



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS

АННУ.ИИ-ОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

6058

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

1 октября 2012 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения
Научно-технической комиссии по метрологии (№ 10-09 от 29.09.2009 г.)
утвержден тип средств измерений

"Штангенглубиномеры типа ШГЦ-I с цифровой индикацией",

изготовитель - ООО НПП "ЧИЗ", г. Челябинск,
Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений
под номером **РБ 03 01 4144 09** и допущен к применению в Республике
Беларусь с 29 сентября 2009 г.

Описание типа средств измерений приведено в приложении и
является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета

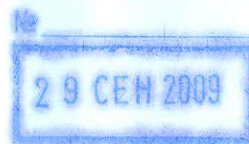


С.А. Ивлев

29 сентября 2009 г

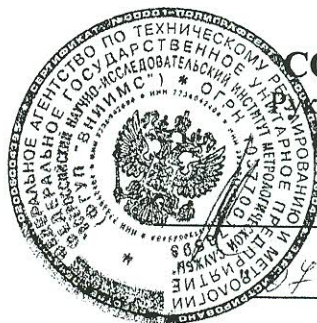
Продлён до " _____ 20__ г.

НТК по метрологии Госстандарта



секретарь НТК _____

Handwritten signature



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

9 сентября 2007 г

ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕРЫ
типа ШГЦ-I
С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ

Внесены в государственный реестр
средств измерений

Регистрационный № 35817-04

Взамен № _____

Выпускаются по ГОСТ 162-90

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенглубиномеры типа ШГЦ-I с цифровой индикацией (далее штангенглубиномеры) с диапазоном измерений от 0 до 500 мм предназначены для измерений глубины элементов деталей.

Применяются в условиях цехов и лабораторий машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенглубиномер состоит из следующих элементов: штанги с миллиметровой шкалой, и рамки, на которой расположено считывающее устройство, представляющее собой жидкокристаллический экран, а также кнопки, с помощью которых осуществляется ряд специальных функций (например, кнопка включения/выключения экрана (Off/On), возможность обнуления показаний (ZERO) и т. д.). Рамка своей измерительной поверхностью базируется на измеряемую деталь.

Подвижные элементы штангенглубиномера снабжены стопорными винтами.

Диапазоны измерений: 0-150; 0-200; 0-300; 0-400; 0-500 мм.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	Дискретность отсчета, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	Масса, кг
0 – 150	0,01	$\pm 0,03$	0,14
0 – 200		$\pm 0,03$	0,20
0 – 300		$\pm 0,03$	0,30
0 – 400		$\pm 0,04$	0,37
0 – 500		$\pm 0,05$	0,52

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспорт штангенглубиномеров типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- штангенглубиномер;
- футляр;
- паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка штангенглубиномеров типа ШГЦ-I с цифровой индикацией проводится по МИ 2196-92 «ГСИ. Штангенглубиномеры. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм»

ГОСТ 162-90 «ГСИ. Штангенглубиномеры. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенглубиномеров типа ШГЦ-I с цифровой индикацией утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО НПЗ «Челябинский инструментальный завод»

Фактический адрес: 454008, г. Челябинск, Свердловский тракт, 38.

Юридический адрес: 456660, Челябинская обл., Красноармейский район, село Миасское, территория ТОО СХП "Родниковское".

Тел. (3512) 68-99-01

Заявитель: ЗАО ТД «Челябинский инструментальный завод»

111141, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7.

тел/факс. (495) 380-06-23;

Сайт: www.tdchiz.ru

E-mail: chiz@rustools.ru

Генеральный директор
ЗАО ТД «Челябинский
инструментальный завод»



Р.Н. Ленин