

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Весы товарные ВТ 8908



Назначение средства измерений

Весы товарные ВТ 8908 (далее – весы) предназначены для статических измерений массы различных грузов.

Описание средства измерений

Принцип действия весов основан на равновесии неравноплечих рычагов — один из них получает нагрузку от взвешиваемого груза, а второй — от шкальной гири, перемещающейся по шкале весов.

Конструктивно весы состоят из следующих сборочных единиц: рамы, платформы грузоприемной, рычажной системы, коромыслового шкального указателя и выносной стойки (для весов со стойкой).

Рама весов является корпусом весов, внутри которого размещен рычажный механизм. Платформа грузоприемная служит для размещения на ней взвешиваемого груза. Рычажная система передает усилия от грузоприемной платформы к шкальному указателю. Коромысловый шкальный указатель предназначен для уравнивания весов посредством перемещения по шкале специальной шкальной гири и для отсчета результатов показаний. Выносная стойка служит для закрепления на ней шкального указателя.

Модификации весов различаются максимальными, минимальными нагрузками и пределами допускаемой погрешности.

Исполнение весов может различаться: по месту размещения коромыслового шкального указателя, размером грузоприемной платформы, качеством исполнения.

Весы имеют обозначение ВТ 8908-М-У-П-И

М- максимальная нагрузка в килограммах.

У – место расположения коромыслового шкального указателя:

- на раме весов – без дополнительного обозначения;
- на выносной стойке – обозначение «С»;
- на выносной стойке с коромыслом, развернутым в сторону платформы – обозначение

«М»;

- на короткой выносной стойке с коромыслом, развернутым в сторону платформы – обозначение «К».

П – размеры грузоприемной платформы:

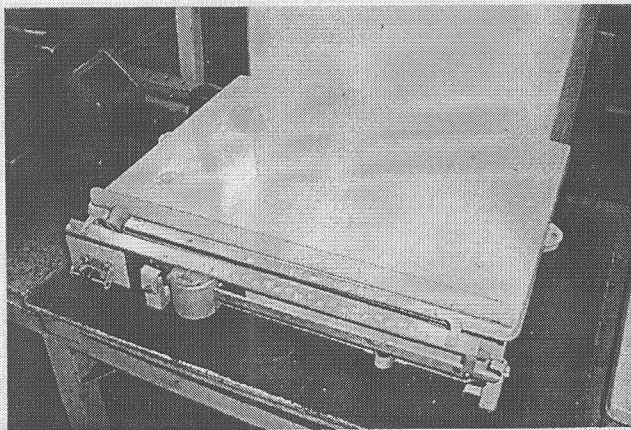
- основное исполнение платформы - размеры 460×600 мм – без дополнительного обозначения;

- платформа размером 400×435 мм – обозначение «Г»;

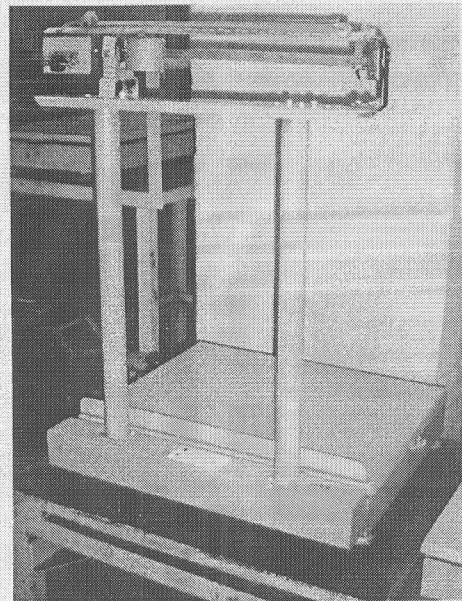
- увеличенная платформа размером 600×600 мм – обозначение «У».

И – исполнение весов:

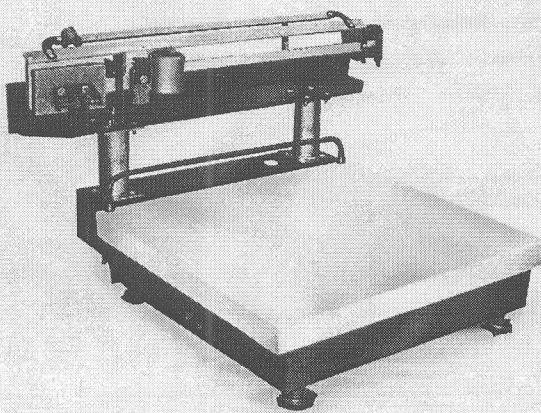
- обычное исполнение – без дополнительного обозначения;
- с крышкой платформы и улучшенными транспортными запорами – обозначение «В»;
- с крышкой платформы из нержавеющей стали и улучшенными транспортными запорами – обозначение «Н».



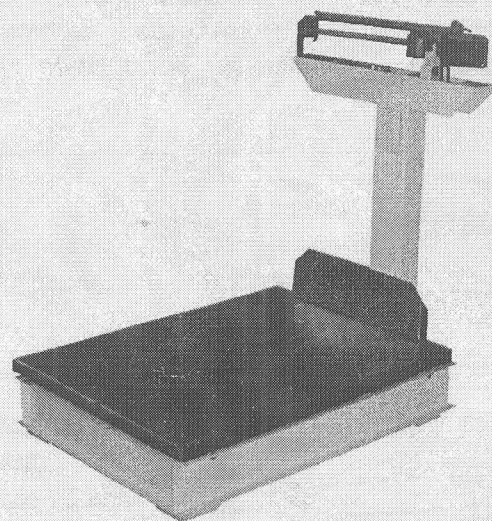
На раме весов



На выносной стойке



На выносной короткой стойке с
коромыслом, развернутым в сторону
платформы



На выносной стойке с коромыслом,
развернутым от платформы

Рисунок 1 – Внешний вид весов с различным расположением шкального указателя

В весах предусмотрена защита от несанкционированного изменения установленных регулировок при помощи алюминиевых пломб. Места расположения пломб приведены на рисунке 2.

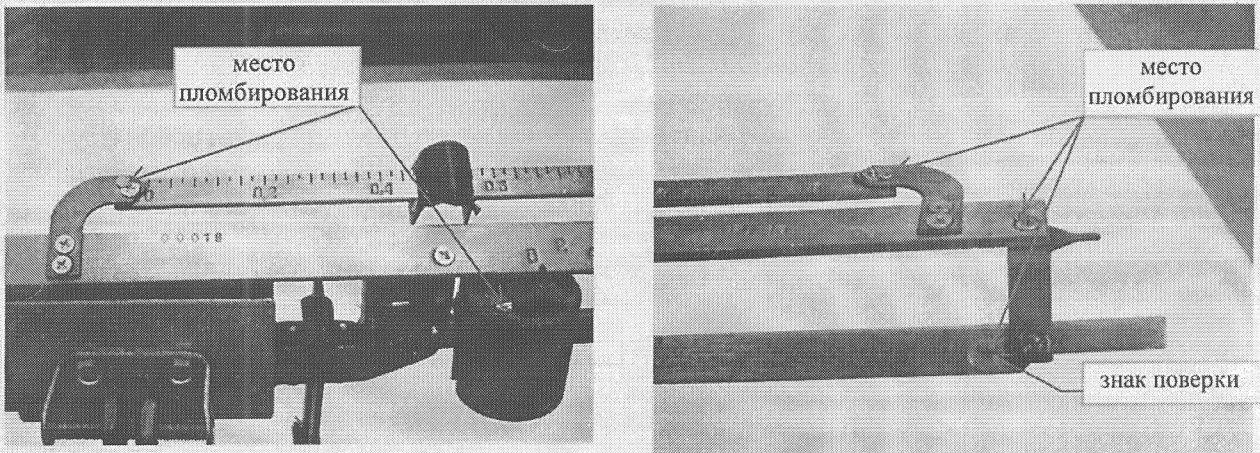


Рисунок 2 – Схема пломбировки от несанкционированного доступа и обозначение места нанесения знака поверки

Метрологические и технические характеристики

Класс точности весов по ГОСТ OIML R 76-1-2011.....средний
Обозначение весов, максимальная нагрузка (Max), минимальная нагрузка (Min), действительная цена деления (d), поверочный интервал весов (e), пределы допускаемой погрешности (mpe) при поверке, число поверочных интервалов (n) для весов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение весов	Max, кг	Min, кг	Действительная цена деления (d), поверочный интервал весов (e), г	Интервалы взвешивания, кг	Пределы допускаемой погрешности при поверке, г	Число поверочных интервалов
BT 8908-50	50	0,4	20	от 0,4 до 10 вкл. св.10 до 40 вкл. св. 40 до 50 вкл.	± 10 ± 20 ± 30	2500
BT 8908-100	100	1	50	от 1 до 25 вкл. св.25 до 100 вкл.	± 25 ± 50	2000
BT 8908-150	150	1	50	от 1 до 25 вкл. св.25 до 100 вкл. св. 100 до 150 вкл.	± 25 ± 50 ± 75	3000
BT 8908-200	200	2	100	от 2 до 50 вкл. св.50 до 200 вкл.	± 50 ± 100	2000
BT 8908-500	500	4	200	от 4 до 100 вкл. св.100 до 400 вкл. св. 400 до 500 вкл.	± 100 ± 200 ± 300	2500
BT 8908-1000	1000	10	500	от 10 до 250 вкл. св.250 до 1000 вкл.	± 250 ± 500	2000

Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации равны удвоенному значению пределов допускаемых погрешностей при первичной поверке
Чувствительность весов, мм, не менее..... 5 мм
Предписанные предельные значения температуры, °С.....от минус 10 до 40
Средний срок службы, лет, не менее.....15.

Габаритные размеры и масса весов, габаритные размеры грузоприемной платформы для различных модификаций и исполнений весов приведены в таблице 2.

Таблица 2

Модификации и исполнения весов	Габаритные размеры весов, мм, не более	Размер грузоприемной платформы, мм, не более	Масса весов, кг, не более
ВТ 8908-150МГ	510×435×1075	400×435	25
ВТ 8908-50, ВТ 8908-100, ВТ 8908-200	570×650×180	460×600	25
ВТ 8908-50С, ВТ 8908-100С, ВТ 8908-200С	570×650×875	460×600	34
ВТ 8908-100У, ВТ 8908-200У	715×650×180	600×600	29
ВТ 8908-100СУ, ВТ 8908-200СУ	715×650×875	600×600	38
ВТ 8908-500	600×900×950	600×800	55
ВТ 8908-500У, ВТ 8908-1000	800×1100×950	800×1000	80

Знак утверждения типа

наносится типографским на табличку, изготовленную методом трафаретной печати (шелкография) на самоклеящейся пленке, закрепленную на боковой стороне рамы весов, а также на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность средства измерений

Весы 1 шт
Руководство по эксплуатации 1 экз.

Поверка

осуществляется в соответствии с приложением ДА «Методика поверки весов» ГОСТ OIML R 76-1-2011.

Основные средства поверки: эталонные гири 4-го разряда в соответствии с ГОСТ 8.021-2005.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в документе ДБЕ 2.791.009 РЭ «Весы товарные ВТ 8908. Руководство по эксплуатации»

Нормативные и технические документы, распространяющиеся на весы товарные ВТ 8908
ГОСТ OIML R 76-1-2011 ГСИ. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания.

ГОСТ 8.021-2005 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений массы.

ТУ 4274-005-00226477-2015 Весы товарные ВТ 8908. Технические условия.

Изготовитель

Открытое акционерное общество «Иглинский весовой завод», с. Иглино, Республика Башкортостан

Адрес: 452410. РФ, Республика Башкортостан, с Иглино, ул. Заводская 9

тел.: (34795) 2-25-01, факс: (34795) 2-25-01, e-mail: igl_ves@mail.ru

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений

ФГУП «Уральский научно-исследовательский институт метрологии»

(ГЦИ СИ «ФГУП «УНИИМ»)

Адрес: 620000, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4

тел.: (343) 350-26-18 факс: (343) 350-20-39 E-mail: uniim@uniim.ru

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФГУП «УНИИМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30005-11 от 03.08.2011 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии



М.п.

С.С. Голубев

«01» 06 2015 г.

A large, stylized handwritten signature in black ink.

A smaller handwritten signature in black ink, followed by a horizontal line.