



«Согласовано»

Генеральный директор

«Национальный институт метрологии»

Г.С.Сидоренко

2008 г.

Подлежит опубликованию  
в открытой печати

Радиусомер оптоэлектронный LVS- 24	Занесен в Государственный реестр средств измерительной техники Регистрационный номер № <i>У2800-08</i> На замену №
------------------------------------	---

Выпускается по ТУ У33.2-02568182-005:2008

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Радиусомер оптоэлектронный LVS-24 (далее - радиусомер) предназначен для измерения геометрических параметров входной кромки стандартных диафрагм по ДСТУ ГОСТ 8.586.1:2007 и ДСТУ ГОСТ 8.586.2:2007 (ISO5167-1,2:2003), в том числе для определения радиуса  $r_n$  кромки G.

Область применения:

- лаборатории государственного надзора за средствами измерений;
- предприятия-изготовители средств измерения расхода газов и жидкостей методом переменного перепада давления, калибровочные лаборатории.

### ОПИСАНИЕ

Радиусомер является оптоэлектронным устройством, работающим совместно с персональным компьютером с применением специального программного обеспечения, с помощью которого производится распознавание изображения некоторого сечения диафрагмы, его преобразование и определение геометрических параметров. Основным элементом радиусомера является адаптер, который накладывается на торцевую поверхность диафрагмы таким образом, чтобы исходящий световой поток пересекал ее поверхность в диаметральной направлении. Изображение освещенного участка с помощью объектива проецируется на светочувствительную матрицу, электрические сигналы которой после соответствующего преобразования поступают на USB- порт персонального компьютера, где обрабатываются по специальной программе.

Программное обеспечение радиусомера работает с операционной системой WINDOWS 98, 2000, XP при наличии следующей конфигурации:

- оперативной памяти не менее 256 Мб;
- монитора с размером не менее 17 " и минимальным разрешением экрана 1024x768 точек.

Программное обеспечение выполняет следующие функции:

- чтение и распознавание изображения сечения входной кромки диафрагмы;
- построение модели сечения входной кромки;
- определение значений радиуса в мкм, фиксацию произвольных точек на модели профиля и определение их координат по осям X, Y;
- сохранение информации о результатах измерения в базе данных;

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

## **ПОВЕРКА**

Поверка радиусомеров производится по методике поверки, приведенной в разделе 3 руководства по эксплуатации 24.09.00.00 РЭ. Рабочие эталоны, необходимые для проведения поверки, входят в комплект поставки. Поверка эталонов производится с помощью универсальных средств измерения геометрических размеров.

## **НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

ТУ У33.2-02568182-005:2008 Радиусомер оптоэлектронный LVS-24.  
Технические условия.

## **ВЫВОДЫ**

Радиусомер оптоэлектронный LVS-24 соответствует требованиям ТУ У 33.2-02568182-005:2008

Изготовитель:

Украина, 03680, г. Киев, ул. Метрологическая 4,  
Укрметртестстандарт  
Тел/факс (044) 526-53-89.  
E-mail: ukrcsm @ ukrcsm.kiev.ua

Генеральный директор  
Укрметртестстандарта



М.Я. Мухаровский