатывается микропроцессорным электронным блоком и передается на показывающее устройство весового терминала (ВТ) или через интерфейсы RS-232C или RS-422/485 – на периферийные устройства (принтер, ПЭВМ).

Весы состоят из грузоприемного устройства (ГПУ) и весового терминала D400 производства фирмы Bilanciai (Италия) или КОДА II производства фирмы «КОДА» (Украина). ГПУ состоит из одной или двух грузоприемных платформ и четырех, шести или восьми датчиков силоизмерительных тензометрических типа CPR производства фирмы Bilanciai (Италия) или типа C16 производства фирмы НВМ (Германия). Датчики через суммирующую коробку соединяются с весовым терминалом экранированным кабелем.

Кроме операции взвешивания, весы могут выполнять выборку массы тары.

Весы выполняют следующие функции: автоматическое тестирование и обнуление показаний при включении весов, полуавтоматическое обнуление показаний при снятии груза с весов, сигнализацию о перегрузке весов.

Весы изготавливаются в исполнениях и модификациях, которые обозначаются как:

КОДА-А МОДУЛЬ А-XX-YY или КОДА-А ТАС-XX-YY-Z, где

XX – наибольший предел взвешивания (т);

YY – длина грузоприемной платформы (м);

Z – количество грузоприемных платформ (1 или 2).

Модификации весов отличаются конструктивным исполнением и габаритными размерами грузоприемной платформы и весовых терминалов, дискретностью отсчета, порогом чувствительности, нормированными значениями пределов взвешивания и границами допустимой погрешности.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Нормированные значения пределов взвешивания, дискретности отсчета, а также типоразмерные размеры и масса грузоприемного устройства указаны в таблице 1, где:

НПВ – наибольший предел взвешивания;

НмПВ – наименьший предел взвешивания;

d – дискретность отсчета;

e – цена поверочного деления.

Таблица 1

НмПВ, т	НПВ, т	$d = e$, кг	Габаритные размеры ГПУ, м, не более	
			КОДА-А МОДУЛЬ А...	КОДА-А ТАС...
0,1	20,0	5,0	8×3; 9×3	8×3; 9×3
0,2	30,0	10,0	8×3; 9×3	9×3; 12×3; 12*×3
0,2	40,0	10,0	8×3; 9×3; 16×3	9×3; 12×3; 16×3 12*×3; 15*×3; 16*×3; 18*×3
0,4	60,0	20,0	16×3; 18×3; 24×3	16×3; 18×3; 20×3; 24×3 15*×3; 16*×3; 18*×3

*Примечание. – Длина грузоприемного устройства при модернизации существующих весов.

Нормированные значения границ основной допустимой погрешности* для диапазонов рабочей температуры ГПУ от минус 10 °С до 45 °С указаны в таблице 2.

Таблица 2

НПВ, т	$d = e$, кг	Интервалы взвешивания, т	Границы допустимой погрешности *, кг	
			при первичной поверке	в эксплуатации
1	2	3	4	5
20	5,0	от 0,1 до 2,5 включительно	± 5,0	± 5,0
		свыше 2,5 до 10,0 включительно	± 5,0	± 10,0
		свыше 10,0	± 10,0	± 15,0
30	10,0	от 0,2 до 5,0 включительно	± 10,0	± 10,0
		свыше 5,0 до 20,0 включительно	± 10,0	± 20,0
40	10,0	свыше 20,0	± 20,0	± 30,0

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5
60	20,0	от 0,4 до 10,0 включительно свыше 10,0 до 40,0 включительно свыше 40,0	$\pm 20,0$ $\pm 20,0$ $\pm 40,0$	$\pm 20,0$ $\pm 40,0$ $\pm 60,0$
Примечание. – Границы допустимой дополнительной температурной погрешности в диапазоне рабочей температуры ГПУ от минус 30 °С до минус 10 °С составляют $\pm d$ на каждые 10 °С.				

Класс точности – средний по ГОСТ 29329-92.

Порог чувствительности – не более 1,4d.

Диапазон выборки массы тары – от 0 до НПВ.

Электрическое питание – от сети переменного тока напряжением от 187 до 242 В и частотой от 49 до 51 Гц.

Время непрерывной работы – не менее 16 часов.

Потребляемая мощность – не более 25 ВА.

Диапазон рабочей температуры:

- для грузоприемного устройства – от минус 30 до 45 °С;
- для весового терминала – от минус 10 до 40 °С

Относительная влажность – не более 98 % при температуре 25 °С

Вероятность безотказной работы за 1000 часов – не менее 0,9.

Средний срок службы – не менее 10 лет.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится методом фотолитографии на табличку, которая крепится на корпусе весового терминала, и печатным методом – на руководство по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки весов входят:

- грузоприемное устройство – 1 комплект (модификация и исполнение – в соответствии с заказом);
- весовой терминал – 1 шт. (модификация и исполнение – в соответствии с заказом);
- кабель соединительный – 1 шт. (длина – в соответствии с заказом);
- коробка соединительная – 1 или 2 шт. (в зависимости от количества грузоприемных платформ весов модификации КОДА-А ТАС...);
- руководство по эксплуатации КОДА 04.001РЭ (для весов исполнений КОДА-А Модуль А...), или КОДА 05.001РЭ (для весов исполнений КОДА-А ТАС...) – 1 экземпляр;
- руководство по эксплуатации на весовой терминал – 1 экземпляр.

ПОВЕРКА И КАЛИБРОВКА

Поверка или калибровка весов осуществляется в соответствии с ГОСТ 8.453-82 «Единицы для статического взвешивания. Методика поверки».

Основные средства поверки (калибровки) после ремонта и в эксплуатации – гири разряда по ДСТУ "Державна повірочна схема для засобів вимірювань маси" или гири класса М по ДСТУ ГОСТ 7328:2003 "Гири. Общие технические условия", весоповерочный автомобиль

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования"
ТУ У 33.2-19371667.002-2004 "Ваги для статичного зважування автомобільні КОДА-А..."

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы для статического взвешивания автомобильные КОДА-А... соответствуют требованиям нормативных документов ГОСТ 29329-92 и ТУ У 33.2-19371667.002-2004

Изготовитель:

УА ООО фирма "КОДА"

ул. 23 Августа, д. 6, кв. 47.

г. Харьков, 61024, Украина

Генеральный директор
УА ООО фирма "КОДА"



О.М. Семко