

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

УТВЕРЖДАЮ

Директор
Республиканского унитарного
предприятия «Белорусский
государственный институт
метрологии»

В. Л. Гуревич

2018

Микрометры серий 1xx, 2xx, 3xx,
4xx

Внесены в Государственный реестр средств
измерений
Регистрационный № РБ 03 01 6458 17

Выпускают по документации фирмы "Mitutoyo Corporation" (Япония).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры серии 1xx, 2xx, 3xx, 4xx (далее - микрометры) предназначены для измерений наружных линейных размеров изделий.

Область применения – применяются в научно-исследовательских лабораториях, предприятиях машиностроения, приборостроения и других отраслей промышленности.

ОПИСАНИЕ

Микрометры цифровые серий Digimatic 293, 314, 323, 340, 369, 389, 406, 422 и нониусные серий 102, 103, 104, 105, 114, 118, 122, 123, 126, 169, 193 выпускаются гаммой, состоящей из нескольких типоразмеров, отличающихся диапазоном измерений и такими конструктивными особенностями как, материал и форма измерительных поверхностей и скобы, шаг микрометрического винта и так далее.

Размер скобы микрометра соответствует максимальной измеряемой длине и изменяется от одного типоразмера к другому ступенчато в соответствии с данными таблицы 1. Большинство моделей микрометров снабжены стопорным устройством микровинта, а скоба – теплоизолирующей накладкой, для снижения воздействия температуры на результаты измерений. Высокоточный микрометр серии 293 поставляется со специальным съемным теплозащитным кожухом. Измерительные поверхности микрометров могут иметь твердосплавные наконечники для повышения износостойкости.

Для обеспечения постоянства измерительного усилия микрометры снабжены специальными механизмами, отрегулированным на определенное усилие поворота или проскальзывания – трещоткой или трещоточным барабаном. Шкалы барабана и стебля всех микрометров, за исключением микрометров серий 369 и 422, имеют хромированное матовое покрытие для удобства считывания результатов измерений.

У микрометров нониусных серий 102, 103, 104, 105, 114, 118, 122, 123, 126, 169, 193 для учета осевого перемещения микровинта в целых оборотах служит продольная шкала, интервал деления которой равен шагу микровинта (0,5 мм), указателем для отсчета по этой шкале является торец барабана, закрепленного на микровинте.

Микрометры цифровые серий Digimatic 293, 314, 323, 340, 369, 389, 406, 422 состоят из скобы, на которой расположено считывающее устройство с жидкокристаллическим экраном, а также различные кнопки, с помощью которых осуществляется ряд специальных функций, например, установка начала измерительного диапазона (ORIGIN), возможность удерживать последний результат измерений (HOLD), установка нуля в лю-



бом положении шпинделя, что позволяет производить относительные измерения (ZERO/ABS) и другие функции.

Большинство моделей цифровых микрометров серий 293, 340, 324, 369, 422 имеют высокую степень защиты от воды и пыли, что позволяет использовать их в условиях механообработки с применением СОЖ.

Питание цифровых микрометров осуществляется от батареи SR44. Для обработки результатов измерений цифровые микрометры могут оснащаться разъёмом для передачи данных.

Микрометры серии 102, 103, 193, 293 могут поставляться в наборах по 3, 4, 6 и 12 штук с установочными мерами.

Микрометры серии 293 отличаются большим количеством типоразмеров, что позволяет производить измерения в диапазоне от 0 до 500 мм. Высокоточные микрометры ABSOLUTE Digimatic имеют разрешение имеет переключаемое разрешение 0,0005 мм и 0,0001 мм, что позволяет использовать его для решения измерительных задач для ручного инструмента, требующих высокой точности.

Микрометры серий 293 и 102 могут выпускаться с трещоточным барабаном, что обеспечивает надежные и достоверные результаты измерений при работе одной рукой. Микрометры нониусные серии 102 могут выпускаться со скошенной со стороны пятки скобой, для удобства измерений в труднодоступных местах. Микрометры серии 103 имеют облегченную конструкцию.

Микрометры серий 293 ABSOLUTE Digimatic QuickMike, дисковые микрометры серии 369 ABSOLUTE Digimatic QuickMike, микрометры серии 422 ABSOLUTE Digimatic QuickMike с ножевидными измерительными поверхностями, имеют исполнение QuickMike, отличающееся наличием микрометрического винта с системой ABSOLUTE, обеспечивающего ход шпинделя 10 мм на один оборот винта, а также оснащены специальным барабаном для создания постоянного измерительного усилия. Микрометр серии 293 ABSOLUTE Digimatic QuickMike обладает большим диапазоном измерений 30 мм по сравнению с 25 мм у стандартного микрометра.

Цифровые микрометры серий 369 и 323, а также нониусные микрометры серий 169 и 123 имеют дисковые измерительные поверхности и предназначены для измерения длины общей нормали на прямозубых и косозубых шестернях. Стандартные диаметры измерительных поверхностей для дисковых микрометров составляют 20 мм, при этом для микрометров серий 169 и 123 доступны диаметры измерительных поверхностей 14,3 мм и 30 мм, соответственно.

Микрометры серий 422 и 122 имеют ножевидную форму наконечников пятки/микровинта и предназначены для измерения диаметров канавки валов, шпоночных валов и других труднодоступных мест. Наконечники могут быть изготовлены из закаленной стали или быть твердосплавными.

Микрометры серий 406, 369, 169, 422 и 122 оснащены не вращающимся микрометрическим винтом, что позволяет измерять мягкие материалы, резину, картон, ткани и так далее. Универсальные микрометры серии 116 также оснащены не вращающимся микрометрическим винтом и поставляются со сменными измерительными наконечниками различной формы (плоские, ступенчатые, сферические, точечные, ножевидные, дисковые, лезвийные, V-образные, конические).

Цифровые микрометры серии 340 и нониусные микрометры серий 104 и 105 имеют большой диапазон измерений за счет сменных измерительных пяток. Ход микрометрического винта для серий 340 и 104 составляет 25 мм, а для серии 105 – 50 мм.

Микрометры серии 193 оснащены механическим счетчиком для быстрого и безошибочного считывания измеренных значений. Выпускаются со стандартным разрешением 0,01 мм и разрешением 0,001 мм обеспеченным за счет наличия нониусной шкалы на стебле микрометра.

Нониусные микрометры 126 поставляются с дополнительными сменными наконечниками для измерения резьбы, что позволяет использовать их для широкого диапазона резьбы.



Цифровые микрометры серии 389 и микрометры серии 118 предназначены для измерения толщины листового материала. Назначение микрометров определило конструкцию скобы, она выполнена в виде вытянутой горловины глубиной от 160 до 300 мм в зависимости от исполнения. Микрометры серий 389 и 118 выпускаются с различными модификациями измерительных поверхностей пятки и микровинта: плоская – плоская, сферическая – плоская, сферическая – сферическая.

Микрометры серий 314 и 114 имеют призматическую пятку с углом призмы 60° для измерения наружного диаметра трехперого режущего инструмента (метчиков, разверток, концевых фрез) и 108° для измерения пятиперого режущего инструмента (угол 108° только для серии 114). Также выпускаются модели с канавкой по осевой линии на призматической пятке для измерения среднего диаметра метчиков по методу одной проволоочки.

Схема с указанием места нанесения знака поверки (клеймо-наклейка) приведена в приложении А к описанию типа.

Основные технические и метрологические характеристики представлены в таблице 1



Рисунок 1.1 – Внешний вид высокоточного микрометра серии 293 ABSOLUTE Digimatic



Рисунок 1.2 - Внешний вид микрометра серии 293 Digimatic QuantuMike IP65

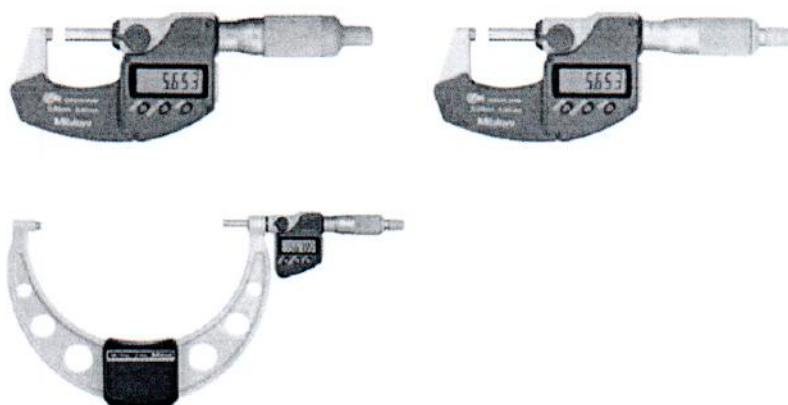


Рисунок 1.3 - Внешний вид микрометров серии 293 Digimatic IP65





Рисунок 1.4 - Внешний вид микрометра серии 293 Digimatic 300-500 мм



Рисунок 1.5 - Внешний вид микрометра серии 293 Digimatic

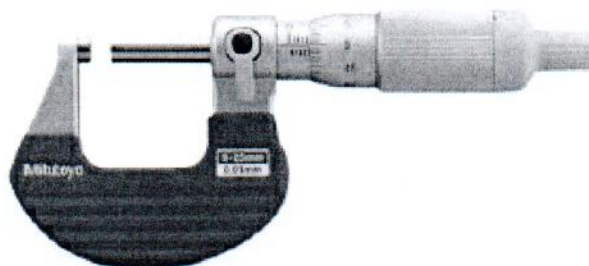


Рисунок 2 - Внешний вид микрометра серии 102 с трещоточным барабаном



Рисунок 3 - Внешний вид микрометра серии 293 ABSOLUTE Digimatic QuickMike

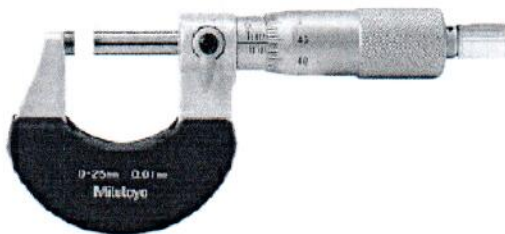


Рисунок 4 - Внешний вид микрометра серии 102 для наружных измерений

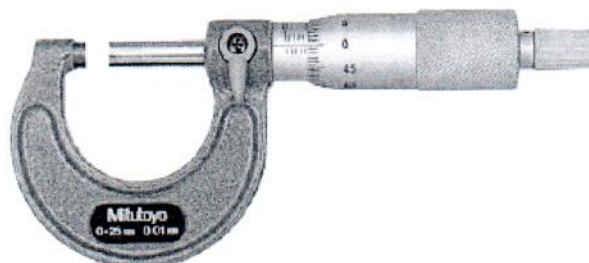


Рисунок 5 - Внешний вид микрометра серии 103 для наружных измерений



Рисунок 6.1 - Внешний вид микрометра серий 369 ABSOLUTE Digimatic QuickMike



Рисунок 6.2 - Внешний вид дискового микрометра Digimatic серии 369 с невращающимся микровинтом



Рисунок 7.1 - Внешний вид микрометра серий 422 ABSOLUTE Digimatic QuickMike с ножевидными измерительными поверхностями





Рисунок 11 - Внешний вид микрометра серии 122 с ножевидными измерительными поверхностями



Рисунок 12 - Внешний вид микрометра серии 406 с невращающимся микровинтом



Рисунок 13 - Внешний вид микрометра серии 122 с точечными измерительными поверхностями



Рисунок 14 - Внешний вид микрометра серии 122 для измерения высоты обжима



Рисунок 15 - Внешний вид микрометра Digimatic серии 340 со сменными пятками

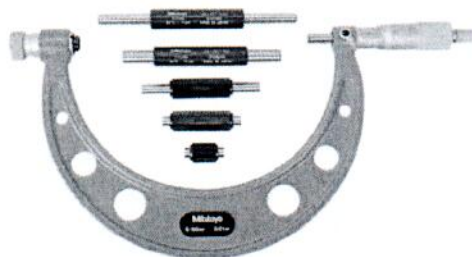


Рисунок 16 - Внешний вид микрометра нониусного серии 104 со сменными пятками



Рисунок 17 - Внешний вид микрометра серии 105 с регулируемой пяткой

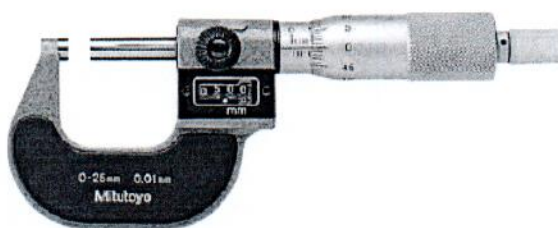


Рисунок 18 - Внешний вид микрометра серии 193 с механическим счетчиком



Рисунок 19 - Внешний вид микрометра серии 126 для измерения резьбы со сменными наконечниками



Рисунок 20 - Внешний вид микрометра Digimatic серии 389 для измерения листового металла



Рисунок 21 - Внешний вид микрометра нониусного серии 118 для измерения листового металла



Рисунок 21 - Внешний вид микрометра Digimatic серии 314 с призматической пяткой



Рисунок 22 - Внешний вид микрометров серии 114 с призматической пяткой

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Серия микрометров	Наименование микрометра	Тип устройства для обеспечения постоянного усилия	Тип	Форма измерительной поверхности		Шаг микровинта	Степень защиты оболочки (IP)	Диапазон измерения, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм	Цена деления раз-решение, мм	Диапазон измерительного усилия, Н	Диапазон рабочих температур, °С	Масса, г, не более	Плоскостность, мкм	Параллельность, мкм													
				Патка	Микро-винт																							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16													
293	Высокоточные ABSOLUTE Digimatic	Трещоточный барабан	цифровой	плоская		0,5	-	от 0 до 25	±0,5*	0,0001	от 7 до 9	от 5 до 40	400	0,3	0,6													
									±1*	0,001	от 7 до 12		265															
									от 25 до 50				325															
									от 50 до 75				465															
	Digimatic QuantuMike IP65 с вводом данных					2	65	от 0 до 25	±2*	0,001	от 7 до 12		265															
									от 25 до 50				325															
									от 50 до 75				465															
									от 75 до 100				620															
293	Digimatic IP65.С вводом данных.	Трещоточный барабан	цифровой	плоская		0,5	65	от 0 до 25	±1*	0,001	от 5 до 10	от 5 до 40	270	0,3	3													
									от 25 до 50				330															
									от 50 до 75				470															
									от 75 до 100				625															
													4		600	740	800	970	1100	1270	1340	1540						
																									от 100 до 125	600		
																									от 125 до 150	740		
																									от 150 до 175	800		
													5		175 до 200	200 до 225	225 до 250	250 до 275	257 до 300	±3*								
																											от 0 до 25	270
																											от 25 до 50	330
																											от 50 до 75	470
293	Digimatic IP65. Без вывода данных.	Трещоточный барабан	цифровой	плоская		0,5	65	от 0 до 25	±1*	0,001	от 5 до 10	от 5 до 40	270	0,3	1													
									от 25 до 50				330															
									от 50 до 75				470															
									от 75 до 100				625															
													2		65	от 0 до 25	±2*	0,001	от 5 до 10	от 5 до 40	270							
																	от 25 до 50				330							
																	от 50 до 75				470							
																	от 75 до 100				625							



Продолжение таблицы 1

Продолжение таблицы 1																					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16						
293	Digimatic IP65 без вывода дан- ных	Трещоточный барабан	Цифровой	плоская	0,5	0,5	65	от 0 до 25	±1*	0,001	от 5 до 10	от 5 до 40	270	0,3	1						
								от 25 до 50					330								
								от 50 до 75					470								
								от 75 до 100					625								
	Digimatic 300-500 мм	Трещотка			0,5	-	от 300 до 325	±6*	0,001	от 10 до 14	от 5 до 40	2000	0,6	6							
							от 325 до 350					2150									
							от 350 до 375					2300									
							от 375 до 400					2450									
							от 400 до 425					2600									
							от 425 до 450					2750									
Digimatic	Трещотка	0,5	-	от 450 до 475	±8*	0,001	от 5 до 10	от 5 до 40	2900	0,3	2										
				от 475 до 500					3100												
				от 0 до 25					275												
				от 0 до 30					275												
				ABSOLUTE Digimatic QuickMike								10	54	от 25 до 50	±2*	0,001	от 5 до 10	от 5 до 40	355	0,3	2
														от 50 до 80					525		
406	С невращаю- щимся микро- винтом			0,5	-		от 75 до 105	±3*	0,001	от 3 до 8	от 5 до 40	625	0,3	3							
							от 0 до 25					330									
							от 25 до 50					470									
							от 50 до 75					625									
102	С трещоточным барабаном	Трещоточный барабан	Механический	плоская	0,5		-	от 0 до 25	±2	0,01; 0,001	от 5 до 10	от 5 до 40	180	0,6	2						
								от 25 до 50					270								
								от 50 до 75					375								
								от 75 до 100					490								
	Для наружных измерений	Трещотка					-		-	от 0 до 25	±2	0,01; 0,001	от 5 до 10	от 5 до 40	175	0,6	2				
										от 25 до 50					215						
										от 50 до 75					315						
										от 75 до 100					375						
103	Для наружных измерений	Трещотка				-	от 100 до 125	±3	0,01	от 5 до 15	от 5 до 40	515	0,6	2+L/100, L в мм							
							от 125 до 150					665									
							от 150 до 175					720									
							от 175 до 200					920									

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
103	Для наружных измерений	Трещотка	Механический	Плоская			0,5	-	±4 от 200 до 225 ±5 от 225 до 250 ±6 от 250 до 275 ±7 от 275 до 300 ±8 от 300 до 325 ±9 от 325 до 350 ±10 от 350 до 375 ±11 от 375 до 400 ±12 от 400 до 425 ±13 от 425 до 450 ±14 от 450 до 475 ±15 от 475 до 500 ±16 от 500 до 525 ±17 от 525 до 550 ±18 от 550 до 575 ±19 от 575 до 600 ±20 от 600 до 625 ±21 от 625 до 650 ±22 от 650 до 675 ±23 от 675 до 700 ±24 от 700 до 725 ±25 от 725 до 750 ±26 от 750 до 775 ±27 от 775 до 800 ±28 от 800 до 825 ±29 от 825 до 850 ±30 от 850 до 875 ±31 от 875 до 900 ±32 от 900 до 925 ±33 от 925 до 950 ±34 от 950 до 975 ±35 от 975 до 1000	0,01	от 5 до 15	от 5 до 40	1080 1255 1405 1565 1985 2155 2305 2455 2715 2965 3215 3450 4060 4080 4500 4525 4915 4930 5200 5215 5835 5860 6385 6410 6925 6940 7565 7590 8215 8240 8860 8880	1	2+L/100, L в мм
193	С механическим счетчиком	С механическим счетчиком	С механическим счетчиком					-	±2 от 0 до 25 ±3 от 25 до 50 ±4 от 50 до 75 ±5 от 75 до 100	0,01; 0,001			224 275 379 489	0,6	



Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
340	Digimatic со сменными пятками	Трешотка	цифровой			0,5	65	от 0 до 150 от 150 до 300 от 300 до 400 от 400 до 500 от 500 до 600 от 600 до 700 от 700 до 800 от 800 до 900 от 900 до 1000	$\pm(4+L/75)$ МКМ, L в мм	0,001	от 5 до 10 от 10 до 14	от 5 до 40	960 1880 2600 4100 5500 6800 8200 9500 10900	0,6	2+L/100, L в мм
104	Нониусные со сменными пятками	Трешотка	механический		Плоская	0,5	-	от 0 до 50 от 0 до 100 от 0 до 150 от 50 до 150 от 100 до 200 от 150 до 300 от 200 до 300 от 300 до 400 от 400 до 500 от 500 до 600 от 600 до 700 от 700 до 800 от 800 до 900 от 900 до 1000	$\pm(4+L/75)$ МКМ, L в мм	0,01	от 5 до 10 от 10 до 14	от 5 до 40	320 790 1350 1350 1380 2650 2220 3310 4810 6350 7720 9080 10410 11780	0,6	3
105	С регулируемой пяткой 50 мм С регулируемой пяткой 50 мм, 100 мм	Трешотка	механический		плоская	0,5	-	от 500 до 2000 через 100 мм от 1000 до 2000 через 200 мм	$\pm(6+L/75)$ МКМ, L в мм	0,01	от 5 до 10	от 5 до 40	от 5530 до 19760 от 13770 до 22760	1,3	2+L/100, L в мм
389	Digimatic для измерения листового материала	Трешотка	цифровой	Сфера	плоская	0,5	65	от 0 до 25 от 0 до 25 от 25 до 50 от 0 до 25 от 25 до 50 от 0 до 25	$\pm 4^*$	0,001	от 3 до 8 от 10 до 14	от 5 до 40	2750 840 920 840 920 840	0,3	3



Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
118	Для измерения листового материала	Трешотка	Механический	Плоская	Плоская	0,5	-	от 0 до 25 (вылет 110 мм) от 0 до 25 (вылет 160 мм) от 0 до 25 (вылет 330 мм) от 25 до 50 (вылет 165 мм) от 0 до 25 (вылет 160 мм) от 0 до 25 (вылет 160 мм) от 25 до 50 (вылет 165 мм)	±4 ±5 ±4	0,01	от 3 до 8	от 5 до 40	445 740 2650 820 740 740 820	0,6 1 0,6	3
126	Для измерения резьбы со сменными вставками	Трешотка	Механический	Плоская (со сменными вставками)	Сферическая	0,5	-	от 0 до 25 от 25 до 50 от 50 до 75 от 75 до 100 от 100 до 125 от 125 до 150 от 150 до 175 от 175 до 200 от 200 до 225 от 225 до 250 от 250 до 275 от 275 до 300	±4 ±5 ±6 ±7	0,01	от 5 до 10	от 5 до 40	240 290 390 450 530 620 730 860 1030 1200 1370 1540	-	-
323	Дисковый Digimatic	Трешотка	Цифровой			0,5	65	от 0 до 25 от 25 до 50 от 50 до 75 от 75 до 100 от 0 до 25 от 25 до 50 от 50 до 75 от 75 до 100	±4* ±6*	0,001	от 5 до 10	от 5 до 40	290 355 555 610 200 250 300 375	1	4 6
123	Дисковый	Трешотка	Механический	Дисковая		0,5	-	от 0 до 25 от 25 до 50 от 50 до 75 от 75 до 100 от 0 до 25 от 25 до 50 от 50 до 75 от 75 до 100 от 100 до 125 от 125 до 150 от 150 до 175 от 175 до 200 от 200 до 225 от 225 до 250 от 250 до 275 от 275 до 300	±4 ±6 ±4* ±6 ±7 ±8 ±9	0,01	от 5 до 10	от 5 до 40	200 250 300 375 200 250 300 375 520 570 730 890 1000 1200 1410 1680	1 1 1 1,6	4 6 5+L/75, L B MM



Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
369	Дисковый Digimatic с невращающимся микровинтом	Трещотка	Цифровой	дисковые	0,5	-		от 0 до 25	±4*	0,001	от 3 до 8	от 5 до 40	340	1	4
	от 25 до 50								480						
	от 50 до 75							±6*	635						
	от 75 до 100								775						
169	Дисковый ABSOLUTE Digimatic QuickMike	Трещотка	Механический	дисковые	0,5	-	54	от 0 до 30	±4*	0,001	от 3 до 8	от 5 до 40	360	1	4
	от 25 до 55								490						
	от 0 до 25							±4*	8,02±0,8				230		
	от 25 до 50								230						
422	Digimatic с ножевидными измерительными поверхностями	Трещотка	Цифровой	ножевидная, толщина 0,75	0,5	-		от 0 до 25	±3*	0,001	от 3 до 8	от 5 до 40	365	-	3
								от 25 до 50					565		
								от 50 до 75	±4*				465		
								от 75 до 100					580		
								от 0 до 25					365		
	Digimatic QuickMike с ножевидными измерительными поверхностями	Трещотка	Цифровой	ножевидная, толщина 0,75	10	54		от 0 до 30	±3*	0,01	от 3 до 8	от 5 до 40	350	-	3
								от 25 до 55					490		
								от 0 до 25	±3				260		
								от 25 до 50					300		
								от 50 до 75					360		
122	С ножевидными измерительными поверхностями	Трещотка	Механический	ножевидная, тип А	0,5	-		от 75 до 100	±4	0,01	от 3 до 8	от 5 до 40	525	-	(3+L/100), L в мм
								от 100 до 125					670		
								от 125 до 150					775		
								от 150 до 175	±5				950		
								от 175 до 200					1140		
								от 200 до 225					1300		
								от 225 до 250					1450		
								от 250 до 275	±6				1600		
								от 275 до 300					2020		
								от 0 до 25					260		
								от 25 до 50	±3				300		
								от 0 до 25					275		
								от 25 до 50					315		

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	14	15	16
122	С ножевидными измерительными поверхностями		механический	ножевидная, тип D	0,5	-	от 0 до 25	± 3	0,01	от 3 до 8	от 5 до 40	275	-	3
314	Digimatic с призматической пяткой		цифровой	призма, угол 60°	0,75	-	от 1 до 15 от 10 до 25 от 1 до 15 от 10 до 25 от 25 до 40	$\pm 4^*$	0,001	от 3 до 8 от 5 до 10 от 3 до 8 от 5 до 10	от 5 до 40	275 410 275 410 465	0,3 мкм (микро-винт), 1 мкм (пятка)	-
114	С призматической пяткой	Трещотка	механический	призма, угол 60°, с канавкой призма, угол 108°, с канавкой призма, угол 60° призма, угол 108°	0,75	-	от 1 до 15 от 10 до 25 от 5 до 25 от 1 до 15 от 2,3 до 25 от 10 до 25 от 25 до 40 от 40 до 55 от 55 до 70 от 70 до 85 от 85 до 100 от 5 до 25 от 2,3 до 25 от 25 до 45 от 45 до 65 от 65 до 85	± 4 ± 4 ± 5 ± 8 ± 7 ± 4 ± 5 ± 6 ± 7	0,01	от 5 до 10	от 5 до 40	120 280 255 120 290 280 400 465 675 910 1160 255 220 400 540 760	0,6 мкм (микровинт), 1,3 мкм (пятка)	-
Примечание: * - без учета ошибки квантования														



ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки штангенциркулей входит:

- микрометр – 1 шт.;
- пластиковая или деревянная коробка – 1 шт.;
- установочная мера для микрометров с пределами измерений от 25 мм – 1 шт.;
- ключ – 1 шт.;
- источник питания (для цифровых микрометров) – 1 шт.;
- эксплуатационная документация фирмы – 1 экз.;
- МРБ МП. 2767 -2018 "Микрометры серии 1xx, 2xx, 3xx, 4xx. Методика поверки".

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы "Mitutoyo Corporation" (Япония);
МРБ МП. 2767-2018 "Микрометры серии 1xx, 2xx, 3xx, 4xx. Методика поверки".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Микрометры серии 1xx, 2xx, 3xx, 4xx соответствуют требованиям документации фирмы «Mitutoyo Corporation» (Япония), требованиям технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» (регистрационный номер декларации соответствия ТС № RU Д-JP.AB71.B.07507 от 20.11.2013).

Межповерочный интервал – не более 12 месяцев.

Научно-исследовательский центр испытаний средств измерений и техники «БелГИМ».

220053, г. Минск, Старовиленский тракт, д. 93, тел. (017) 334-98-13.

Аттестат аккредитации № BY/112 02.1.0.0025.

Изготовитель:

фирма " Mitutoyo Corporation " (Япония)

20-1, Sakado 1-Chome, Takatsu-ku, Kawasaki-shi, Kanagawa 213-0012, Japan

Тел: 81(044)813-8230; Факс: 81(044)813-8231

Начальник научно-исследовательского
центра испытаний средств измерений и техники


С.В. Курганский





ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

Место нанесения
клейма-наклейки

