



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

6063

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

1 февраля 2013 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения
Научно-технической комиссии по метрологии (№ 10-09 от 29.09.2009 г.)
утвержден тип средств измерений

"Нутромеры микрометрические НМ 2500",

изготовитель - **ООО НПП "ЧИЗ", г. Челябинск,
Российская Федерация (RU),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений
под номером **РБ 03 01 4149 09** и допущен к применению в Республике
Беларусь с 29 сентября 2009 г.

Описание типа средств измерений приведено в приложении и
является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета



С.А. Ивлев

29 сентября 2009 г

Продлён до " _____ 20__ г.

НТК по метрологии Госстандарта

№ 10-2009

29 СЕН 2009

секретарь НТК

Месер

Согласовано
Руководитель ГЦИ СИ
Директор ФГУ
«Челябинской ЦСМ»
А.И. Михайлов
31.10.2007 г.

Нутромеры микрометрические НМ 2500	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № Взамен №
---------------------------------------	--

Выпускается по ГОСТ 10-88

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Нутромер микрометрический НМ 2500 (далее нутромер) предназначен для измерения внутренних размеров абсолютным методом.

Нутромеры могут применяться в различных отраслях промышленности и бытовых целях для измерения внутренних линейных размеров от 600 до 2500 мм.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия нутромера - механический. Отсчет размеров производится методом непосредственной оценки совпадения делений шкалы на стебле и делений на барабане микрометрической головки.

Нутромер состоит из микрометрической головки, комплекта удлинителей и измерительного наконечника. Измерительные поверхности наконечников и микрометрических головок оснащены твердым сплавом.

Настройку микрометрической головки на нулевое деление проводят по установочной мере-скобе, входящей в комплект нутромера, после чего подбирают и свинчивают необходимое количество удлинителей до получения требуемого размера.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	Диапазон измерения нутромером, мм	Цена деления, мм	Измеряемые размеры, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм
НМ 2500	600-2500	0,01	600-800	±15
			800-1250	±20
			1250-1600	±25
			1600-2000	±30
			2000-2500	±40

В случае расширения функциональных характеристик или внесения конструктивных изменений, при сохранение всех точностных характеристик, в обозначение нутромеров может вводиться буквенный индекс, расшифровка которого приводится в сопроводительной документации.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию – паспорт, типографским способом или методом штемпелевания.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№ п/п	Наименование	Количество
1	Микрометрическая головка, шт.	1
2	Измерительный наконечник, шт.	1
3	Удлинитель, шт.	10
4	Монтажный инструмент, комплект	1
5	Установочная мера, шт.	1
6	Футляр, шт.	1
7	Рабочая таблица подбора удлинителей, экз.	1
8	Паспорт, экз.	1

ПОВЕРКА

Поверка нутромеров производится согласно ГОСТ 17215 - 71, «Нутромеры микрометрические. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 10-88 «Нутромеры микрометрические. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип нутромеров микрометрических НМ 2500 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель

ООО НПП «Челябинский инструментальный завод» (ООО НПП «ЧИЗ»).

454008, Россия, г. Челябинск, Свердловский тракт, 38

Тел./факс: (351)791-17-83; 268-99-01; 268-99-02; 268-99-04

Директор



А.Б. Лившиц