

КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ



COMMITTEE FOR STANDARDIZATION,
METROLOGY AND CERTIFICATION
UNDER COUNCIL OF MINISTERS
OF THE REPUBLIC OF BELARUS

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER:

3836

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL:

28 февраля 2011 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов государственных испытаний утвержден тип
уровни УР, УБ,

фирма "Shanghai Measuring & Cutting Tool Works", Китай (CN)

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером РБ 03 01 2838 06 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
7 марта 2006 г.

РБ 03-06 от 28.02.2006
Султанов

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

УТВЕРЖДАЮ

Директор Республиканского
унитарного предприятия
"Белорусский государственный
институт метрологии"

Н.А. Жагора

09

2006



Уровни УР, УБ

Внесены в Государственный реестр средств
измерений

Регистрационный № РБ03 01283806

Выпускают по технической документации фирмы «Shanghai Measuring & Cutting Tool Works» (Китай).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Уровни УБ предназначены для измерения отклонения от горизонтального положения плоских и цилиндрических поверхностей.

Уровни УР предназначены для измерения отклонения от горизонтального и вертикального положений плоских и цилиндрических поверхностей.

Область применения – машиностроение, приборостроение и другие отрасли промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия уровней основан на применении в качестве чувствительного элемента ампулы, представляющая собой запаянную цилиндрическую стеклянную трубку, заполненной жидкостью таким образом, что в ней остается не большой пузырек воздуха. Внутренняя поверхность ампулы шлифована по радиусу, на наружной поверхности нанесена шкала с интервалом делений, равным 2 мм. Действие ампулы основано на том, что при ее наклоне уровень жидкости в ампуле всегда располагается горизонтально и пузырек воздуха перемещается в наивысшую часть ампулы. Отсчет по шкале производится по краю пузырьков воздуха.

Уровень УБ состоит из корпуса, на нижней рабочей поверхности которого сделана призматическая выемка для установки на цилиндрические поверхности, и ампулы заключенной в оправку и установленной внутри корпуса уровня. Крепление оправки ампулы к корпусу осуществляется винтом через плоскую пружину, другой конец оправки поджат пружиной к регулировочному винту, которым при сборке устанавливается параллельность основанию ампулы. Над ампулой в корпусе уровня вырезано окно, закрытое рамкой со стеклом. Установочная ампула, расположенная в поперечном отверстии корпуса, служит для контроля правильности установки уровня на цилиндрических поверхностях.

Уровень УР имеет аналогичное устройство и отличается от уровня УБ формой корпуса, который имеет четыре взаимно перпендикулярные рабочие поверхности. Нижняя, верхняя и одна из боковых рабочих поверхностей имеют призматические выемки для установки на цилиндрические поверхности.

Проверительное клеймо-наклейка ставится в паспорт на уровень.



Лист 1 Листов 5

Внешний вид уровней приведен на рисунках 1, 2.

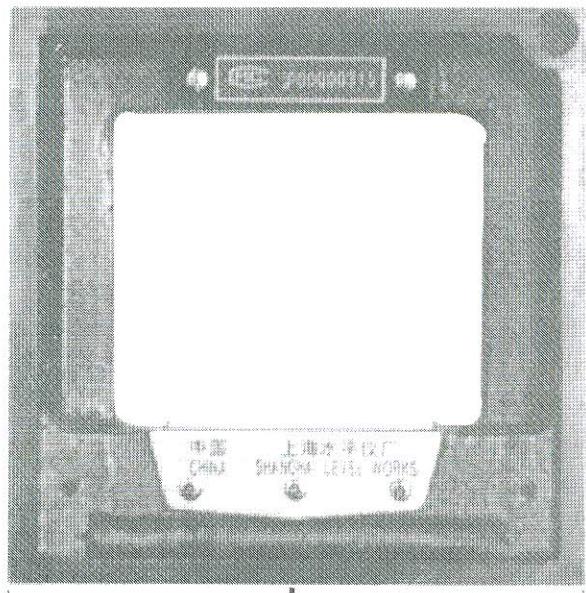


Рисунок 1. Уровень исполнения УР

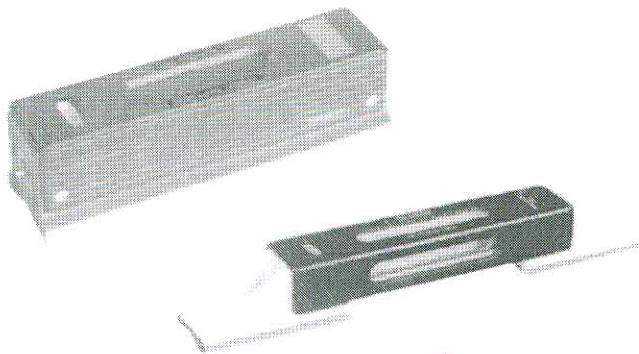


Рисунок 2. Уровень исполнения УБ

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики уровней представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение характеристики для исполнения	
	УР	УБ
1	2	3
1 Длина рабочей поверхности, мм	150; 200; 250; 300	150; 200; 250; 300

продолжение таблицы 1

1	2	3
2 Цена деления ампулы, мм/м	0,02; 0,05; 0,1; 0,15	0,02; 0,05; 0,1; 0,15
3 Допускаемое отклонение средней цены деления основной ампулы от номинального значения, делений, не более, при цене деления уровня, мм/м: 0,02 0,05 0,10 0,15	± 0,006 ± 0,015 ± 0,030 ± 0,040	± 0,006 ± 0,015 ± 0,030 ± 0,040
4 Допуск плоскостности рабочих поверхностей с доведенными и шлифованными поверхностями призматических выемок уровня (только вогнутость) на длине 100 мм для цены деления: 0,02 и 0,05 мм/м 0,1 и 0,15 мм/м	0,002 0,003	0,002 0,003
4 Допуск плоскостности основания уровня с доведенными и шлифованными поверхностями (только вогнутость) на длине 100 мм для цены деления: 0,02 и 0,05 мм/м 0,10 и 0,15 мм/м	0,003 0,004	0,003 0,004
5 Шаброванные рабочие поверхности уровня при проверке на краску должны иметь на площади 300 мм ² количество пятен не менее у уровней с ценой деления 0,02 и 0,05 мм/м 0,10 и 0,15 мм/м	14 9	14 9
6 Разность показаний уровня при установке на горизонтальную поверхность и горизонтальный цилиндр, делений	0,5	0,5
7 Разность показаний уровня при установке на вертикальную поверхность и вертикальный цилиндр, делений	—	0,5

продолжение таблицы 1

1	2	3
8 Отклонение пузырька основной ампулы от среднего (нулевого) положения при установке уровня на горизонтальную плоскость или горизонтально расположенный цилиндр, дел., не более	0,25	0,25
9 Отклонение пузырька основной ампулы от среднего (нулевого) положения при установке уровня любой из его вертикальных поверхностей на вертикально расположенный цилиндр или плоскость, дел., не более	0,5	—
10 Отклонение пузырька основной ампулы от среднего (нулевого) положения при установке уровня верхней рабочей поверхностью на горизонтально расположенный цилиндр или плоскость, дел., не более	05	—
11 Диапазон температур окружающей среды в рабочих условиях, °C	От 0 до 40	
12 Относительная влажность окружающей среды в рабочих условиях, %, не более	80	
13 Диапазон температур окружающей среды в условиях транспортирования, °C	от минус 20 до плюс 70	

ЗНАК ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Знак Государственного реестра наносится на корпус уровня методом офсетной печати, на эксплуатационную документацию - типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки уровня входит.

- уровень;
- паспорт на уровень.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

- техническая документация фирмы «Shanghai Measuring & Cutting Tool Works» (Китай);
- ГОСТ 9392-89 «Уровни рамные и брусковые. Технические условия»;
- МРБ МП. 1581-2006 «Уровни рамные и брусковые. Методика поверки».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Угломеры соответствуют документации фирмы-изготовителя, ГОСТ 9392-89 «Уровни рамные и брусковые. Технические условия».

Межповерочный интервал – 12 месяцев.

Научно-исследовательский испытательный центр БелГИМ,
г. Минск, Старовиленский тракт, 93

тел. 234-98-13

Аттестат аккредитации № BY 112.02.1.0.0025.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Shanghai Measuring & Cutting Tool Works», г. Шанхай, Китай.

Начальник НИЦИСИиТ БелГИМ

С.В. Курганский

Начальник ПИО измерения геометрических величин

А.Е. Демидова



Лист 5 Листов 5