

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER CABINET COUNCIL
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

2199

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

01 июля 2007 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 09-2002 от 26 ноября 2002 г.) утвержден тип

весы напольные ЛАХТА,

ООО "ПетроВес", г. Санкт-Петербург, Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 02 0830 02** и допущен к применению в Республике Беларусь с 25 февраля 1999 года.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
26 ноября 2002 г.

Продлен до " " 20__ г.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков
" " 20__ г.

*УДК № 09-2002 от 26.11.02г.
Шеф - О.В. Шендженкова*



СОГЛАСОВАНО

Исполнитель генерального директора

И.С. ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

В.А. Александров

07 2002 г.

Весы платформенные ЛАХТА	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер _____ Взамен № 16336-97
-----------------------------	--

Выпускаются по ГОСТ 29329 и техническим условиям
ТУ 4274-003-44303109-2002.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы платформенные ЛАХТА (далее – весы) предназначены для статических измерений массы грузов при учетных и технологических операциях в промышленности, сельском хозяйстве и т. д.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов состоит в том, что под действием приложенной нагрузки происходит деформация упругого элемента, вызывающая разбаланс тензорезисторного моста. Сигнал разбаланса моста поступает в электронный вторичный измерительный преобразователь для аналого-цифрового преобразования, обработки и индикации результатов взвешивания.

Весы состоят из грузоприемного устройства, включающего первичные измерительные преобразователи (весоизмерительные тензорезисторные датчики серий 100 и 200 Госреестр № 23233-02), вторичного измерительного преобразователя и стойки для крепления вторичного измерительного преобразователя.

Вторичный измерительный преобразователь может выпускаться двух видов:

- со светодиодной индикацией;
- с жидкокристаллической индикацией.

Питание весов может осуществляться:

- от выносного нестабилизированного источника питания;
- от встроенной аккумуляторной батареи.

В весах предусмотрены следующие устройства и функции:

- полуавтоматическое устройство установки на нуль и полуавтоматическое устройство выборки массы тары, управляемые от одной клавиши;
- функции счета, составления рецептуры, сортировки по массе.

Модификации весов отличаются пределами взвешивания, пределами допускаемой погрешности, дискретностью, габаритными размерами грузоприемного устройства и массой.

Программное обеспечение весов обеспечивает возможность реализации режима взвешивания с автоматическим изменением дискретности отсчетного устройства в заданных поддиапазонах измерений. Однодиапазонные весы обозначаются буквой «Д», двухдиапазонные - буквой «В».

Грузоприемное устройство выпускается следующих вариантов применения: напольного, врезного, напольного с пандусами, напольного с ограждением, для взвешивания длинномерных грузов, для взвешивания поддонов, для взвешивания скота.

Весы различаются по вариантам исполнения:

- влагозащищенный, степень защиты по ГОСТ 14254 для грузоприемного устройства - IP66/IP67, для измерительного преобразователя - IP65/IP67;
- морозоустойчивый (буква "М");
- грузоприемное устройство выполнено из нержавеющей;
- с питанием от аккумуляторной батареи..

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1 Класс точности весов по ГОСТ 29329 и МР МОЗМ №76.....III -средний

2 Обозначение модификаций, значения наибольшего (НПВ) и наименьшего (НмПВ) пределов взвешивания, цены поверочного деления, пределы допускаемой погрешности весов при первичной и периодической поверках в однодиапазонном режиме приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модификация весов	НмП В, кг	НПВ, кг	Цена поверочного деления, г (e)	Пределы допускаемой погрешности, г		
				В интервалах взвешивания, кг	При первичной поверке	При периодической поверке
ЛАХТА 150Д	1	150	50	От 1 до 25 вкл Св 25 до 100 вкл Св 100 до 150 вкл	±25 ±50 ±75	±50 ±100 ±150
ЛАХТА 300Д	2	300	100	От 2 до 50 вкл Св 50 до 200 вкл Св 200 до 300 вкл	±50 ±100 ±150	±100 ±200 ±300
ЛАХТА 600Д	4	600	200	От 4 до 100 вкл Св 100 до 400 вкл Св 400 до 600 вкл	±100 ±200 ±300	±200 ±400 ±600
ЛАХТА 1500Д	10	1500	500	От 10 до 250 вкл Св 250 до 1000 вкл Св 1000 до 1500 вкл	±250 ±500 ±750	±500 ±1000 ±1500
ЛАХТА 3000Д	20	3000	1000	От 20 до 500 вкл Св 500 до 2000 вкл Св 2000 до 3000 вкл	±500 ±1000 ±1500	±1000 ±2000 ±3000
ЛАХТА 6000Д	40	6000	2000	От 40 до 1000 вкл Св 1000 до 4000 вкл Св 4000 до 6000 вкл	±1000 ±2000 ±3000	±2000 ±4000 ±6000
ЛАХТА 15000Д	100	15000	5000	От 100 до 2500 вкл Св 2500 до 10000 вкл Св 10000 до 15000 вкл	±2500 ±5000 ±7500	±5000 ±10000 ±15000
ЛАХТА 20000Д	100	20000	5000	От 100 до 2500 вкл Св 2500 до 10000 вкл Св 10000 до 20000 вкл	±2500 ±5000 ±7500	±5000 ±10000 ±15000

Модификация весов	НмП В, кг	НПВ, кг	Цена по- верочного деле- ния, г (e)	Пределы допускаемой погрешности, г		
				В интервалах взвешива- ния, кг	При первич- ной поверке	При пе- риоди- ческой поверке
ЛАХТА 30000Д	200	30000	10000	От 200 до 5000 вкл Св 5000 до 20000 вкл Св 20000 до 30000 вкл	±5000 ±10000 ±15000	±10000 ±20000 ±30000
ЛАХТА 40000Д	200	40000	10000	От 200 до 5000 вкл Св 5000 до 20000 вкл Св 20000 до 40000 вкл	±5000 ±10000 ±15000	±10000 ±20000 ±30000
ЛАХТА 60000Д	400	60000	20000	От 400 до 10000 вкл Св 10000 до 40000 вкл Св 40000 до 60000 вкл	±10000 ±20000 ±30000	±20000 ±40000 ±60000
ЛАХТА 100000Д	1000	100000	50000	От 1000 до 25000 вкл Св 25000 до 100000 вкл	±25000 ±50000	±50000 ±100000
ЛАХТА 150000Д	1000	150000	50000	От 1000 до 25000 вкл Св 25000 до 100000 вкл Св 100000 до 150000 вкл	±25000 ±50000 ±75000	±50000 ±100000 ±150000
ЛАХТА 200000Д	2000	200000	100000	От 2000 до 50000 вкл Св 50000 до 200000 вкл	±50000 ±100000	±100000 ±200000

- 3 Обозначение модификаций, значения наибольшего (НПВ) и наименьшего (НмПВ) пределов взвешивания весов, наибольшего предела взвешивания первого поддиапазона (НПВ₁), цены поверочного деления каждого поддиапазона (e₁, e₂) и пределов допускаемой погрешности для двухдиапазонных весов приведены в табл.2.

Таблица 2

Модификация весов	НмПВ, кг	НПВ/ НПВ ₁ , кг	Цена пове- рочного деления, г (e ₂ /e ₁)	Пределы допускаемой погрешности, г		
				В интервалах взве- шивания, кг	При первич- ной поверке	При пе- риоди- ческой поверке
ЛАХТА 150В	0,4	150/60	50/20	От 0,4 до 10,0 вкл Св 10 до 40 вкл Св 40 до 60 вкл Св 60 до 100 вкл Св 100 до 150 вкл	±10 ±20 ±30 ±50 ±75	±20 ±40 ±60 ±100 ±150
ЛАХТА 300В	1	300/ 150	100/50	От 1 до 25 вкл Св 25 до 100 вкл Св 100 до 150 вкл Св 150 до 200 вкл Св 200 до 300 вкл	±25 ±50 ±75 ±100 ±150	±50 ±100 ±150 ±200 ±300

Модификация весов	НмПВ, кг	НПВ/ НПВ ₁ , кг	Цена пове- рочного деления, г (e_2/e_1)	Пределы допускаемой погрешности, г		
				В интервалах взве- шивания, кг	При первич- ной поверке	При пе- риоди- ческой поверке
ЛАХТА 600В	2	600/ 300	200/100	От 2 до 50 вкл Св 50 до 200 вкл Св 200 до 300 вкл Св 300 до 400 вкл Св 400 до 600 вкл	±50 ±100 ±150 ±200 ±300	±100 ±200 ±300 ±400 ±600
ЛАХТА 1500В	4	1500/ 600	500/200	От 4 до 100 вкл Св 100 до 400 вкл Св 400 до 600 вкл Св 600 до 1000 вкл Св 1000 до 1500 вкл	±100 ±200 ±300 ±500 ±750	±200 ±400 ±600 ±1000 ±1500
ЛАХТА 3000В	10	3000/ 1500	1000/500	От 10 до 250 вкл Св 250 до 1000 вкл Св 1000 до 1500 вкл Св 1500 до 2000 вкл Св 2000 до 3000 вкл	±250 ±500 ±750 ±1000 ±1500	±500 ±1000 ±1500 ±2000 ±3000
ЛАХТА 6000В	20	6000/ 3000	2000/1000	От 20 до 500 вкл Св 500 до 2000 вкл Св 2000 до 3000 вкл Св 3000 до 4000 вкл Св 4000 до 6000 вкл	±500 ±1000 ±1500 ±2000 ±3000	±1000 ±2000 ±3000 ±4000 ±6000
ЛАХТА 15000В	40	15000/ 6000	5000/2000	От 40 до 1000 вкл Св 1000 до 4000 вкл Св 4000 до 6000 вкл Св 6000 до 10000 вкл Св 10000 до 15000 вкл	±1000 ±2000 ±3000 ±5000 ±7500	±2000 ±4000 ±6000 ±10000 ±15000
ЛАХТА 30000В	100	30000/ 15000	10000/5000	От 100 до 2500 вкл Св 2500 до 10000 вкл Св 10000 до 15000 вкл Св 15000 до 20000 вкл Св 20000 до 30000 вкл	±2500 ±5000 ±7500 ±10000 ±15000	±5000 ±10000 ±15000 ±20000 ±30000
ЛАХТА 60000В	200	60000/ 30000	20000/10000	От 200 до 5000 вкл Св 5000 до 20000 вкл Св 20000 до 30000 вкл Св 30000 до 40000 вкл Св 40000 до 60000 вкл	±5000 ±10000 ±15000 ±20000 ±30000	±10000 ±20000 ±30000 ±40000 ±60000
ЛАХТА 100000В	400	100000/ 60000	50000/20000	От 400 до 10000 вкл Св 10000 до 40000 вкл Св 40000 до 60000 вкл Св 60000 до 100000 вкл	±10000 ±20000 ±30000 ±50000	±20000 ±40000 ±60000 ±100000
ЛАХТА 150000В	400	150000/ 60000	50000/20000	От 400 до 10000 вкл Св 10000 до 40000 вкл Св 40000 до 60000 вкл Св 60000 до 100000 вкл Св 100000 до 150000 вкл	±10000 ±20000 ±30000 ±50000 ±75000	±20000 ±40000 ±60000 ±100000 ±150000

4 Дискретность отсчета (d) связана с ценой поверочного деления (e) соотношением:

$$d = e$$

- 5 Диапазон устройства выборки массы тары.....от 0 до НПВ
 6 Диапазон рабочих температур, °С.....от минус 10 до + 40
 - для варианта исполнения «М».....от минус 30 до + 50
 - для вторичного измерительного преобразователя с жидкокристаллической индикацией
от 0 до +40
 7 Пределы допускаемой погрешности устройства выборки массы тары при установке на
 нуль.±0,25 е
 8 Порог чувствительности весов1,4 е
 9 Габаритные размеры платформ весов и масса весов соответствуют значениям, приведен-
 ным в табл. 3.

Таблица 3

Модели	Длина, м	Ширина, м	Высота, м	Масса, кг
ЛАХТА 150	1	0,8	От 0,06 до 0,15 вкл	От 30 до 80 вкл
ЛАХТА 300	От 1,00 до 1,25 вкл	От 0,8 до 1,0 вкл	От 0,06 до 0,15 вкл	От 60 до 160 вкл
ЛАХТА 600	От 1,0 до 1,5 вкл	От 0,28 до 1,25 вкл	От 0,06 до 0,15 вкл	От 50 до 250 вкл
ЛАХТА 1500	От 1 до 2 вкл	От 0,28 до 1,50 вкл	От 0,06 до 0,15 вкл	От 50 до 650 вкл
ЛАХТА 3000	От 1 до 4 вкл	От 0,28 до 2,00 вкл	От 0,1 до 0,2 вкл	От 50 до 1250 вкл
ЛАХТА 6000	От 1 до 9 вкл	От 1 до 3 вкл	От 0,2 до 0,3 вкл	От 160 до 3350 вкл
ЛАХТА 15000	От 2 до 9 вкл	От 1,0 до 3,6 вкл	От 0,3 до 0,6 вкл	От 820 до 8150 вкл
ЛАХТА 20000	От 3 до 15 вкл	От 1,0 до 3,6 вкл	От 0,3 до 0,6 вкл	От 1520 до 12350 вкл
ЛАХТА 30000	От 3 до 15 вкл	От 1,0 до 3,6 вкл	От 0,3 до 0,6 вкл	От 1520 до 12350 вкл
ЛАХТА 40000	От 3 до 18 вкл	От 1,0 до 3,6 вкл	От 0,3 до 0,6 вкл	От 1520 до 15650 вкл
ЛАХТА 60000	От 3 до 24 вкл	От 1,0 до 3,6 вкл	От 0,3 до 0,6 вкл	От 3200 до 17800 вкл
ЛАХТА 100000	От 3 до 24 вкл	От 2 до 6 вкл	От 0,3 до 0,8 вкл	От 9500 до 20500 вкл
ЛАХТА 150000	От 3 до 24 вкл	От 2 до 6 вкл	От 0,3 до 0,8 вкл	От 9500 до 20500 вкл
ЛАХТА 200000	От 3 до 24 вкл	От 2 до 6 вкл	От 0,3 до 0,8 вкл	От 9500 до 20500 вкл

Габаритные размеры вторичного измерительного преобразователя

(длина, ширина, высота), мм.....215, 145, 65

Масса вторичного измерительного преобразователя, кг.....1,1

10 Питание весов постоянным током с напряжением, В.....от 3,9 до 5,0

11 Вероятность безотказной работы за 2000 ч.....0,9

12 Средний срок службы весов, лет.....8

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится графическим способом на табличку, закрепленную на корпусе вторичного измерительного преобразователя и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

1. Грузоприемное устройство – 1 шт.
2. Вторичный измерительный преобразователь с источником питания – 1 шт.
3. Стойка – 1 шт.
4. Руководство по эксплуатации (РЭ) – 1 экз.
5. Методика поверки (Приложение А к РЭ) – 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка весов производится по методике «Весы напольные ЛАХТА. Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» от 17.07.2002 г.

Основные средства поверки: гири классов и М₁ по ГОСТ 7328 «Гири. Общие технические требования».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические условия»,
МР МОЗМ № 76 «Взвешивающие устройства неавтоматического действия» - рекоменда-
ция Международной Организации по Законодательной Метрологии.
ТУ 4274-003-44303109-2002 «Весы платформенные ЛАХТА. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы платформенные ЛАХТА соответствуют ГОСТ 29329, МР МОЗМ №76 и
ТУ 4274-003-44303109-2002 .

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО «ПетроВЕС»,
195009, Санкт-Петербург, Минеральная ул., д. 31

Генеральный директор ООО «ПетроВЕС»



С. Б. Уваров