



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

6166

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

1 июля 2010 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения Научно-технической комиссии по метрологии (№ 12-09 от 26.11.2009 г.) утвержден тип средств измерений

"Меры угла поворота МУП",

изготовитель - **ОАО "Электромеханика", г. Пенза,
Российская Федерация (RU),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 01 4213 09** и допущен к применению в Республике Беларусь с 26 ноября 2009 г.

Описание типа средств измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета



С.А. Ивлев

26 ноября 2009 г.

Продлен до " _____ " _____ 20__ г.

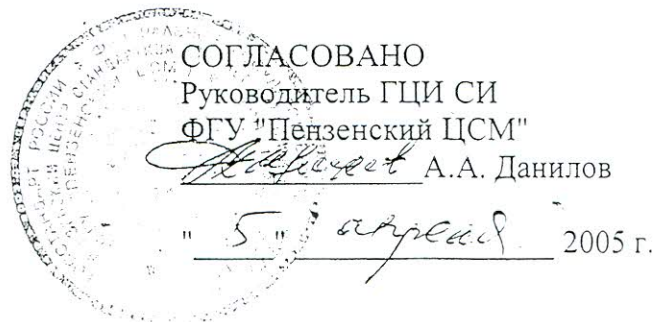
НТК по метрологии Госстандарта

№ 12-2009

26 НОЯ 2009

секретарь НТК

Меев



Меры угла поворота МУП	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 29461-01
------------------------	--

Выпускаются по техническим условиям ЦАКТ.431339.001 ТУ.

Назначение и область применения

Меры угла поворота предназначены для воспроизведения угловых перемещений в составе измерительных преобразователей угловых перемещений.

Описание

Принцип действия мер угла поворота заключается в прерывании потока излучения светодиодов, использующихся в фотоэлектрических преобразователях угловых перемещений.

Мера угла поворота представляет собой металлический диск с перфорированным внешним краем.

Габаритные и установочные размеры мер угла поворота позволяют использовать их в составе датчиков угла поворота типа Л178.

Основные технические характеристики:

- диапазон воспроизводимых углов – от 0 до 360°
- количество дискрет на полный оборот – 42х2;
- угол поворота, соответствующий первому зубу с прилежащим пазом – 10° 8';
- угол поворота, соответствующий зубьям с прилежащим пазом с условными номерами от 2 по 42 – 8° 32';
- ✓ – предел допускаемой абсолютной погрешности угла поворота, соответствующего зубу с прилежащим пазом – ±12';
- масса – не более 0,057 кг;
- толщина – 0,8 мм;
- диаметр – 98 мм;
- диаметр посадочного отверстия – 15 мм;
- допуск торцового биения – не более 0,15 мм;
- средний срок службы – 10 лет.

Условия эксплуатации:

- диапазон температуры воздуха от 10 до 35 °С;
- атмосферное давление (84 – 106,7) кПа [(630 – 800) мм рт. ст.];
- верхнее значение относительной влажности воздуха 80 % при температуре 25 °С.

Знак утверждения типа

Знак наносится на плоскость меры угла поворота и на титульный лист эксплуатационной документации офсетной печатью.

Комплектность

Комплектность поставки меры угла поворота приведена в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
ЦАКТ.431339.001	Мера угла поворота	1	
ЦАКТ.431339.001 Д1	Комплект эксплуатационных документов:		
	Методика поверки "Мера угла поворота МУП"	1	
ЦАКТ.431339.001 ПС	Паспорт	1	

Поверка

Поверка меры угла поворота проводится согласно методике поверки ЦАКТ.431339.001 Д1, утвержденной ГЦИ СИ ФГУ "Пензенский ЦСМ", (входит в комплект поставки) *5 апреля 2005 г.*

Основные средства измерений, используемые при поверке: прибор двухкоординатный измерительный ДИП-3.

Межповерочный интервал – 2 года.

Нормативные и технические документы

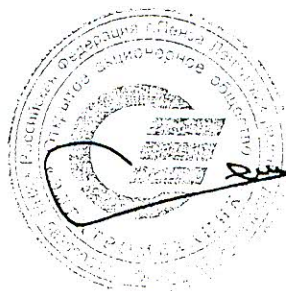
ЦАКТ.431339.001 ТУ. Мера угла поворота МУП/ Технические условия.

Заключение

Тип меры угла поворота МУП утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации.

Изготовитель: ОАО "Электромеханика", 440052, г. Пенза, ул. Гоголя, 51/53, т.(841-2) 33-21-57, ф.(841-2) 32-21-29.

Генеральный директор
ОАО "Электромеханика"



М.Е. Сегаль