

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

УТВЕРЖДАЮ

Директор
Государственного предприятия
«Гомельский ЦСМС»

 А.В. Казачок

« 15 »  2015 г.

| | |
|--|---|
| Весы электронные торговые серий ВС II, CS, SC II, КН II | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № РБ 03 02 2373 15 |
|--|---|

Выпускают по документации фирмы «Bizerba GmbH & Co. KG», (Германия).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные торговые ВС II, CS, SC II, КН II (далее - весы) предназначены для определения массы товара, вычисления его стоимости на основе заранее введенной оператором цены, а также печатания этикетки.

Область применения - предприятия торговли, сферы общественного питания.

ОПИСАНИЕ

Весы выпускаются в виде модификаций, отличающихся дизайном корпуса, электронного терминала и грузоприемного устройства.

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого весоизмерительного элемента с тензометрическим датчиком, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого объекта, в электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе взвешиваемого объекта и измеряемый встроенным аналоговым преобразователем, который также служит источником питания тензометрического датчика.

Весы состоят из первичного (весоизмерительный элемент) и вторичного преобразователей. Вторичный преобразователь выполнен в виде микропроцессорного блока с жидкокристаллическим дисплеем и сенсорной клавиатурой. Программное обеспечение микропроцессорного блока позволяет управлять работой весов, включая их градуировку, диагностику состояния, состояния батарей автономного электропитания. Первичный преобразователь располагает функцией температурной компенсации результатов измерения.

Программное обеспечение, используемое в весах, соответствует требованиям Руководства WELMEC 2.3. Настраиваемые параметры, влияющие на функциональные возможности весов и их метрологические характеристики, хранятся в энергонезависимой памяти. Доступ к изменению этих параметров возможен через интерфейс пользователя (дисплей, жидкокристаллический экран) в сервисном режиме обслуживания весов. Внесение изменений возможно только при установленной перемычке настройки весов, расположенной в конструктивно замкнутом пространстве с пломбируемым доступом.

Идентификация используемого программного обеспечения вызывается из сервисного режима обслуживания весов.

Места нанесения клейм-наклеек и схемы пломбировки весов от несанкционированного доступа приведены в Приложении.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Приведенные здесь характеристики соответствуют характеристикам, указанным в документации изготовителя и установленные при государственных испытаниях.

| | |
|---|-------------------------|
| Класс точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011 | III -средний. |
| Диапазон выборки массы тары (таблицы 2, 3) | от 0 до НПВ. |
| Потребляемая мощность, Вт, не более | 120. |
| Напряжение питания переменного тока, В | от 195 до 253. |
| Частота питающей сети, Гц | от 49 до 51. |
| Время непрерывной работы, ч | 18. |
| Диапазон рабочих температур, 0 С | от минус 10 до плюс 40. |
| Средний срок службы, лет, не менее | 8. |

Пределы допускаемой погрешности весов при первичной поверке и в эксплуатации представлены в таблице 1.

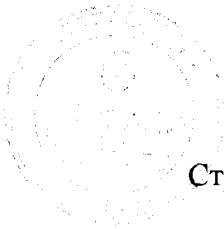
Обозначение весоизмерительных элементов, наименьший (НмПВ) и наибольший (НПВ) пределы взвешивания и поверочные интервалы (е) приведены в таблице 2, 3.

Таблица 1

| Интервалы взвешивания | Пределы допускаемой погрешности | |
|----------------------------|---------------------------------|----------------|
| | при первичной поверке | в эксплуатации |
| До 500 е включ. | ± 0,5 е | ± 1,0 е |
| св. 500 е до 2000 е включ. | ± 1,0 е | ± 2,0 е |
| св. 2000 е до 10000 е | ± 1,5 е | ± 3,0 е |

Таблица 2

| Обозначение модификаций | Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг | Наименьший предел взвешивания (НмПВ), г | Поверочный интервал (е), г |
|-------------------------|---|---|----------------------------|
| BC II | 3/6/15/30 | 20/40/100/200 | 1/2/5/10 |
| CS | 3/6/12/15 | 20/40/100 | 1/2/5 |
| SCII | 3/6/15/30/60/120/150 | 20/40/100/200/400/1000 | 1/2/5/10/20/50 |
| KN II | 3/6/15/30/60/120/150 | 20/40/100/200/400/1000 | 1/2/5/10/20/50 |



Серия ВС II

Интерфейс пользователя представлен в виде двухстороннего жидкокристаллического дисплея из 7 сегментов для отображения цифр (масса, стоимость покупки, стоимость за единицу, значение тарирования) и 84-клавишной клавиатуры управления работой весов (или до 24 клавиш для весов самообслуживания). Имеется интегрированное устройство чекопечати и внешний интерфейс RS 232 для подключения периферийных устройств.


| ВС II 100 | | ВС II 200 | | ВС II 400 | | ВС II 800 | |
|---|-----------|---|-----------|--|-----------|---|-----------|
|  | |  | |  | |  | |
| Габаритные размеры, мм | Масса, кг | Габаритные размеры, мм | Масса, кг | Габаритные размеры, мм | Масса, кг | Габаритные размеры, мм | Масса, кг |
| 360 x 432 x 174 | 8,5 | 360 x 432 x 461 | 10,1 | 411 x 312 x 854 | 18,0 | 342 x 360 x 513 | 12,0 |

Серия CS (контрольные весы)

Дополнительно имеется внешний интерфейс RS 232/422 для подключения периферийных устройств.

Расшифровка обозначение: 1(CS); 2 (3); 3 (TM); 4 (MS)

1 - контрольные весы; 2- 300 (модель (см. ВС); 3 - TM, TE, KF (с выносной платформой), 4 - MS, MH, MA, NC (со встроенным сканером).



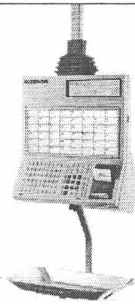
|  | |  | |  | |
|---|-----------|---|-----------|---|-----------|
| CS 300 TM | | CS 300 TE | | CS 300 KF | |
| Габаритные размеры, мм | Масса, кг | Габаритные размеры, мм | Масса, кг | Габаритные размеры, мм | Масса, кг |
| 340 x 275 x 101 | 8,1 | 335 x 270 x 96 | 8,7 | 295 x 295 x 62 | 9,0 |

|  | |  | |  | |
|---|-----------|---|-----------|---|-----------|
| CS 300 MS | | CS 300 MA | | CS 300 NC | |
| Габаритные размеры, мм | Масса, кг | Габаритные размеры, мм | Масса, кг | Габаритные размеры, мм | Масса, кг |
| 276 x 399 x 230 | 12,5 | 292 x 399 x 165 | 10,0 | 292 x 354 x 232 | 7,2 |



Серия SC II

Дополнительно имеет интегрированное устройство чекопечати, двухсторонний жидкокристаллический дисплей, системную шину «Profibus» для подключения до 32 весов, внешний интерфейс RS 232 для подключения периферийных устройств.

| | | | | | |
|--|-----------|--|-----------|--|-----------|
|  SC II 100 | |  SC II 200 | |  SC II 400 | |
| Габаритные размеры, мм | Масса, кг | Габаритные размеры, мм | Масса, кг | Габаритные размеры, мм | Масса, кг |
| 360 x 432 x 174 | 9,5 | 360 x 487 x 461 | 11,1 | 411 x 312 x 854 | 19,0 |

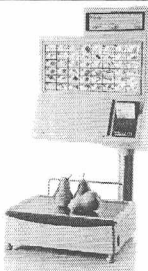
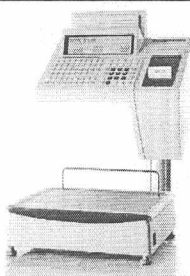

| | | | | | |
|---|-----------|---|-----------|---|-----------|
|  SC II 500 | |  SC II 800 | |  SC II 100 G | |
| Габаритные размеры, мм | Масса, кг | Габаритные размеры, мм | Масса, кг | Габаритные размеры, мм | Масса, кг |
| 362 x 459 x 665 | 17,5 | 362 x 597x515 | 13,4 | 360 x 432 x 174 | 9,5 |

Таблица 3

| Исполнение | *НПВ, кг | *НмПВ г | * е, г | Используемые весоизмерительные элементы |
|-------------|-------------|------------|--------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| SC II 100 G | 6/15 | 40 | 2/5 | LA 18A |
| SC II 100 G | 30 | 100 | 5 | iL Professional 150F/HY |
| SC II 100 G | 60 | 200 | 10 | iL Professional 150F/HY |
| SC II 100 G | 120 | 400 | 20 | iL Professional 150F/HY |
| SC II 100 G | 6/15 | 40 | 2/5 | iL Professional 150F/HY |
| SC II 100 G | 15/30 | 100 | 5/10 | iL Professional 150F/HY |
| SC II 100 G | 30/60 | 200 | 10/20 | iL Professional 150F/HY |
| SC II 100 G | 60/150 | 400 | 20/50 | iL Professional 150F/HY |
| SC II 100 G | 30 | 100 | 5 | iL Professional 350F/HY |
| SC II 100 G | 60 | 200 | 10 | iL Professional 350F/HY |
| SC II 100 G | 120 | 400 | 20 | iL Professional 350F/HY |
| SC II 100 G | 15/30 | 100 | 5/10 | iL Professional 350F/HY |
| SC II 100 G | 30/60 | 200 | 10/20 | iL Professional 350F/HY |

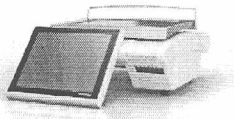
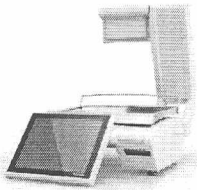
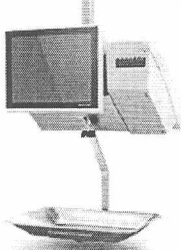


Продолжение таблицы 3

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-------------|--------|-----|-------|-------------------------|
| SC II 100 G | 60/150 | 400 | 20/50 | iL Professional 350F/HY |
| SC II 500 | 30 | 100 | 5 | iL Professional 150F/HY |
| SC II 500 | 30 | 200 | 10 | iL Professional 150F/HY |
| SC II 500 | 15/30 | 100 | 5/10 | iL Professional 150F/HY |
| SC II 500 | 30/60 | 200 | 10/20 | iL Professional 150F/HY |

Серия КН II

Дополнительно имеет интегрированное устройство чекопечати, сенсорный дисплей для отображения результатов взвешивания и управления весами, дополнительный дисплей для отображения результатов взвешивания и\или другой информации, системную шину «Profibus» для подключения до 32 весов, внешний интерфейс RS 232 для подключения периферийных устройств.

| | | | | | |
|--|-----------|--|-----------|--|-----------|
|  КН II 100 | |  КН II 200 | |  КН II 400 | |
| Габаритные размеры, мм | Масса, кг | Габаритные размеры, мм | Масса, кг | Габаритные размеры, мм | Масса, кг |
| 436 x 469 x 235 | 10,7 | 436 x 512 x 567 | 12,3 | 438 x 404 x 574 | 20,2 |

| | | | |
|---|-----------|---|-----------|
|  КН II 800 | |  КН II 100 G | |
| Габаритные размеры, мм | Масса, кг | Габаритные размеры, мм | Масса, кг |
| 437 x 446 x 578 | 14,5 | 362 x 597x515 | 13,4 |

Таблица 4

| Исполнение | *НПВ, кг | *НмПВ г | * е, г | Используемые весоизмерительные элементы |
|-------------|----------|---------|--------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| КН II 100 G | 6/15 | 40 | 2/5 | LA 18A |
| КН II 100 G | 30 | 100 | 5 | iL Professional 150F/HY |
| КН II 100 G | 60 | 200 | 10 | iL Professional 150F/HY |
| КН II 100 G | 120 | 400 | 20 | iL Professional 150F/HY |
| КН II 100 G | 6/15 | 40 | 2/5 | iL Professional 150F/HY |



Продолжение таблицы 3

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-------------|--------|-----|-------|-------------------------|
| КН II 100 G | 15/30 | 100 | 5/10 | iL Professional 150F/HY |
| КН II 100 G | 30/60 | 200 | 10/20 | iL Professional 150F/HY |
| КН II 100 G | 60/150 | 400 | 20/50 | iL Professional 150F/HY |
| КН II 100 G | 30 | 100 | 5 | iL Professional 350F/HY |
| КН II 100 G | 60 | 200 | 10 | iL Professional 350F/HY |
| КН II 100 G | 120 | 400 | 20 | iL Professional 350F/HY |
| КН II 100 G | 15/30 | 100 | 5/10 | iL Professional 350F/HY |
| КН II 100 G | 30/60 | 200 | 10/20 | iL Professional 350F/HY |
| КН II 100 G | 60/150 | 400 | 20/50 | iL Professional 350F/HY |

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Весы 1 шт.
Руководство по эксплуатации 1 шт.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на руководство по эксплуатации дозаторов типографским способом и на идентификационную табличку, располагающуюся на корпусе весов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «Bizerba GmbH & Co. KG», Германия.
Технический регламент ТР 2008/12/ВУ «Неавтоматические весоизмерительные приборы. Основные требования».
ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Весы неавтоматического действия. ч. 1. Метрологические и технические требования. Испытания.»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы электронные торговые серий ВС II, CS, SC II, КН II соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя, ТР 2008/12/ВУ, согласно ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Весы неавтоматического действия. ч. 1. Метрологические и технические требования. Испытания.»

Поверка осуществляется согласно ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Весы неавтоматического действия. ч. 1. Метрологические и технические требования. Методы и средства поверки»

Межповерочный интервал - не более 12 месяцев для весов, предназначенных для применения в сфере законодательной метрологии.


Государственное предприятие
«Гомельский центр стандартизации, метрологии и сертификации»
г. Гомель, ул. Лепешинского, 1, тел. 26-02-33.
Аттестат аккредитации № ВУ 112.02.1.0.1751



ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма " Bizerba GmbH & Co. KG ", Германия,
Wilhelm-Kraut-Strasse, 65 D-72336 Balingen

Представительство в Республике Беларусь:
ООО «БелКристаллСервис»,
220036, Республика Беларусь,
г. Минск, ул. К. Либкнехта, 68, пом. №133
тел. \ факс +375 (17) 208 65 96

Заместитель директора –
начальник отдела метрологии



С.И. Руденков

Ведущий инженер
сектора механических измерений



С.Н. Журавлев

Ведущий инженер
сектора механических измерений



Н.И. Курильчик

Места нанесения клейма-наклейки

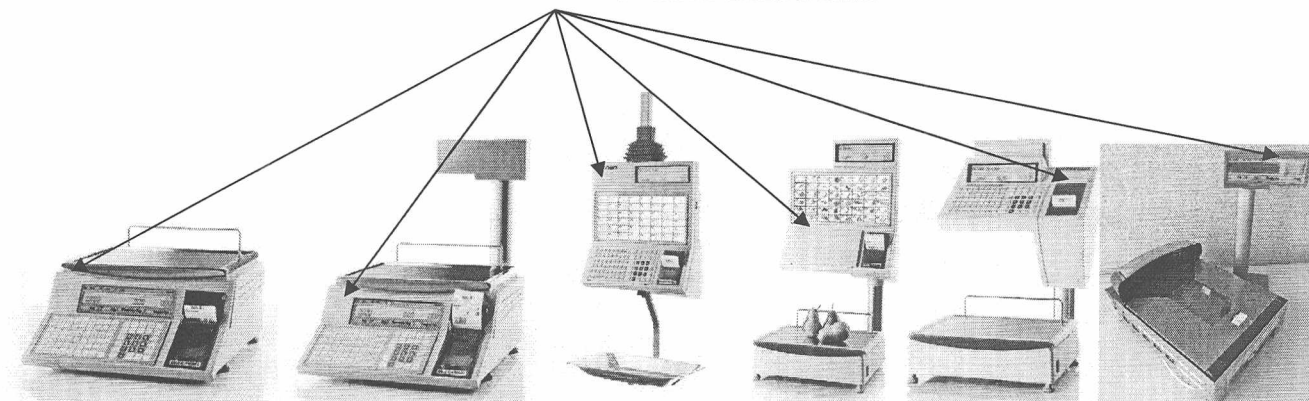
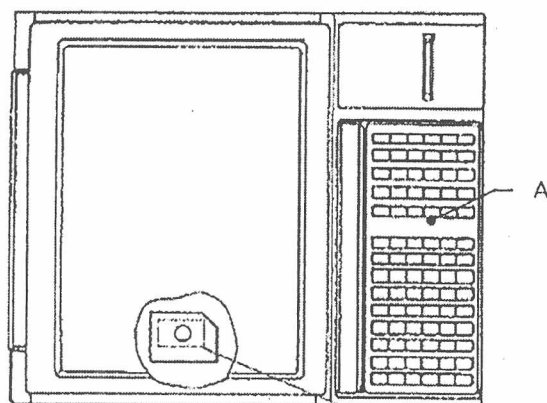


Схема пломбирования весов

SC II 100 ... / 200 ...

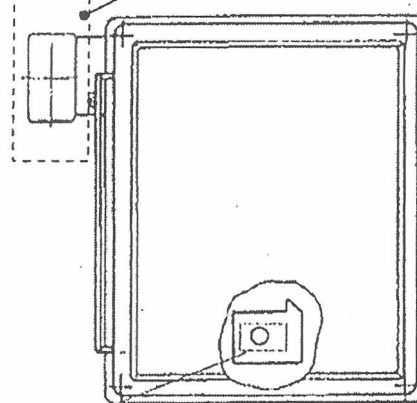
BC 100... / 200...



SC II 500... / 800.

BC 800...

А (на лицевой стороне дисплея)



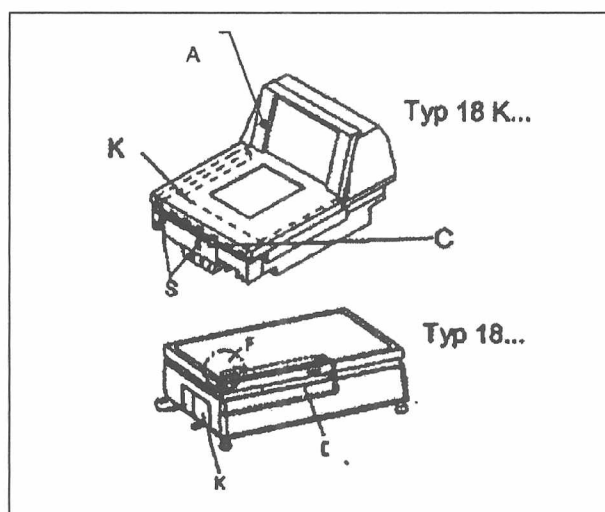
Место нанесения
наклейки
А – знака поверки в
виде клейма-
наклейки

*
Место установки перемычки,
контролирующей доступ к настройкам
весов и место нанесения сервисной
этикетки.

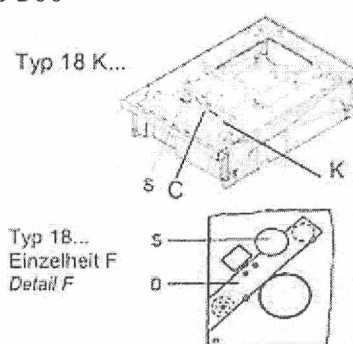
* - защитная наклейка (при отсутствии знака поверки в виде клейма-наклейки) наносится так, чтобы часть ее находилась на сервисной этикетке «Bizerba», а вторая часть на поверхности объекта клеймения.

Если сервисная этикетка отсутствует, знак поверки должен закрывать винт, крепящий защитную скобу или клеиться на место сопряжения защитной пластины и корпуса весов в пропорции 50/50.





CS 300



Type 150..., 200..., 350... und 400...
Mit Wägezelle / with load cell

КН II

