

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

3200

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

01 октября 2008 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 01-2005 от 27 января 2005 г.) утвержден тип

гири с номинальным значением массы 20 кг класса точности M_1 ,
ЗАО "Сибтензоприбор", г. Топки Кемеровской обл.,
Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 02 2459 05** и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
27 января 2005 г.

Продлен до " " 20__ г.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков
" " 20__ г.

НТК 01-2005 от 27.01.05
Синицын

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Гиря с номинальным значением массы
20 кг класса точности M_1
параллелепипедной формы

Внесены в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный № 811-03
Взамен № 811-66

Выпускается по ГОСТ 7328-2001

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гиря с номинальным значением массы 20 кг класса точности M_1 параллелепипедной формы предназначена для: поверки гирь класса точности M_2 и условных гирь; образцовых весов IV разряда, весов общего назначения 4-го класса, весовых дозаторов, весов непрерывного действия и весов специального назначения.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия заключается в измерении массы путем наложения гири на грузоприемное устройство.

Пример условного обозначения:

Гиря с номинальным значением массы 20 кг класса точности M_1

Гиря 20 кг M_1 ГОСТ 7328-2001.

Конструкция и основные размеры гири с номинальным значением массы 20 кг класса точности M_1 параллелепипедной формы установлены на рабочих чертежах, утвержденных в установленном порядке.

Основные размеры приведены в таблице 1.

Таблица 1

Номинальное значение массы гири, кг	Ширина, мм	Длина, мм	Высота, мм
20	145 ₋₄	210 _{-4,6}	135 ₋₄

Гиря 20 кг M_1 параллелепипедной формы отливается из чугуна в виде прямоугольного параллелепипеда с выемкой в верхней части. Боковые стенки выемки соединены перемычкой, служащей ручкой.

Гиря 20 кг M_1 параллелепипедной формы имеет подгоночную полость. Отверстие подгоночной полости закрыто резьбовой стальной пробкой. Положение резьбовой пробки фиксируется закрепительным штифтом из алюминиевого сплава, на который наносится поверительное клеймо.

Для заполнения подгоночной полости гири применяют чугунную дробь или стружку черных металлов.

основные технические характеристики

Допускаемые отклонения от номинального значения массы гири 20 кг М₁ параллелепипедной формы вновь изготовленной, находящейся в применении и выпускаемой после ремонта, а также допускаемые погрешности определения массы не должны превышать абсолютных значений, указанных в таблице 2.

Таблица 2

Номинальное значение массы гири, кг	Пределы допускаемых отклонений, г		Допускаемая погреш- ность определения массы гири, г
	при выпуске из производства и после ремонта	находящейся в применении	
20	+ 2	± 2	± 0,5

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспорт типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Гиря поставляется штучно, гиря и паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с МИ 1747.

Межповерочный интервал один год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 7328-2001 "Гири. Общие технические условия".

МИ 1747-87 "ГСИ. Меры массы образцовые общего назначения. Методика поверки".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип гири с номинальным значением массы 20 кг класса точности М₁ параллелепипедной формы утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ЗАО "Сибтензоприбор"

652300, г. Топки, Кемеровской области, ул. Заводская, 1.

Генеральный директор
ЗАО "Сибтензоприбор"



П.П. Гаус

[Handwritten signature]