

30а

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ –
зам. генерального директора
ФГУ "Ростест-Москва"

А.С. Евдокимов

" 18 " февраля 2003 г.

Весы настольные электронные торговые "ШТРИХ АС"	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>17001-03</u> Взамен № <u>17001-98</u>
---	--

Выпускаются по ГОСТ 29329-92 и ТУ 4274-003-45915116-97.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы настольные электронные торговые типа "ШТРИХ АС" (далее – весы) предназначены для измерения массы и вычисления стоимости товара на предприятиях торговли и общественного питания.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании силы тяжести взвешиваемого груза в частотный электрический сигнал на выходе частотного датчика и измерении этого сигнала микропроцессорным устройством с выдачей результатов на двух табло индикации.

Весы выпускаются одиннадцати модификаций: АС2-2; АС2-1; АС6-5; АС6-2.5; АС6-2; АС6-1.2; АС15-10; АС15-5.10; АС15-5; АС15-2.5; АС15-1.2.5, отличающихся пределами взвешивания и значениями нормируемых метрологических характеристик.

Весы могут работать от промышленной сети переменного тока, от бортовой сети автомобиля и от встроенного аккумулятора.

Весы по заказу могут поставляться с выходным разъёмом для стыковки с принтером, контрольно-кассовой машиной, персональным компьютером.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), наименьшего предела взвешивания (НмПВ), дискретности отсчета (d_d) и цены поверочного деления (e) приведены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение модификации	НПВ, кг	НмПВ, кг	d_d и e , г
1	2	3	4
АС2-2	2	0,04	2
АС2-1	2	0,02	1
АС6-5	6	0,10	5
АС6-2.5	6	0,04	до 2 кг включ.: 2; св. 2 кг: 5
АС6-2	6	0,04	2
АС6-1.2	6	0,02	до 2 кг включ.: 1; св. 2 кг: 2



Окончание таблицы 1

1	2	3	4
AC15-10	15	0,20	10
AC15-5.10	15	0,10	до 6 кг включ.: 5; св. 6 кг: 10
AC15-5	15	0,10	5
AC15-2.5	15	0,04	до 6 кг включ.: 2; св. 6 кг: 5
AC15-1.2.5	15	0,02	до 2 кг включ.: 1; св. 2 до 6 кг включ.: 2; св. 6 кг: 5

Класс точности по ГОСТ 29329-92 средний

Пределы допускаемой погрешности приведены в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение модификации	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке на пред- приятиях: изготовителе и ремонтном, г, в интервалах взвешивания	эксплуатации и после ремонта на эксплуатирующем предприятии, г, в интервалах взвешивания
1	2	3
AC2-2	от 0,04 до 2 кг включ.: ± 2	от 0,04 до 1 кг включ.: ± 2 св. 1 кг: ± 4
AC2-1	от 0,02 до 2 кг включ.: ± 1	от 0,02 до 0,5 кг включ.: ± 1 св. 0,5 кг: ± 2
AC6-5	от 0,10 до 6 кг включ.: ± 5	от 0,10 до 2,5 кг включ.: ± 5 св. 2,5 кг: ± 10
AC6-2.5	от 0,04 до 2 кг включ.: ± 2 св. 2 кг: ± 5	от 0,04 до 1 кг включ.: ± 2 св. 1 до 2 кг включ.: ± 4 св. 2 до 2,5 кг включ.: ± 5 св. 2,5 кг: ± 10
AC6-2	от 0,04 до 4 кг включ.: ± 2 св. 4 кг: ± 4	от 0,04 до 1 кг включ.: ± 2 св. 1 до 4 кг включ.: ± 4 св. 4 кг: ± 6
AC6-1.2	от 0,02 до 2 кг включ.: ± 1 св. 2 кг: ± 2	от 0,02 до 0,5 кг включ.: ± 1 св. 0,5 до 2 кг включ.: ± 2 св. 2 до 4 кг включ.: ± 4 св. 4 кг: ± 6
AC15-10	от 0,2 до 15 кг включ.: ± 10	от 0,2 до 5 кг включ.: ± 10 св. 5 кг: ± 20
AC15-5.10	от 0,10 до 6 кг включ.: ± 5 св. 6 кг: ± 10	от 0,10 до 2,5 кг включ.: ± 5 св. 2,5 до 6 кг включ.: ± 10 св. 6 кг: ± 15
AC15-5	от 0,10 до 10 кг включ.: ± 5 св. 10 кг: ± 10	от 0,10 до 2,5 кг включ.: ± 5 св. 2,5 до 10 кг включ.: ± 10 св. 10 кг: ± 15
AC15-2.5	от 0,04 до 4 кг включ.: ± 2 св. 4 до 6 кг включ.: ± 4 св. 6 до 10 кг включ.: ± 5 св. 10 кг: ± 10	от 0,04 до 1 кг включ.: ± 2 св. 1 до 4 кг включ.: ± 4 св. 4 до 6 кг включ.: ± 6 св. 6 до 10 кг включ.: ± 10 св. 10 кг: ± 15



Окончание таблицы 2

1	2	3
AC15-1.2.5	от 0,02 до 2 кг включ.: ± 1	от 0,02 до 0,5 кг включ.: ± 1
	св. 2 до 6 кг включ.: ± 2	св. 0,5 до 2 кг включ.: ± 2
	св. 6 до 10 кг включ.: ± 5	св. 2 до 4 кг включ.: ± 4
	св. 10 кг: ± 10	св. 4 до 6 кг включ.: ± 6
		св. 6 до 10 кг включ.: ± 10
		св. 10 кг: ± 15

Примечание – После выборки массы тары пределы допускаемой погрешности обес-
печиваются в указанных интервалах для массы нетто.

Порог чувствительности 1,4 е
 Диапазон выборки массы тары, г от 0 до 1500 (показаний массы)
 Дискретность индикации введенной цены и стоимости
 взвешиваемого товара, руб. 0,01
 Погрешность вычисления стоимости по показаниям массы
 и цены, руб., не более $\pm 0,005$
 Количество разрядов:
 - индикации массы 4 или 5
 - индикации цены 6
 - индикации стоимости 6
 Время измерения массы и вычисления стоимости, с 2
 Диапазон рабочих температур, °C от минус 10 до плюс 40
 Электропитание от сети переменного тока:
 - напряжением, В 220^{+22}_{-33}
 - частотой, Гц 50 ± 1
 Напряжение электропитания от бортовой сети автомобиля, В ... от 10,8 до 15,6
 Напряжение питания от встроенного аккумулятора, В от 4,5 до 6
 Потребляемая мощность при питании от сети, В·А, не более 10
 Время работы от полностью заряженного встроенного
 аккумулятора, ч, не менее 50
 Габаритные размеры весов, мм, не более:
 - в транспортном положении $344 \times 290 \times 81$
 - в рабочем положении $344 \times 396 \times 212$
 Размеры грузоприемной платформы, мм, не более 290×300
 Масса весов, кг, не более 5,3
 Значение вероятности безотказной работы весов за 2000 ч 0,92
 Средний срок службы, лет, не менее 12

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на табличку, расположенную на корпусе весов,
и на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Весы "ШТРИХ АС" 1 шт.
 Адаптер ИЭН5-1205, ШУВК.436240.001ТУ 1 шт.
 Упаковка 1 шт.
 Вставка плавкая ВП1-1В-0,25А-250В 2 шт.
 Руководство по эксплуатации 1 экз.



ПОВЕРКА

Поверка весов проводится в соответствии с разделом «Методика поверки» Руководства по эксплуатации, согласованным ФГУ «Ростест-Москва» в январе 2003 г.

Основное поверочное средство - гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

Технические условия ТУ 4274-003-45915116-97.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы настольные электронные торговые "ШТРИХ АС" соответствуют НТД.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОАО «Электроприбор», 394006, г. Воронеж, ул. 20-летия Октября, 59



Генеральный директор ОАО «Электроприбор»

 В.Г. Булатов



В.Г. Булатов