

Государственный комитет по стандартизации,  
метрологии и сертификации Республики Беларусь  
(ГОССТАНДАРТ)

# СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE

OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 1425

Действителен до  
01 марта 2002 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов  
Государственных испытаний утвержден тип

гирь общего назначения 3-го класса Г-3,

ФГУП "Санкт-Петербургский завод "Госметр", г. Санкт-Петербург,  
Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под  
№ РБ 03 02 0547 00 и допущен к применению в Республике Беларусь  
с 21 октября 1997 года.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к  
настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ  
15 января 2001 г.

Продлено до " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ г.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ  
\_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

*Удостоверение № 09-2000 от 21.12.00  
о приеме О.В. Крумачев*

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора ГП НИИМ  
им. Д. И. Менделеева



В.С. Александров  
60 " 12 1996 г.

Гири общего назначения  
3-го класса типа Г-3

Внесены в Государственный  
реестр средств измерений

Регистрационный № \_\_\_\_\_

Взамен № 716-70

Выпускаются по ГОСТ 7328-82

#### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гири общего назначения 3-го класса типа Г-3 предназначены для определения массы веществ при проведении технических анализов и взвешиваний драгоценных металлов с повышенной точностью и выпускаются в виде комплектов, наборов и отдельных гирь.

#### ОПИСАНИЕ

Гири общего назначения 3-го класса типа Г-3 номинальной массой от 1 до 500 г имеют форму цилиндров с головками.

Гири массой от 1 до 10 г изготавливаются из нержавеющей стали без подгоночной полости.

Гири массой от 20 до 500 г изготавливаются из углеродистой стали и имеют подгоночную полость, отверстие которой расположено на основании гири и закрыто резьбовой пробкой. Пробка фиксируется закрепительным штифтом из алюминиевого сплава для нанесения клейма поверителя.

Гири массой от 1 до 100 г допускается изготавливать конусообразной формы из латуни.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Допускаемые отклонения от номинального значения массы гирь, вновь изготовленных и выпускаемых после ремонта, не должны превышать абсолютных значений, указанных в таблице.

Номинальное значение массы гирь, г	Допускаемое отклонение (+), мг
1	0,3
2	0,4
5	0,5
10	0,6
20	0,8
50	1,0
100	1,5
200	3,0
500	7,5

2. Допускаемые отклонения от номинального значения массы гирь, находящихся в применении, не должны превышать удвоенных абсолютных значений, указанных в таблице.

3. Срок службы гирь не менее 10 лет.

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа средств измерений нанесен на наружную поверхность крышки футляра и на паспорт.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Гири, наборы или комплекты, составленные из них, укладываются в футляры с приложением паспорта.

К наборам гирь прилагают пинцет.

К наборам, содержащим гири массой 200 г и более, прилагают вилку.

## ПОВЕРКА

Поверка гирь 3-го класса производится методом сличения по МИ 1747-87 с использованием образцовых весов и гирь II разряда.

Межповерочный интервал - I год.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 7328-82 "Меры массы общего назначения и образцовые. Технические условия".

МИ 1747-87 "Методические указания. Меры массы образцовые и общего назначения. Методика поверки".

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Гири общего назначения 3-го класса типа Г-3 соответствуют требованиям ГОСТ 7328-82.

Изготовитель - завод "Госметр" Министерства промышленности РФ, 192007, г. Санкт-Петербург, ул. Курская, д.28/32.

Генеральный директор  
завода "Госметр"

В. П. Прядилов

