

Государственный комитет по стандартизации,
метрологии и сертификации Республики Беларусь
(ГОССТАНДАРТ)

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE

OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 1413

Действителен до
01 августа 2004 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов
Государственных испытаний утвержден тип

весов лабораторных квадрантных ВЛКТ-160 г,

**ФГУП "Санкт-Петербургский завод "Госметр", г. Санкт-Петербург,
Российская Федерация (RU),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под
№ РБ 03 02 1223 00 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к
настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ
15 января 2001 г.

Продлено до " _____ " _____ г.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ
_____ 20__ г.

*Земля №9-2000 от 21.12.00
Окруж. Д.В. Хрущев*

Подлежит публикации
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО



Зам. генерального директора
Тест-С. Петербург

А.И. Рагулин

1999 г.

Весы лабораторные квадрантные
ВЛКТ-160 г

Внесен в Государственный
реестр средств измерений
Регистрационный № 5028-75
Взамен № _____

Выпускается по ГОСТ 24104-88 и ТУ 25-06.1398-78.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы лабораторные квадрантные 4-го класса модели ВЛКТ-160 г предназначены для взвешивания вещества при проведении лабораторных анализов в различных отраслях народного хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Принцип взвешивания на весах основан на уравнивании момента, создаваемого взвешиваемым грузом, моментом, создаваемым отклонением квадранта и встроенными гирями.

Весы снабжены механизмом компенсации тары.

По конструкции изделие представляет собой двухпризменные весы с верхним расположением чашки и полным механическим гиреналожением.

На литом основании установлен узел стойки, в верхней части которой закреплена опора для установки квадранта. На стойке укреплены также постоянный магнит для успокоения колебаний квадранта, объектив, конденсатор и два зеркала.

Квадрант представляет собой неравноплечий рычаг. На квадранте имеются приливы, в которых укреплены опорная и грузоприемная призмы. На длинном плече квадранта укреплена рамка со шкалой, располагающаяся перед объективом оптической системы.

Для регулировки центра тяжести на квадранте имеются гайки, расположенные на вертикальном винте; на горизонтальном винте - гайки для тарирования.

Гиревой механизм обеспечивает снятие (или наложение) встроенных гирь с подвески. В окне отсчетного устройства устанавливается цифра, указывающая массу снятых с подвески встроенных гирь.

Оптическое устройство предназначено для проектирования изображения шкалы на экран отсчетного устройства.

Для снятия отсчета по шкале на экране имеется отсчетная отметка в виде двух параллельных штрихов.

Нулевая отметка регулируется специальной ручкой, расположенной на правой стенке витрины снизу.

Делительное устройство позволяет снимать отсчет на весах с точностью до 5 мг. Полный оборот барабана соответствует изменению отсчета по шкале на одно деление (100 мг).

Шкала освещается через конденсор электролампой, питание на которую подается от понижающего трансформатора. Трансформатор питается от сети напряжением 220 В. Весы могут работать при напряжении 127 В, при этом следует перепаять провод на входных клеммах трансформатора.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности	4
Наибольший предел взвешивания, г	160
Цена деления шкалы, мг	100
Дискретность отсчета, мг	5
Пределы допускаемой погрешности весов, мг	± 5
Диапазон взвешивания по шкале, г	0 - 10
Диапазон компенсации массы тары, г	0 - 10
Размах показаний и абсолютное значение непостоянства показаний ненагруженных весов, мг, не более	5
Пределы допускаемой погрешности взвешивания по шкале, мг	± 5
Абсолютное значение независимости показаний весов от положения груза на чашке, мг, не более	5
Среднее квадратическое отклонение показаний весов, мг, не более	1,66
Пределы допускаемой погрешности взвешивания при любых включениях встроенных гирь и их комбинациях, мг	± 5
Время успокоения колебаний квадранта, с, не более	10
Габаритные размеры, мм, не более	370×220×355
Масса весов, кг, не более	9
Потребляемая мощность, ВА, не более	17
Средняя наработка на отказ, ч	32000

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа средств измерений нанесен на табличку, закрепленную на весах, и на титульный лист паспорта.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

1. Весы.
2. Лампа накаливания.
3. Паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка производится по ГОСТ 8.520-84.

При поверке весов используют образцовые гири III разряда.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.520-84 "Весы лабораторные образцовые и общего назначения. Методика поверки".

ГОСТ 24104-88 "Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия".

ТУ 25-06.1398-78 "Весы лабораторные квадрантные 4-го класса моделей ВЛКТ-160 г, ВЛКТ-5 кг. Технические условия".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы лабораторные квадрантные 4-го класса модели ВЛКТ-160 г. соответствуют требованиям ГОСТ 24104-88 и ТУ 25-06.1398-78.

Изготовитель - Завод "Госметр" Министерства экономики Российской Федерации.

Адрес изготовителя - 192007, г. Санкт - Петербург, ул. Курская, 28/32.



В.П. Прядилов