



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

6055

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

1 января 2013 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения Научно-технической комиссии по метрологии (№ 10-09 от 29.09.2009 г.) утвержден тип средств измерений

**"Штангенциркули ШЦЦ-I с цифровой индикацией
двусторонние с глубиномером",**

изготовитель - **ООО НПП "ЧИЗ", г. Челябинск,
Российская Федерация (RU),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 01 4141 09** и допущен к применению в Республике Беларусь с 29 сентября 2009 г.

Описание типа средств измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета

С.А. Ивлев

29 сентября 2009 г.

НТК по метрологии Госстандарта

№

10-2009

29 СЕН 2009

секретарь НТК

Меев

Продлён до "_____" 20__ г.





СОГЛАСОВАНО
Водитель ГЦИ СИ
ГРУПП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

" 14 " ноября 2007 г

**ШТАНГЕНЦИРКУЛИ
ШЦЦ-I
С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ
ДВУСТОРОННИЕ С ГЛУБИНОМЕРОМ**

Внесены в государственный реестр
средств измерений
Регистрационный № 36462-04
Взамен № _____

Выпускаются по ГОСТ 166-89

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули ШЦЦ-I с цифровой индикацией двусторонние с глубиномером (далее штангенциркули) предназначены для наружных и внутренних измерений, а также для измерений глубин.

Применяются в лабораторных и цеховых условиях в различных областях промышленности

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули состоят из штанги со шкалой, рамки с жидкокристаллическим цифровым экраном с кнопками управления, зажимающего элемента, глубиномера, губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров и губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров. Диапазоны измерений: 0-125; 0-150; 0-200; 0-300; 0-400; 0-500 мм.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	Дискретность отсчета, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
0 – 125	0,01	$\pm 0,03$
0 – 150	0,01	$\pm 0,03$
0 – 200	0,01	$\pm 0,03$
0 – 300	0,01	$\pm 0,04$
0 – 400	0,01	$\pm 0,04$
0 – 500	0,01	$\pm 0,05$

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспорт штангенциркулей типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- штангенциркуль;
- футляр;
- паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка штангенциркулей проводится по ГОСТ 8.113-85 «ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм»

ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей ШЦЦ-I с цифровой индикацией двусторонних с глубиномером утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО НПП «Челябинский инструментальный завод»

Фактический адрес: 454008, г. Челябинск, Свердловский тракт, 38.

Юридический адрес: 456660, Челябинская обл., Красноармейский район, село Миасское, территория ТОО СХП "Родниковское".

Тел. (3512) 68-99-01

Заявитель: ЗАО ТД «Челябинский инструментальный завод»

111141, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7.

тел/факс. (495) 380-06-23;

Сайт: www.tdchiz.ru

E-mail: chiz@rustools.ru

Генеральный директор
ЗАО ТД «Челябинский
инструментальный завод»



Р.Н. Ленин