

Государственный комитет по стандартизации,
метрологии и сертификации Республики Беларусь
(ГОССТАНДАРТ)

СЕРТИФИКАТ

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE

OF MEASURING INSTRUMENTS



№ 1319

Действителен до
01 августа 2002 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании результатов
Государственных испытаний утвержден тип

приборов для контроля диаметра шейки оси колесной пары БВ-7491,

ОАО "НИИИзмерения", г. Москва, Российская Федерация (RU),

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под
№ РБ 03 01 1176 00 и допущен к применению в Республике Беларусь.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к
настоящему сертификату.

Председатель Госстандарта



В.Н. КОРЕШКОВ
20 августа 2000 г.

Продлено до "___" _____ г.

Председатель Госстандарта

В.Н. КОРЕШКОВ
_____ 20 ____ г.

ЖТКл 6 от 14.09.00
Копт Ж.В. Мейкова

СОГЛАСОВАНО

Заместитель генерального
директора

РОСТЕСТ-Москва



Э. И. Лаптев Э. И. Лаптев

23

04

1997 г.

ПРИБОР ДЛЯ КОНТРОЛЯ
ДИАМЕТРА ШЕЙКИ ОСИ
КОЛЕСНОЙ ПАРЫ
МОД. БВ-7491-04

Внесены в Государственный
реестр средств измерений

Регистрационный N 16376-97
Взамен N

Выпускается по ТУ2.034.0224564.021-94

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор для контроля диаметра шейки оси колесной пары мод. ВВ-7491-04 предназначен для применения в условиях производства предприятий МПС.

ОПИСАНИЕ

Прибор состоит из измерительной станции и электронного блока.

Измерительная станция служит для восприятия информации о контролируемом диаметре шейки оси колесной пары и передаче этой информации в виде аналогового электрического сигнала в электронный блок.

Измерительная станция выполнена в виде ручной скобы, оснащенной двумя индуктивными преобразователями для одновременного контроля двух сечений шейки оси колесной пары. Багирование станции на детали осуществляется с помощью двух призм. Надежность багирования станции на контролируемой детали обеспечивается при помощи поджимного устройства.

Электронный блок оснащен отсчетным цифровым устройством и устройством разбраковки с возможностью сортировки на 7 групп ("брак +", "брак -" и 5 групп "годен").

Измерительная информация, поступающая в электронный блок, подвергается математической обработке. На цифровое табло выводятся следующие параметры: средний диаметр, овальность, конусность.

Прибор осуществляет распечатку результатов контроля с помощью цифронпечатающего устройства.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Нанес^тся фотохимическим способом на табличку прибора и тилог-
рафским - в эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность должна соответствовать таблице 1

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БВ-7491.01.000	Станция измерительная	1	В футляре БВ-7491.07.000
БВ-7491.01.000-01	Кабель соединительный	1	В упаковке БВ-7491.09.000-01
БВ-7491.02.000-04	Блок электронный	1	В упаковке БВ-7491.02.090-01
	Устройство термопечатающее, ФЛ6805 ТУ25-7563.00-89	1	В собственной упаковке

Входит в комплект и стоимость прибора

Принадлежности

БВ-7491.04.000	Оправка	1	В футляре БВ-7491.03.000
----------------	---------	---	-----------------------------

Сменные и запасные части

Вставка плавкая
ВПГ6-5-0,5
ОЮ.481.021 ТУ

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Комплект укладочных средств и упаковка</u>			
БВ-7491.02.090-01	Упаковка	1	
БВ-7491.07.000	Футляр	1	
БВ-7491.08.000	Футляр	1	
БВ-7491.09.000-01	Упаковка	1	
<u>Документы</u>			
БВ-7491.00.000-04 ПС	Прибор для контроля диаметра шейки оси колесной пары. Паспорт	1	
<u>Документы на составные части</u>			
75501.00.000 ПС	Преобразователь измерительный индуктивный. Паспорт.	1	
ДМЦЗ.043.006 ТО	Устройство термомечатающее. Техническое описание и инструкция по эксплуатации	1	
ДМЦЗ.043.006 ПС	Устройство термомечатающее. Паспорт.	1	
ДМЦЗ.043.006 ЗИ	Устройство термомечатающее. Ведомость ЗИП.	1	
Поставляются по договоренности с заказчиком за отдельную плату			
БВ-7491.10.000	Мера эталонная	1	В футляре БВ-7491.08.000
БВ-7491.10.000-01	Мера эталонная	1	В футляре БВ-7491.08.000
БВ-7491.10.000-02	Мера эталонная	1	В футляре БВ-7491.08.000

ПОВЕРКА

Прибор для контроля диаметра шейки оси колесной пары модель БВ-7491-04 поверяют в соответствии с указаниями на методы и средства поверки раздела "Методика поверки" паспорта БВ-7491.00.000-04 ПС.

Перечень основного оборудования, необходимого для поверки прибора:

- Меры эталонные: БВ-7491.10.000 (со свид-вом о поверке);
БВ-7491.10.000-01 (со св-вом о поверке);
БВ-7491.10.000-02 (со св-вом о поверке).

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ2.034.0224564.021-94

Технические условия

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Прибор соответствует требованиям ТУ2.034.0224564.021-94.

Изготовитель: Акционерное общество открытого типа
"Научно-исследовательский и конструкторский
институт средств измерения в машиностроении"
АООТ "НИИ измерения"

121019 Москва ул.Н.Алексеевская д.13 стр.1



Генеральный директор
АООТ "НИИ измерения"

А. И. Кануников