

Государственный Комитет по стандартизации,
метрологии и сертификации Республики Беларусь
(ГОССТАНДАРТ)

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE

OF MEASURING INSTRUMENTS



N 604

Действителен до
10 февраля 2003 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании
результатов Государственных испытаний утвержден тип
весов электронных ВР

фирмы "Sartorius AG", Германия (DE),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств
измерений под N РБ 03 02 0594 98 и допущен к применению в
Республике Беларусь (BY).

Описание типа средств измерений приведено в приложении к
настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ

10 февраля 1998 г.

Продлено до "___" _____ г.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ

_____ 20__ г.

7072 ~ 1/10.02.98.

(Подпись)

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

УТВЕРЖДАЮ

Директор
ГП "Центр эталонов,
стандартизации и метрологии"

Н.А.Жагора

1998



Весы электронные
ВР

фирмы "Sartorius AG"
(Германия)

Внесены в Государственный
реестр средств измерений,
прошедших государственные
испытания

Регистрационный № РБ 03 02 0594 98

Выпускаются по технической
документации фирмы "Sartorius AG"
(Германия)

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные типа ВР предназначены для измерения массы веществ и материалов в научных и производственных лабораториях различных отраслей народного хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на компенсации силы, возникающей под действием взвешиваемого объекта, электромагнитной силой, создаваемой системой автоматического уравнивания. Весы имеют верхнее расположение грузоприемной чашки, обеспечивающее удобство при взвешивании.

Весы позволяют осуществлять автоматическую установку цены деления (калибровку) и компенсацию массы тары в диапазоне взвешивания. В весах имеется выход для подключения принтера.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики весов указаны в таблицах 1-5.

Таблица 1

Модификация весов	Наибольший предел взвешивания, г	Дискретность отсчета, мг	Предел допускаемой погрешности, мг
BP 211D	40/80/210	0.01/0.01/0.1	±0.2 (до 50 г) ±0.3 (до 200 г) ±0.3 (до 210 г)
BP 61S	61	0.1	±0.5(до 50 г) ±0.6(до 61 г)
BP 301S	303	0.1	±0.5 (до 50 г) ±0.8 (до 200 г) ±1.0 (до 303 г)
BP 161P	30/60/110/160	0.1/0.2/0.5/1	±2 (до 20 г) ±3 (до 80 г) ±5 (до 160 г)
BP 221S	220	0.1	±0.2 (до 50 г) ±0.3 (до 200 г) ±0.3 (до 220 г)
BP 121S	120	0.1	±0.4(до 50 г) ±0.6(до 120 г)
BP 310S	310	1	±5
BP 2100S	2100	10	±30
BP 3100S	3100	10	±50
BP 110	110	1.0	±3
BP 310P	60/120/310	1/2/5	±5/10/15
BP 1200	1200	10	±40
BP 610	610	10.	±40
BP 410	410	10	±30
BP 3100P	600/1200/3100	10/20/50	±50/80/150
BP 8100	8100	100	±200
BP 6100	6100	100	±300
BP 4100	4100	100	±300
BP 2100	2100	100	±300
BP16000S	16000	100	±400
BP 12000S	12000	100	±400
BP 34000P	8000/16000/34000	100/200/500	±400/1000/3000

Таблица 2

Модификация весов	Среднее квадратическое отклонение, мг	Непостоянство показаний от расположения груза на чашке, мг	Непостоянство показаний ненагруженных весов, мг
BP 310S	1	± 5	± 3
BP 2100S	10	± 30	± 30
BP 3100S	10	± 50	± 30
BP 110	1	± 3	± 3
BP 310P	1/1/3	$\pm 5/10/15$	$\pm 3/6/10$
BP 1200	10	± 40	± 30
BP 610	10	± 40	± 30
BP 410	10	± 30	± 30
BP 3100P	10/20/50	$\pm 50/80/150$	$\pm 30/40/100$
BP 8100	50	± 200	± 150
BP 6100	100	± 300	± 300
BP 4100	100	± 300	± 300
BP 2100	100	± 300	± 300
BP16000S	100	± 400	± 400
BP 12000S	100	± 400	± 400
BP 34000P	100/200/500	$\pm 400/1000/3000$	$\pm 400/1000/3000$

Таблица 3

Модификация весов	Среднее квадратическое отклонение, мг
BP 211D	0.1/0.1/0.1
BP 61S	0.1
BP 301S	0.3
BP 161P	1.0
BP 221S	0.1
BP 121S	0.1

Таблица 4

Модификация весов	Размеры платформы, мм	Масса, кг
BP 211D	Ø80	6.0
BP 61S	Ø80	5.4
BP 301S	Ø80	5.5
BP 161P	Ø80	5.4
BP 221S	Ø80	5.4
BP 121S	Ø80	5.4
BP 310S	Ø115	3.4
BP 2100S	180x180	3.5
BP 3100S	180x180	3.5
BP 110	Ø115	3.4
BP 310P	Ø115	3.4
BP 1200	180x180	3.5
BP 610	Ø115	1.9
BP 410	Ø115	1.9
BP 3100P	180x180	3.5
BP 8100	210x180	3.8
BP 6100	210x180	3.0
BP 4100	210x180	3.0
BP 2100	210x180	3.0
BP16000S	417x307	15.0
BP 12000S	417x307	15.0
BP 34000P	417x307	15.0

Таблица 5

Модификация весов	Класс точности пп ГОСТ 24104	Класс точности по МОЗМ Р 76
1	2	3
BP 211D	1	I
BP 61S	2	I
BP 301S	2	I
BP 161P	4	II
BP 221S	1	I
BP 121S	2	I
BP 310S	3	I
BP 2100S	3	II
BP 3100S	3	II
BP 110	4	II
BP 310P	4	II
BP 1200	4	II
BP 610	4	II

Продолжение таблицы 5

1	2	3
BP 410	4	II
BP 3100P	4	II
BP 8100	4	II
BP 6100	4	II
BP 4100	4	II
BP 2100	4	III
BP16000S	4	II
BP 12000S	4	II
BP 34000P	4	II

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра наносится на инструкцию по эксплуатации весов типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки: весы, инструкция по эксплуатации, методика поверки.

ПОВЕРКА

Поверка весов электронных типа ВР модификаций ВР 310S, ВР 2100S, ВР 3100S, ВР 110, ВР 310P, ВР 1200, ВР 610, ВР 410, ВР 3100P, ВР 8100, ВР 6100, ВР 4100, ВР 2100 проводится по "Методике поверки весов электронных типа ВР", утвержденной ВНИИМ им.Д.И.Менделеева.

Поверка весов электронных типа ВР модификаций ВР 12000S, ВР 16000S, ВР 34000P проводится по Методическим указаниям "Весы электронные типа ВР (фирма "SARTORIUS" Германия). Методика поверки", утвержденным ВНИИМ им.Д.И.Менделеева.

Поверка весов электронных типа ВР модификаций ВР 211D, ВР 61S, ВР 301S, ВР 161P, ВР 221S, ВР 121S проводится по ГОСТ 8.520-84.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "Sartorius AG" (Германия) и ГОСТ 24104-88.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы электронные ВР соответствуют документации фирмы "Sartorius AG" (Германия) и ГОСТ 24104-88.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма "Sartorius AG" (Германия)

Начальник отдела
государственных испытаний
и сертификации средств измерений



С.В.Курганский