

Государственный комитет по стандартизации,
метрологии и сертификации Республики Беларусь
(ГОССТАНДАРТ)

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE

OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 1639

Действителен до
01 мая 2006 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов Государственных испытаний утвержден тип

**весов маслопробных СМП-84-М,
ФГУП "Санкт-Петербургский завод "Госметр",
Российская Федерация (RU),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № РБ 03 02 1379 01 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ
20 августа 2001 г.



Продлено до " " г.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ
20 г.

УДК № 06-2001 от 19.07.01.
Одесу - D.B. Шилогонова

Подлежит публикации
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО



2001 г.

Весы маслопробные
СМП-84-М

Внесены в Государственный
реестр средств измерений
Регистрационный № 14587-95
Взамен № _____

Выпускаются по ТУ 25-7713.0035-95.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы маслопробные СМП-84-М предназначены для лабораторного определения процентного содержания влаги в молочных продуктах (сливочном и топленом масле, сыре и твороге).

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на уравновешивании силы, создаваемой исследуемым веществом, силой, создаваемой неравноплечим рычагом и передвижными гириями-рейтерами.

Весы состоят из неравноплечего рычага с подвеской, установленного на стойке, закрепленной на футляре.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Верхний предел показаний по рейтерной шкале, %:

- | | |
|---|----|
| – для навески 10 г, при пользовании одним рейтером | 21 |
| – для навески 10 г, при пользовании двумя рейтерами | 42 |
| – для навески 5 г, при пользовании одним рейтером | 42 |
| – для навески 5 г, при пользовании двумя рейтерами | 84 |

Цена деления отсчетной шкалы, мг, не более

Непостоянство положения равновесия весов,
деление отсчетной шкалы, не более

0,5

Размах показаний весов, деление отсчетной шкалы, не более	1,0
Пределы допускаемой погрешности показаний весов, мг	± 5
– при навеске 10 г, %	$\pm 0,05$
– при навеске 5 г, %	$\pm 0,1$
Номинальные значения массы применяемых гирь	10 г, 5 г, 500 мг
Отклонение от номинального значения массы гирь, мг:	
– гири специальная 10 г	± 2
– гири специальная 5 г	$\pm 1,5$
– гири-рейтер 500 мг	$\pm 0,8$
Габаритные размеры весов в рабочем положении, мм, не более	
– длина	465
– ширина	175
– высота	285
Масса весов, кг, не более	2,5
Средняя наработка на отказ, ч, не менее	32000
Условия эксплуатации:	
- температура окружающей среды, °C	20 \pm 5
- влажность, %	30...80
- атмосферное давление, кПа	84...106,7

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа средств измерений наносится на табличку, закрепленную на верхней крышке футляра весов и на титульный лист Руководства по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

1. Весы в футляре - 1 шт.;
2. Гири специальные:
 - номинальной массой 5 г - 2 шт.;
 - номинальной массой 10 г - 1 шт.;
3. Гири-рейтер номинальной массой 500 мг - 4 шт.;
4. Футляр для гирь специальных и гири-рейтеров - 1 шт.;
5. Стакан - 2 шт.;
6. Спиртовка - 1 шт.;
7. Щипцы - 1 шт.;
8. Лопатка - 1 шт.;
9. Пинцет - 1 шт.;
10. Руководство по эксплуатации - 1 экз.

ПОВЕРКА

Проверка производится по ГОСТ 13675-68 “Весы маслопробные. Методы и средства поверки”.

Основное оборудование, необходимое для поверки:

- весы эталонные III разряда по ГОСТ 24104-88 с НПВ 20 г и 2 г;
- эталонные гири III разряда ГО-III-1110, МГО-III-1100 по ГОСТ 7328-82.

Межпроверочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ 4274-25-7713.0035-95 “Весы маслопробные модели СМП-84-М. Технические условия”.

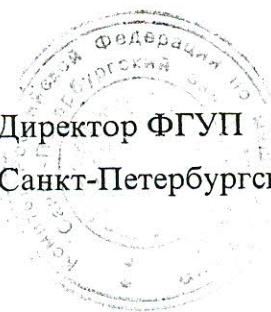
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы маслопробные СМП-84-М соответствуют требованиям ТУ 4274-25-7713.0035-95.

Изготовитель: ФГУП Санкт-Петербургский завод “Госметр”
Министерства экономики Российской Федерации.

Адрес: 192007, С.-Петербург, ул. Курская, 28/32.

Директор ФГУП
Санкт-Петербургский завод “Госметр”



В.П. Прядилов