

ОПИСАНИЕ ТИПА
ВЕСОВ ЭЛЕКТРОННЫХ ТЕНЗОМЕТРИЧЕСКИХ СТАЦИОНАРНЫХ
ВТС-50Д14, ВТС-100Д14

УТВЕРЖДАЮ



Директор ГТЦ "ЦЭСМ"

Н.А. Жагора

_____ 1999 г.

ВЕСЫ ЭЛЕКТРОННЫЕ ТЕНЗОМЕТ-
РИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ
ВТС-50Д14, ВТС-100Д14

Внесены в Государственный реестр
средств измерений, прошедших государ-
ственные испытания

Регистрационный № *Р50302 0020 99*

Выпускаются по ТУ 50 719-016-93

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные тензометрические стационарные ВТС-50Д14, ВТС-100Д14 предназначены для измерения и оперативного учёта массы грузов на предприятиях перерабатывающей промышленности и в других отраслях народного хозяйства. Весы могут применяться самостоятельно или в составе автоматизированных технологических комплексов.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации чувствительного элемента, возникающей под действием массы взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, который преобразуется в цифровую форму. После программной обработки цифрового сигнала результат измерения выдается на индикатор.

Конструктивно весы выполнены из блоков - контроллера и грузоприёмного устройства. Грузоприёмное устройство состоит из тензометрического датчика, опоры, основания и кожуха. В контроллере размещена схема обработки аналогового и цифрового сигналов, а также - табло индикации. Блоки соединяются между собой гибким кабелем.

Пломбы Госповерителя и ОТК расположены: на грузоприёмном устройстве - на болтах под кожухом на основании, на контроллере - в чашках в нижней части корпуса (см. рис. 1 и рис. 2).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№№ пп		ВТС-50Д14	ВТС- 100Д14
1	Пределы взвешивания и диапазон выборки массы тары, кг	0.4...50	0.4...100
2	Пределы допускаемой погрешности, кг: - при первичной поверке в интервалах взвешивания от 0.4 до 10 кг свыше 10 и до 40 кг свыше 40 и до 50 кг свыше 40 и до 65 кг свыше 65 и до 100 кг - при эксплуатации и после ремонта в интервалах взвешивания от 0.4 до 10 кг свыше 10 и до 40 кг свыше 40 и до 50 кг свыше 40 и до 65 кг свыше 65 и до 100 кг	0.02 0.02 0.04 0.02 0.04 0.06	0.02 0.02 0.05 0.05 0.02 0.04 0.05 0.1
3	Чувствительность весов с выборкой массы тары и без неё, кг, не более, в интервалах взвешивания от 0.4 до 40 кг свыше 40 кг	0.028 0.07	0.028 0.07
4	Дискретность индикации и цена поверочного деления, кг, в интервалах взвешивания от 0.4 до 40 кг свыше 40 кг	0.02 0.05	0.02 0.05
5	Время взвешивания, с, не более	5	
6	Время непрерывной работы, ч, не более	16	
7	Время выхода весов на установленный режим работы, мин, не более	10	
8	Потребляемая мощность, ВА, не более	17	
9	Габаритные размеры, мм, не более: - грузоприёмное устройство - контроллер	455x455x150 220x255x90	
10	Масса, кг, не более: - грузоприёмное устройство - контроллер	16 3	
11	Питание весов: однофазная сеть переменного тока - напряжение - частота	220 В (+10%...-15%) 50±1 Гц	
12	Рабочий диапазон температур, °С	+10...+40	

ВЕСЫ ЭЛЕКТРОННЫЕ ТЕНЗОМЕТРИЧЕСКИЕ
СТАЦИОНАРНЫЕ ВТС-50ДИ4, ВТС-100ДИ4

КОНТРОЛЛЕР
(вид снизу сзади)

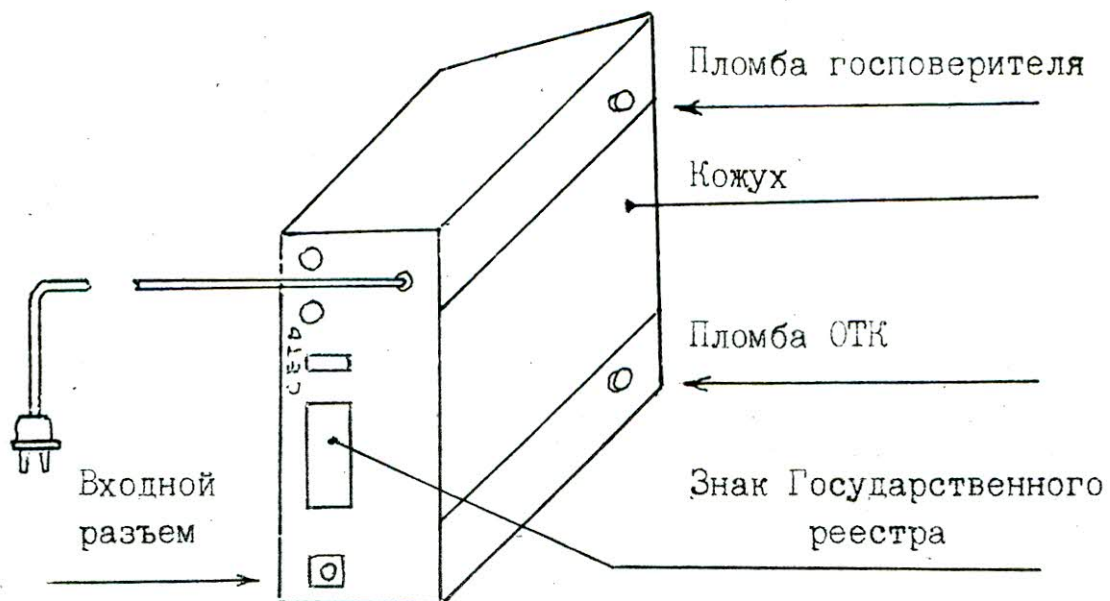


Рисунок 1

УСТРОЙСТВО ГРУЗОПРИЕМНОЕ

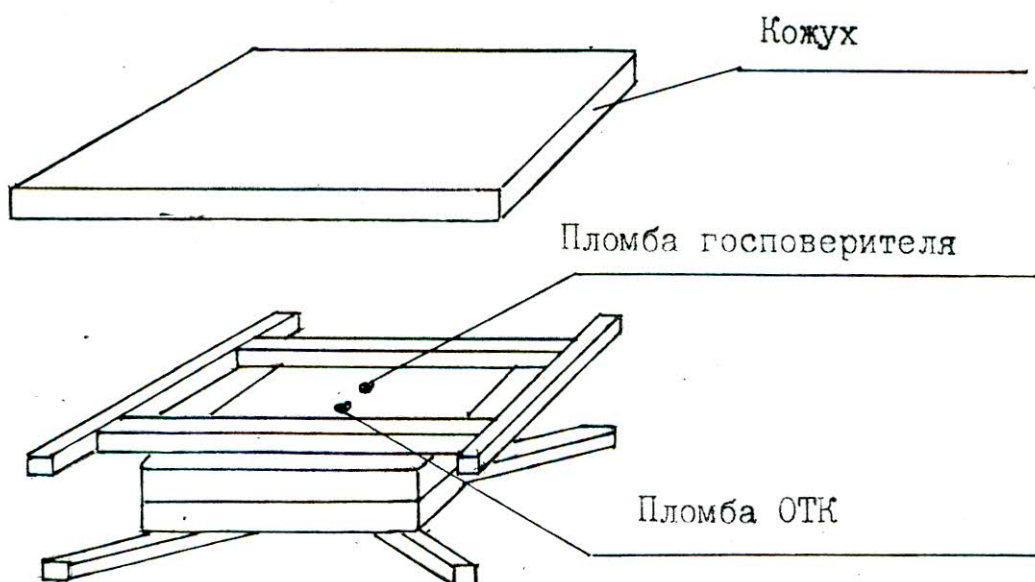


Рисунок 2

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак государственного реестра нанесен на шильдике контроллера.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Обозначение составной части	Наименование составной части	Количество, шт. для	
		ВТС-50Д14	ВТС-100Д14
Мд5.179.006 Мд5.179.006-01	Устройство грузоприёмное	1	1
Мд3.035.003 Мд3.035.003-01	Контроллер	1	1
Мд2.791.001 ПС	Паспорт	1	
МП.МН 515-98	Методика поверки	1	
	Комплект ЗИП в составе: - вставка плавкая ВП1-1-0.5А АГО.481.303 ТУ	1	
	- розетка РШ-ц-20-0-01-10/220-УХЛ4 ТУ 16-434.041.84	1	

ПОВЕРКА

Поверку проводят в соответствии с методикой поверки весов электронных тензометрических стационарных МП.МН 515-98.

Для поверки используются гири образцовые IV разряда ГОСТ 7328-82

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Весы должны соответствовать ГОСТ 29329-92 и техническим условиям ТУ 50 719-016-93.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы электронные тензометрические стационарные ВТС-50Д14 и ВТС-100Д14 соответствуют требованиям ГОСТ 29329-92 и технических условий ТУ 50 719-016-93.

Изготовитель - ГП "Завод ЭТАЛОН", г. Минск, Республика БЕЛАРУСЬ.

Генеральный директор ГП "Завод ЭТАЛОН"

В.И. Михалькевич

Нач. ОГИ и ССИ ГП "ЦЭСМ"

С.В. Курганский

