

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ФГУ

«Кировский ЦСМ»



Н. А. Суворова

2007 год

Штангенглубиномеры ШГ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>314-07</u> Взамен № 314- 92
-----------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 162-90.

#### Назначение и область применения

Штангенглубиномеры предназначены для измерения глубины и высоты изделий, расстояний до выступов.

Применяются в машиностроении и других отраслях промышленности.

#### Описание

Принцип действия механический.

Штангенглубиномер состоит из рамки, в пазу которой перемещается штанга. На штанге нанесена шкала для отсчета измеряемой глубины. Отсчет производится по шкале штанги путем совмещения штрихов штанги со штрихами нониуса, закрепленного неподвижно на рамке штангенглубиномера. Для стопорения рамки в любом положении в пределах диапазона измерений служит винт.

Число модификаций - 6 (ШГ-160, ШГ-200, ШГ-250, ШГ-300, ШГ-400, ШГ-630), отличающихся друг от друга в основном диапазоном измерения, габаритными размерами и массой.

#### Основные технические характеристики

1 Диапазон измерений штангенглубиномеров соответствует указанным в таблице 1.

Таблица 1

Модификация	Диапазон измерений, мм
ШГ-160	0-160
ШГ-200	0-200
ШГ-250	0-250
ШГ-300	0-300
ШГ-400	0-400
ШГ-630	0-630

2 Значение отсчета по нониусу – 0,05 мм.

3 Предел допускаемой погрешности штангенглубиномеров как при незатянута, так и при затянутом зажиме рамки:

- до 400 мм -  $\pm 0,05$  мм;
- свыше 400 мм -  $\pm 0,10$  мм.

4 Габаритные размеры и масса штангенглубиномеров указаны в таблице 2.

Т а б л и ц а 2

Модификация	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более
ШГ-160	120x11,4x250	0,30
ШГ-200	120x11,4x290	0,31
ШГ-250	120x11,4x340	0,33
ШГ-300	120x11,4x390	0,36
ШГ-400	120x11,4x490	0,39
ШГ-630	175x11,4x720	0,48

5 Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха от 10 °С до 40 °С, относительная влажность воздуха не более 80 %, атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа.

6 Средний срок службы – не менее 5 лет.

#### **Знак утверждения типа**

Знак утверждения типа наносят на штанге штангенглубиномера методом гравирования или на рамке методом наклейки, на титульный лист эксплуатационного документа – типографским способом.

#### **Комплектность**

В комплектность входят: штангенглубиномер, футляр, руководство по эксплуатации.

#### **Поверка**

Поверку штангенглубиномеров осуществляют в соответствии с МИ 2196-92 «ГСИ. Штангенглубиномеры. Методика поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

#### **Нормативные документы**

ГОСТ 162-90 «Штангенглубиномеры. Технические условия».

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \times 10^{-6}$  – 50 м и длин волн в диапазоне 0,2 – 50 мкм».

### Заключение

Тип штангенглубиномеров ШГ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: «Кировский завод «Красный инструментальщик»  
(закрытое акционерное общество).

Адрес: Россия, 610000, г. Киров, ул. Карла Маркса, 18.

Телефон: (8332) 62-33-18.

Факс: (8332) 62-57-54.

Генеральный директор «Кировского завода  
«Красный инструментальщик»  
(закрытого акционерного общества)



В.П. Парчевский