



# СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE  
OF MEASURING INSTRUMENTS

**АННУЛИРОВАН**



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:  
CERTIFICATE NUMBER:

6054

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:  
VALID TILL:

1 февраля 2013 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения  
Научно-технической комиссии по метрологии (№ 10-09 от 29.09.2009 г.)  
утвержден тип средств измерений

"Штангенциркули типа ШЦ-III-1600 (2000)",

изготовитель - ООО НПП "ЧИЗ", г. Челябинск,  
Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений  
под номером **РБ 03 01 4140 09** и допущен к применению в Республике  
Беларусь с 29 сентября 2009 г.

Описание типа средств измерений приведено в приложении и  
является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Заместитель Председателя комитета

 С.А. Ивлев

29 сентября 2009 г.

Продлён до "\_\_\_\_\_" 20\_\_ г.

НТК по метрологии Госстандарта

№

10-2009

29 СЕН 2009

секретарь НТК



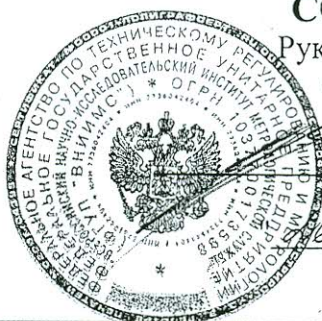


**СОГЛАСОВАНО**

Руководитель ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

" декабря 2007 г



**ШТАНГЕНЦИРКУЛИ**  
**типа ШЦ-III-1600 (2000)**

Внесены в Государственный реестр  
средств измерений

Регистрационный №

*36 768-08*

Взамен №

Выпускаются по ГОСТ 166-89

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули типа ШЦ-III-1600 (2000) (далее штангенциркули) предназначены для наружных и внутренних измерений.

Штангенциркули могут применяться в различных отраслях промышленности и бытовых целях для измерения линейных размеров.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия штангенциркуля — механический. Отсчет размеров производится методом непосредственной оценки совпадения делений шкалы на штанге с делениями нониуса, расположенного на рамке или по специальному отсчетному устройству.

Штангенциркуль состоит из штанги, рамки с нониусом, зажимающего элемента, губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров, губок с цилиндрическими измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров.

По штанге, на которой расположена шкала с делениями, перемещается рамка с нониусом, по которому производится отсчет измеренного размера.

Штангенциркули могут быть оснащены устройством тонкой установки рамки с нониусом.

По желанию заказчика штангенциркули могут оснащаться специальными приспособлениями или вспомогательными измерительными поверхностями для расширения функциональных возможностей (измерения высот, уступов, межцентрового расстояния измерения больших диаметров за счет изменения длины губок и др.).



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	Цена деления нониуса, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
500 – 1600	0,10	$\pm 0,20$
800 – 2000		

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт штангенциркулей типографским методом и на штангу штангенциркуля методом наклейки.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- штангенциркуль;
- футляр;
- паспорт.

## ПОВЕРКА

Поверка штангенциркулей проводится по ГОСТ 8.113-85 «ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

## НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \times 10^{-6}$ ...50 м и длин волн в диапазоне 0,2...50 мкм».

ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия».

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей типа ШЦ-III-1600 (2000) утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

### **ООО НПП «Челябинский инструментальный завод»**

Фактический адрес: 454008, г. Челябинск, Свердловский тракт, 38.

Юридический адрес: 456660, Челябинская обл., Красноармейский район, село Миасское, территория ТОО СХП "Родниковское".

Тел.(3512) 68-99-01

### **Заявитель: ЗАО ТД «Челябинский инструментальный завод»**

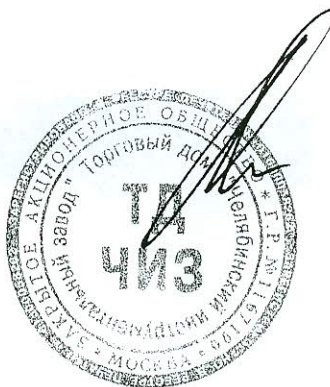
111141, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7.

тел/факс. (495) 380-06-23;

Сайт: [www.tdchiz.ru](http://www.tdchiz.ru)

E-mail: [chiz@rustools.ru](mailto:chiz@rustools.ru)

Генеральный директор  
ЗАО ТД «Челябинский  
инструментальный завод»



Р.Н. Ленин