



СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENT

АННУЛИРОВАН



НОМЕР СЕРТИФИКАТА:
CERTIFICATE NUMBER: 3276

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО:
VALID TILL: 01 сентября 2009 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании решения НТК по метрологии (протокол № 03-2005 от 24 марта 2005 г.) утвержден тип

**устройства измерения размера по вертикали УИВ, от вертикали УИВП,
ООО НПП "Измерон-В", г. Воронеж, Российская Федерация (RU),**

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под номером **РБ 03 01 2500 05** и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении и является неотъемлемой частью настоящего сертификата.

Председатель Комитета



В.Н. Корешков
24 марта 2005 г.

Продлен до " " _____ 20__ г.

Председатель Комитета

В.Н. Корешков
" " _____ 20__ г.

*№ 03-05 от 24.03.2005
Ср. Вукачов*

СОГЛАСОВАНО
 Руководитель ГЦИ СИ
 Заместитель Генерального директора
 ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»
 А.С. Евдокимов
 « 10 » марта 2005 г.



ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

| | |
|--|---|
| Устройства измерения размера по вертикали УИВ, от вертикали УИВП | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № |
|--|---|

Выпускаются по техническим условиям ТУ 4431-005-10600014-2003.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройства измерения размера по вертикали УИВ, от вертикали УИВП предназначены для измерения геометрических параметров крупногабаритных изделий машиностроения и технологической оснастки.

ОПИСАНИЕ

Устройство измерения размера по вертикали УИВ состоит из: нивелира с лазерным визиром; штангенрейки прямой.

Устройство измерения размера от вертикали УИВП состоит из: нивелира с лазерным визиром и оптической насадкой с пентапризмой; штангенрейки обратной.

Нивелир с лазерным визиром предназначен для задания горизонтальной линии и плоскости.

Нивелир с лазерным визиром и оптической насадкой с пентапризмой предназначен для задания как горизонтальной линии и плоскости, так и вертикальной линии и вертикальной плоскости.

Штангенрейка предназначена для определения расстояния от измеряемой поверхности до оси лазерного пучка.

Нивелир с лазерным визиром состоит из неподвижного основания и корпуса, имеющего возможность вращаться относительно основания на 360° и наклоняться в вертикальной плоскости на угол $\pm 10'$. Лазерный визир выполнен в металлическом корпусе, который крепится сверху к зрительной

трубе нивелира. Для задания вертикальной плоскости на лазерном визире закрепляется оптическая насадка с пентапризмой.

Штангенрейка состоит из корпуса с магнитным основанием, в котором закреплена штанга со шкалой. На штанге установлена рамка со шкалой нониуса и механизмом микрометрической подачи рамки. К рамке с помощью державки присоединен целевой знак.

Штангенрейка размещается на измеряемом объекте. Нивелир путем поворота в горизонтальной плоскости наводится на штангенрейку. Перемещением по вертикали рамки штангенрейки с целевым знаком обеспечивается совмещение лазерного пучка с целевым знаком. Затем производится отсчет.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование параметра | Значение параметра |
|--|--------------------|
| 1 Диапазон измерения по вертикали (от вертикали), мм | 0 – 350 |
| 2 Угол “i” отклонения визирной оси зрительной трубы нивелира от горизонтальной плоскости, угловых секунд, не более | 10 |
| 3 Непараллельность осей лазерного пучка и зрительной трубы нивелира, угловых секунд, не более: | 5 |
| 4 Дальность измерения, м | 1...35 |
| 5 Предел допускаемой погрешности измерения размера по вертикали (от вертикали) на расстоянии, мм, не более: | |
| 5 м | ±0,1 |
| 10 м | ±0,2 |
| 20 м | ±0,5 |
| 30 м | ±0,7 |
| 35 м | ±0,8 |
| 6 Отклонение угла поворота лазерного пучка УИВП от номинального значения 90°, угловых секунд, не более | ±1 |
| 7 Габаритные размеры нивелира с лазерным визиром, мм, не более | |
| длина | 400 |
| ширина | 160 |
| высота | 274 |
| 8 Габаритные размеры штангенрейки, мм, не более | |
| ШРП при длине: 400 мм | 425×100×150 |
| 500 мм | 525×100×150 |
| 630 мм | 655×100×150 |
| ШРО при длине: 400 мм | 441×100×150 |
| 500 мм | 540×100×150 |
| 630 мм | 670×100×150 |
| 9 Диапазон измерения штангенрейки, мм | |
| при длине: 400 мм | 40-400 |
| 500 мм | 50-500 |
| 630 мм | 250-630 |

| | | | |
|----|--|-------------|--|
| 10 | Масса устройства, кг, не более: | УИВ УИВП | 10,5 11,0 |
| 11 | Срок службы, лет, не менее | | 10 |
| 12 | Потребляемая мощность, В·А, не более | | 300 |
| 13 | Напряжение питающей сети, В | | 220 ⁺²² ₋₃₃ |
| 14 | Температура воздуха при эксплуатации, °С | | 1 - 40 |
| 15 | Относительная влажность воздуха при эксплуатации, % | | 80 при 35 °С |
| 16 | Атмосферное давление при эксплуатации, кПа | | 84 до 106,7 (от 630 до 800 мм рт. ст.) |
| 17 | Допустимый уровень синусоидальных вибраций в месте установки | | 10...55 Гц с ам- плитудой сме- щения 0,35 мм |
| 18 | Предельно допустимая концентрация пыли, мг/м ³ | | 10 |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус нивелира с лазерным визиром и на титульный лист руководства по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- нивелир с лазерным визиром 1 шт.
- оптическая насадка с пентапризмой (для УИВП) 1 шт.
- блок питания 1 шт.
- штангенрейка прямая 1 шт.
- штангенрейка обратная 1 шт.
- паспорт 1 шт.
- руководство по эксплуатации 1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с разработанной и согласованной ГЦИ СИ ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА» «Методикой поверки устройств измерения размера по вертикали УИВ, от вертикали УИВП», являющейся разделом руководства по эксплуатации.

Основными средствами поверки являются:

плоскопараллельные концевые меры длины согласно ГОСТ 9038-90, аттестованные в качестве эталонных по 4-му разряду по МИ 2060-90.

Межповерочный интервал – 12 месяцев.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ
Технические условия ТУ 4431-005-10600014-2003.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Устройства измерения размера по вертикали УИВ, от вертикали УИВП» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схемы.

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью научно-производственное предприятие «Измерон-В».

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью научно-производственное предприятие «Измерон-В».

394029, г. Воронеж, ул. Меркулова, 7.

Руководитель ООО НПП «Измерон-В»


М.И. Бирюков

Заместитель начальника лаборатории 445
ГЦИ СИ ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»


М.А. Кириллов

