

Государственный комитет по стандартизации,  
метрологии и сертификации Республики Беларусь  
(ГОССТАНДАРТ)

# СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE

OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 1591

Действителен до  
01 марта 2006 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов  
Государственных испытаний утвержден тип

**гирь СП III разряда (3 класса точности) (F2 по R 111 OIML),**

**ЗАО "Сартогосм", г. Санкт-Петербург, Российская Федерация (RU),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под  
№ РБ 03 02 1348 01 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к  
настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ  
11 июля 2001 г.

Продлено до "\_\_\_" "\_\_\_" \_\_\_\_ г.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ  
\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

*Удостоверение № 05-2001 от 26.06.2001 г.*  
*Оффис О.В. Шинелюва*

Подлежит публикации  
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО



Заместитель генерального директора  
ФГУП ВНИИМС - Санкт-Петербург

А.И. Рагулин

\_\_\_\_\_ 2000 г.

|   |   |
|---|---|
| Гири СП III разряда (3 класса точности) (F2 по R111 OIML) | Внесены в Государственный реестр средств измерений<br>Регистрационный № <u>14852-01</u><br>Взамен № <u>14852-95</u> |
|---|---|

Выпускаются по ТУ 4274-001-13173535-95.

#### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гири СП III разряда применяются для поверки средств измерений массы в соответствии с государственной поверочной схемой по ГОСТ 8.021-84, а гири СП 3 класса точности - для точного взвешивания веществ и материалов в аналитических, исследовательских и производственных лабораториях, а также в качестве калибровочных гирь для электронных весов.

#### О П И С А Н И Е

Гири СП массой от 1 до 5 мг изготавливаются из алюминия, плотностью  $2,65 \text{ кг/дм}^3$ , а гири массой от 10 до 500 мг - из нейзильбера, плотностью  $8,7 \text{ кг/дм}^3$ , магнитная проницаемость материала не более 1,01.

Гири СП массой от 1 г до 10 кг изготавливаются из слабомагнитной стали аустенитного класса с магнитной проницаемостью не более 1,05 и плотностью  $6,4...10,7 \text{ кг/дм}^3$ .

Шероховатость (Ra) поверхности гирь массой от 1 мг до 500 мг не более 0,2 мкм, массой от 1 г до 10 кг - не более 0,8 мкм.

Гири массой от 1 г до 10 кг изготавливаются цилиндрической формы с головкой и без головки, калибровочные гири - без головки, массой от 1 до 500 мг - в виде многоугольных пластин..

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Номинальные значения массы гирь  | 1 мг...10 кг            |
| Допускаемое отклонение массы гирь от номинального значения<br>(в зависимости от массы) |                         |
| - при выпуске из производства и после ремонта  | $\pm 0,06 \dots 150$ мг |
| - при эксплуатации   | $\pm 0,12 \dots 300$ мг |
| Разряд по ГОСТ 7328-82   | III                     |
| Класс точности по ГОСТ 7328-82   | 3                       |
| Класс точности по OIML R111  | F2                      |
| Срок службы гирь   | не менее 10 лет         |
| Условия эксплуатации:  |                         |
| - температура окружающей среды, °C   | $20 \pm 5$              |
| - относительная влажность воздуха, %   | от 30 до 80             |

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на наружную поверхность крышки футляра и на паспорт.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Гири III разряда (3 класса точности) поставляются в виде наборов и отдельных гирь.

Наборы гирь комплектуются по заказу:

1) 1 - 500 мг; 2) 1 мг - 5 г; 3) 1 мг - 100 г; 4) 1 мг - 200 г; 5) 1 мг - 500 г; 6) 1 мг - 1 кг; 7) 1 - 500 г; 8) 1 г - 1 кг; 9) 1 мг - 5 кг; 10) 1 г - 5 кг.

Комплект поставки:

- гиря СП (набор гирь СП) - 1 шт.;
- футляр - 1 шт.;
- паспорт - 1 шт.;

для отдельных гирь:

- перчатка для гирь массой 1, 2, 5 кг - 1 шт.

для гирь массой 10 кг - 2 шт.;

для наборов гирь:

- пинцет - 1 шт.;
- кисточка - 1 шт.
- перчатка для гирь массой более 200 г - 1 шт.



## П О В Е Р К А

Поверка гирь СП III разряда (3 класса точности) осуществляется по МИ 1747-87 "ГСИ. Меры массы образцовые и общего назначения. Методика поверки".

Основное оборудование, необходимое для поверки:

- гири II разряда;
- весы II разряда.

Межповерочный интервал - 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 7328-82 "Меры массы общего назначения и образцовые. Технические условия".

Международные рекомендации OIML R111 "Гири классов точности E1, E2, F1, F2, M1, M2, M3".

ТУ 4274-001-13173535-95 "Меры массы образцовые и общего назначения. Технические условия".

## З А К Л Ю Ч Е Н И Е

Гири СП III разряда (3 класса точности) соответствуют требованиям ТУ 4274-001-13173535-85, OIML R111, а также ГОСТ 7328-82 (за исключением маркировки, комплектности наборов и соотношения геометрических размеров гирь).

Изготовитель: ЗАО "Сартогосм".

192007 С.-Петербург, ул.Курская, 28/32.

Генеральный директор  
ЗАО "Сартогосм"



Р.Д.Гркич