

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT

АНнулиРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

3798

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

28 февраля 2009 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 02-2006 от 28 февраля 2006 г.) утвержден тип

**весы для статического взвешивания вагонные КОДА-В...,
УА ООО фирма "Кода", г. Харьков, Украина (UA),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 02 2841 06** и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
28 февраля 2006 г.

Продлен до

"__" _____ 20__ г.

НТК 02-06 от 28.02.2006
Судков

Подлежит публикации
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО
И.о. директора ННЦ
"Институт метрологии"



Г.С. Сидоренко

" 200__ г.

**Весы для статического взвешивания
вагонные КОДА-В...**

Внесены в Государственный реестр
средств измерительной техники
Регистрационный №
Взамен №

Выпускаются по ГОСТ 29329-92, ТУ У 33.2-19371667.003-2004

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы для статического взвешивания вагонные КОДА-В... (далее – весы) предназначены для статического взвешивания различных грузов.

Весы применяются при коммерческих, учетных и технологических операциях в различных отраслях промышленности, сельского хозяйства и т.п.

ОПИСАНИЕ

Принцип работы весов основан на преобразовании силы тяжести груза при помощи весоизмерительных тензорезисторных датчиков в электрический сигнал, который пропорционален массе груза. Далее сигнал обрабатывается микропроцессорным электронным блоком и подается на показывающее устройство весового терминала (ВТ) или через интерфейсы RS-232C или RS-422/485 – на периферийные устройства (принтер, ПЭВМ).

Весы состоят из грузоприемного устройства (ГПУ) и весового терминала D400 производства фирмы Bilanciai (Италия) или КОДА II производства фирмы «КОДА» (Украина). ГПУ состоит из двух грузоприемных платформ и восьми датчиков силоизмерительных тензометрических типа CPR производства фирмы Bilanciai (Италия) или C16 производства фирмы HBM (Германия). Весы модификации КОДА-В ТВС-150-1,5 создаются как реконструкция механических весов с использованием существующей грузоприемной платформы и установкой четырех датчиков весоизмерительных тензометрических типа C16 производства фирмы HBM (Германия), которые внесены в Государственный реестр средств измерительной техники. Датчики, через суммирующее устройство соединяются с весовым терминалом экранированным кабелем.

Кроме операции взвешивания, весы могут выполнять выборку массы тары.

Весы выполняют следующие функции: автоматическое тестирование и обнуление показаний при включении весов, полуавтоматическое обнуление показаний при снятии груза с весов, сигнализацию о перегрузке весов.

Весы изготавливаются в модификациях, которые обозначаются как:

КОДА-В ТВС-XXX-YYY-2, где

XXX – величина наибольшего предела взвешивания (т);

YYY – величина длины грузоприемной платформы (м);

2 – количество грузоприемных платформ (если обозначение отсутствует, грузоприемное устройство весов состоит из одной платформы)

Модификации весов отличаются габаритными размерами и массой грузоприемной платформы и весовых терминалов, дискретностью отсчета, порогом чувствительности, нормированными значениями пределов взвешивания и границами допустимой погрешности.

ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Нормированные значения пределов взвешивания, дискретности отсчета, а также габаритные размеры и масса грузоприемного устройства указаны в таблице 1, где:

НПВ – наибольший предел взвешивания;

НмПВ – наименьший предел взвешивания.

Таблица 1

Обозначение модификации	НмПВ, т	НПВ, т	Грузоприемная платформа		
			габаритные размеры, м×м, не более	масса, т, не более	количество, шт.
ТВС-100-5,0-2	0,4	100,0	5,0×2,25	5,6	2
ТВС-150-15,5	1,0	150,0	15,5×2,25	5,6	1
ТВС-150-5,0-2	1,0	150,0	5,0×2,25	11,0	2
ТВС-200-5,6-2	1,0	200,0	5,6×2,25	7,0	2

Нормированные значения границ основной допустимой погрешности для диапазона рабочей температуры ГПУ от минус 10 °С до 45 °С указаны в таблице 2, где:

d – дискретность отсчета;

e – цена поверочного деления.

Нормированные значения границ допустимой дополнительной температурной погрешности в диапазоне рабочей температуры ГПУ от минус 30 °С до минус 10 °С равны $\pm d$ на каждые 10°С

Таблица 2

НПВ, т	$d = e$, кг	Интервалы взвешивания, т	Границы допустимой основной погрешности, кг	
			при первичной поверке	в эксплуатации
100,0	20,0	от 0,4 до 10,0 включительно свыше 10,0 до 40,0 включительно свыше 40,0	$\pm 20,0$ $\pm 20,0$ $\pm 40,0$	$\pm 20,0$ $\pm 40,0$ $\pm 60,0$
150,0	50,0	от 1,0 до 25,0 включительно	$\pm 50,0$	$\pm 50,0$
200,0		свыше 25,0 до 100,0 включительно свыше 100,0	$\pm 50,0$ $\pm 100,0$	$\pm 100,0$ $\pm 150,0$

Класс точности – средний по ГОСТ 29329-92.

Порог чувствительности – не более 1,4d.

Диапазон выборки массы тары – от 0 до НПВ.

Электрическое питание – от сети переменного тока напряжением от 187 до 242 В и частотой от 49 до 51 Гц.

Потребляемая мощность – не более 25 ВА.

Диапазон рабочей температуры:

- для грузоприемного устройства – от минус 30 до 45 °С;
- для весового терминала – от минус 10 до 40 °С

Относительная влажность – не более 98 % при температуре 25 °С

Вероятность безотказной работы за 1000 часов – не менее 0,9.

Средний срок службы – не менее 10 лет.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится методом фотолитографии на табличку, которая крепится на корпусе весового терминала, и печатным методом – на руководство по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки весов входят:

- грузоприемное устройство – 1 комплект (кроме весов модификации КОДА-В ТВС-150-15,5 модификация и исполнение – в соответствии с заказом);
- весовой терминал – 1 шт. (модификация и исполнение – в соответствии с заказом);
- кабель соединительный – 1 шт. (длина – в соответствии с заказом);
- суммирующее устройство – 1 или 2 шт. (в зависимости от количества грузоприемных платформ);
- печатающее устройство и (или) ПЭВМ – 1 комплект (в соответствии с заказом);
- запасные части – 1 комплект (в соответствии с заказом);
- руководство по эксплуатации на весы КОДА 06.001РЭ – 1 экземпляр;
- руководство по эксплуатации на весовой терминал КОДА 08.001РЭ – 1 экземпляр.

ПОВЕРКА И КАЛИБРОВКА

Поверка или калибровка весов осуществляется в соответствии с ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методика поверки».

Рабочие эталоны, необходимые для поверки после ремонта и при эксплуатации – гири 4-го разряда по ДСТУ 3381-96 или гири класса М₁ по ДСТУ ГОСТ 7328:2003.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования".
ТУ У 33.2-19371667.003-2004 "Ваги для статичного зважування вагонні КОДА-В...".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы для статического взвешивания вагонные КОДА-В... соответствуют требованиям нормативных документов ГОСТ 29329-92 та ТУ У 33.2-19371667.003-2004.

Изготовитель:

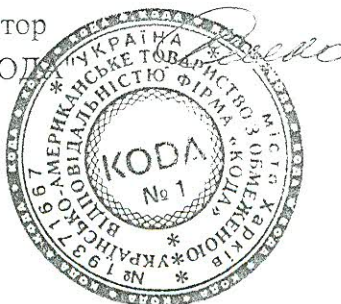
УА ООО фирма "КОДА"

ул. Фрунзе, 22.

г. Харьков, 61002, Украина

Генеральный директор

УА ООО фирма "КОДА"



О.М. Семко