



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

6062

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

1 февраля 2013 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения Научно-технической комиссии по метрологии (№ 10-09 от 29.09.2009 г.) утвержден тип средств измерений

**"Нутромеры микрометрические НМ 75, НМ 175, НМ 600,
НМ 600 М, НМ 1250",**

изготовитель - **ООО НПП "ЧИЗ", г. Челябинск,
Российская Федерация (RU),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 01 4148 09** и допущен к применению в Республике Беларусь с 29 сентября 2009 г.

Описание типа средств измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета

С.А. Ивлев

29 сентября 2009 г.

НТК по метрологии Госстандарта

№

10-2009

29 СЕН 2009

секретарь НТК

Меев

Продлён до

20__ г.



Согласовано
Руководитель ГЦИ СИ
Директор ФГУ
«Челябинской ЦСМ»
А.И. Михайлов
2007 г.

Нутромеры микрометрические НМ 75; НМ 175; НМ 600; НМ 600 М; НМ 1250	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № Взамен №
---	--

Выпускается по ГОСТ 10-88

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Нутромеры микрометрические (далее нутромеры) предназначены для измерения внутренних размеров абсолютным методом.

Нутромеры могут применяться в различных отраслях промышленности и бытовых целях для измерения внутренних линейных размеров.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия нутромера - механический. Отсчет размеров производится методом непосредственной оценки совпадения делений шкалы на стебле и делений на барабане микрометрической головки.

Нутромер состоит из микрометрической головки, комплекта удлинителей и измерительного наконечника. Измерительные поверхности наконечников и микрометрических головок оснащены твердым сплавом.

Настройку микрометрической головки на нулевое деление проводят по установочной мере-скобе, входящей в комплект нутромера, после чего подбирают и свинчивают необходимое количество удлинителей до получения требуемого размера.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№ п/п	Обозначение	Диапазон измерения нутромером, мм	Цена деления, мм	Измеряемые размеры, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм
1	НМ 75	50-75	0,01	50-75	±4
2	НМ 175	75-175		75-125 125-175	±4 ±6
3	НМ 600	75-600		75-125 125-200 200-325 325-500 500-600	±4 ±6 ±8 ±10 ±15
4	НМ 600 М	50-600		50-125 125-200 200-325 325-500 500-600	±4 ±6 ±8 ±10 ±15
5	НМ 1250	150-1250		150-200 200-325 325-500 500-800 800-1250	±6 ±8 ±10 ±15 ±20

В случае расширения функциональных характеристик или внесения конструктивных изменений, при сохранение всех точностных характеристик, в обозначение нутромеров может вводиться буквенный индекс, расшифровка которого приводится в сопроводительной документации.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию – паспорт, типографским способом или методом штемпелевания.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№ п/п	Наименование	Количество
1	Микрометрическая головка, шт.	1
2	Измерительный наконечник, шт.	1
3	Удлинители, шт.	В зависимости от типа
4	Державка для измерения глубоких отверстий (только для НМ 75), шт.	1
5	Монтажный инструмент, комплект	1
6	Установочная мера, шт.	1
7	Футляр, шт.	1
8	Рабочая таблица подбора удлинителей, экз.	1
9	Паспорт, экз.	1

ПОВЕРКА

Поверка нутромеров производится согласно ГОСТ 17215-71, «Нутромеры микрометрические. Метод и средства поверки».

Межповерочный интервал-1год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 10-88 «Нутромеры микрометрические. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип нутромеров микрометрических НМ 75, НМ 175, НМ 600, НМ 600М, НМ 1250 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО НПП «Челябинский инструментальный завод» (ООО НПП «ЧИЗ»).

454008, Россия, г. Челябинск, Свердловский тракт, 38

Тел./факс: (351)791-17-83; 268-99-01; 268-99-02; 268-99-04

Директор



А.Б. Лившиц