

Описание типа средства измерений



Крюков
2009г.

<p>Наборы гирь класса точности M_1:</p> <p>набор (10 мг-500 г) M_1;</p> <p>набор (10 мг-100 г) M_1;</p> <p>набор (10 мг-50 г) M_1</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>202-04</u> Взамен №</p>
---	--

Выпускаются по ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия».

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Наборы гирь класса точности М₁: набор (10 мг-500 г) М₁; набор (10 мг-100 г) М₁; набор (10 мг-50 г) М₁ (в дальнейшем – набор) предназначены для определения массы вещества при проведении технических анализов и взвешивания медикаментов.

Область применения – технические лаборатории промышленных предприятий и учреждений здравоохранения.

ОПИСАНИЕ

Граммовые гири имеют форму цилиндра.

Граммовые гири изготовлены из нержавеющей стали и (или) латуни.

Граммовые гири от 20 до 500 г имеют внутреннюю подгоночную полость.

Миллиграммовые гири имеют форму пластинок с загнутой стороной.

Миллиграммовые гири изготовлены из алюминия.

Гири выпускаются в наборах трех типоразмеров:

набор (10 мг-500 г) М₁;

набор (10 мг-100 г) M_1 ;

набор (10 мг-50 г) М₁

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Основные технические характеристики в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

[illegible]

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на эксплуатационной документации типографским или другим печатным способом и на футляре литьевым способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество гирь в наборе, шт		
	Набор (10 мг-50 г) M ₁ ГОСТ 7328-2001	Набор (10 мг-100 г) M ₁ ГОСТ 7328-2001	Набор (10 мг-500 г) M ₁ ГОСТ 7328-2001
Гиря 10 мг	1	1	1
Гиря 20 мг	2	2	2
Гиря 50 мг	1	1	1
Гиря 100 мг	1	1	1
Гиря 200 мг	2	2	2
Гиря 500 мг	1	1	1
Гиря 1 г	1	1	1
Гиря 2 г	2	2	2
Гиря 5 г	1	1	1
Гиря 10 г	1	1	1
Гиря 20 г	2	2	2
Гиря 50 г	1	1	1
Гиря 100 г	-	1	1
Гиря 200 г	-	-	2
Гиря 500 г	-	-	1
Футляр	1	1	1
Пинцет	1	1	1
Паспорт	1	1	1

ПОВЕРКА

Поверку гирь осуществляют в соответствии с НГ.00.00 МИ «Набор гирь класса точности M₁. Методика поверки», утвержденной ФГУ «УРАЛТЕСТ» в декабре 2003г.

В перечень основного поверочного оборудования входят:

Гири класса точности F₂ по ГОСТ 7328-2001;

Компаратор массы по ГОСТ 8.021-2005.

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Наборы гирь класса точности M₁: набор (10 мг-500 г) M₁; набор (10 мг-100 г) M₁; набор (10 мг-50 г) M₁» утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО «Нижнетагильский медико-инструментальный завод».

622001, г. Н. Тагил, Ломоносова, 49.

тел. (3435) 40 11 56, факс 40 10 90

Директор ЗАО «НТМИЗ»



В.Н. Зорин